

IMPERDAN FP 40 GP

Lámina impermeabilizante de betún modificado con plastómeros (plegabilidad -5°C) con autoprotección mineral.



Lámina bituminosa de superficie autoprotegida tipo LBM-40/G-FP (APP -5 °C). Está compuesta por una armadura de fieltro de poliéster reforzado, recubierta por ambas caras con un mástico de betún modificado con plastómeros (plegabilidad -5°C), acabada en su cara externa en gránulos de pizarra de color gris (negro), como material de protección. En su cara interna, como material antiadherente, incorpora un film plástico de terminación.

Presentación

- Largo (cm): 1000
- Ancho (cm): 100
- Espesor (mm): 2.5(SOLAPO)
- Código de producto: 141814

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Masa nominal (kg/m ²)	4	-
Comportamiento a fuego externo	Broof(t1)	UNE-EN 1187; UNE-EN 13501-5
Durabilidad flexibilidad	+5 ± 5	-
Durabilidad fluencia (°C)	120 ±10	UN-EN 1110
Durabilidad tracción longitudinal (N/5cm)	700 ± 200	-
Durabilidad tracción transversal (N/5cm)	450 ± 150	-
Elongación a fuerza máxima longitudinal (%)	20 ±15	UNE-EN 12311-1

Concepto	Valor	Norma
Elongación a fuerza máxima transversal (%)	20 ±15	UNE-EN 12311-1
Factor de resistencia a la humedad (μ)	20.000	UNE-EN 1931
Flexibilidad a bajas temperaturas (°C)	<-5	UNE-EN 1109
Reacción al fuego	E	UNE-EN 11925-2; UNE-EN 13501-1
Resistencia a la carga estática; método A (soporte flexible) (kg)	>15	UNE-EN 12730
Resistencia a la penetración de raíces	No pasa	EN 13948
Resistencia a la tracción longitudinal (N/5cm)	700 ± 200	UNE-EN 12311-1
Resistencia a la tracción transversal (N/5cm)	450 ± 150	UNE-EN 12311-1
Resistencia al desgarro longitudinal (N)	NPD	UNE-EN 12310-1
Resistencia al desgarro transversal (N)	NPD	UNE-EN 12310-1
Resistencia al impacto; método A - duro (mm)	>900	UNE-EN 12691
Resistencia de juntas: cizallamiento del solapo	450 ± 150	UNE-EN 12317-1
Sustancias peligrosas	NPD	-
Resistencia a la penetración de raíces	No pasa	EN 13948

Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Determinación de la pérdida de gránulos (%)	<30	UNE-EN 12039
Resistencia a la fluencia a altas temperaturas (°C)	>130	UN-EN 1110

Información Medioambiental

Concepto	Valor	Norma
Contenido reciclado posterior al consumidor (%)	35	-
Lugar de fabricación	Fontanar - Guadalajara (España)	-

Modo de empleo

- Preparación del soporte:
La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños. En caso de ser un aislamiento térmico, las placas se colocarán a matajuntas y sin separaciones entre placas superiores a 0,5 cm.
- Lámina superior de membranas multicapa con autoprotección mineral. La lámina se dispone en la misma dirección que la lámina inferior, desplazando la línea de solape aproximadamente la mitad del rollo. La lámina se suelda totalmente a la inferior con soplete. Los solapes se han de soldar, y serán de 8-10 cm. en el sentido longitudinal y de 12 cm en el transversal. Para la unión del solape transversal en los extremos de los rollos, es necesario calentar previamente el borde transversal de la lámina inferior en una franja de 12 cm, eliminando o embebiendo el árido de protección en la masa bituminosa y seguidamente, soldar el extremo de la pieza siguiente.
- Impermeabilización de muros. Previamente se aplicará una imprimación bituminosa (Curidán, Impridán 100, Maxdán o Maxdán Caucho). Para la facilidad de la instalación, se recomienda cortar los rollos en dimensiones más pequeñas, más manejables, ajustándose a la anchura del muro. Posteriormente se soldará la lámina al soporte como se ha indicado anteriormente.