



SOLUCIONES PARA IMPERMEABILIZACIÓN DE **PISCINAS**



IMPERMEABILIZACIÓN, AISLAMIENTO Y MORTEROS

PISCINAS

Con la llegada del buen tiempo disponer de una piscina es siempre una ventaja y un valor añadido en tu vivienda, ya sea de uso individual o comunitario.

Contar con una impermeabilización adecuada, nos asegurará de no tener filtraciones ni pérdidas de agua con el consiguiente gasto y perjuicio sobre otros elementos

que pueda producir. Por tanto, invertir en sistemas de impermeabilización de calidad y adaptados a cada tipo de piscina, supone minimizar los costes de mantenimiento.

Desde DANOSA ofrecemos diferentes soluciones tanto para piscinas de obra nueva como para rehabilitación de piscinas existentes.



MEMBRANA DANOCOAT®

SOLUCIONES CON POLIUREA

Elastómero que se obtiene a través de la reacción muy rápida de dos componentes líquidos a base de Poliureas aromáticas, proyectados en el soporte a impermeabilizar, a través de equipos especiales que funcionan a alta presión y alta temperatura.

El resultado es una membrana sólida, de alta elasticidad, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, cura en pocos segundos, continua, sin necesidad de juntas ni solapes, que se adhiere totalmente a una gran variedad de

soportes, tanto horizontales como verticales, y que se adapta a diferentes geometrías, por muy complicadas que sean.

El sistema de impermeabilización DANOCOAT® de base poliurea pura es una solución, rápida, eficiente, de alta calidad y de gran durabilidad, idónea para la impermeabilización de piscinas tanto de obra nueva como rehabilitación.

DANOCOAT® es apta para contacto con agua para consumo humano según el R.D. 140/2003 y tiene resistencias químicas elevadas, por lo que es idónea tanto para piscinas de agua salada como de tratamiento con cloro. Es una solución de impermeabilización versátil que ofrece la posibilidad de múltiples acabados.



GAMA DANOCRET® PROTECT FLEX

SOLUCIONES CON MORTEROS

Formulado a base de conglomerantes hidráulicos, áridos seleccionados y polímeros que le proporcionan una excelente elasticidad, adherencia y capacidad impermeabilizante.

Las membranas cementosas impermeables de altas

prestaciones DANOCRET® PROTECT FLEX disponen de una alta flexibilidad y elevada adherencia, lo que las hace especialmente adecuadas para trabajos de impermeabilización en piscinas.

Además, su fácil aplicación y adaptación a todas las geometrías, asegura una rápida y correcta puesta en obra.

Son también aptas para el contacto con agua potable, conforme a los requisitos establecidos en el R.D. 140/2003.



ÍNDICE

PISCINAS DE OBRA NUEVA

Piscinas, acuarios y fuentes con poliurea pura 5

Piscinas con poliurea pura acabado cerámico..... 7

Piscinas con membrana cementosa impermeable 9

REHABILITACIÓN DE PISCINAS

Rehabilitación de piscinas con poliurea pura 11

Rehabilitación de piscinas con poliurea pura acabado cerámico..... 13

Rehabilitación de piscinas de poliéster con poliurea pura 15

Rehabilitación de piscinas de poliéster con poliurea pura acabado cerámico..... 17





PISCINAS, ACUARIOS Y FUENTES

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Acabado: Membrana intemperie con resina poliaspártica resistente a rayos UV

Soporte: Hormigón, mortero

PFE1



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química, en inmersión permanente e hidrólisis.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ± 400 %.
- Respetuoso con el medioambiente: libre de disolventes, plastificantes y VOC's.

APLICACIÓN

- Piscinas exteriores.
- Fuentes ornamentales.
- Parques acuáticos: toboganes, vasos de recepción, atracciones acuáticas.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Depósito:

- ① Soporte de impermeabilización
- ② Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ③ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ④ Acabado DANOCOAT® PAS 600

Perimetral:

- ⑤ Imprimación epoxi DANOPRIMER® EP
- ⑥ Banda de refuerzo DANOBAND® BUTYL
- ⑦ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑧ Acabado DANOCOAT® PAS 600

**En caso de ser necesario y tener un soporte de hormigón con irregularidades se debe lijar y para regularizar espesores inferiores a 10 mm, se puede aplicar una capa de mortero tipo ARGOTEC® Cosmético R2.*

No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas ya que puede impedir la adherencia de la membrana.



PISCINAS, ACUARIOS Y FUENTES

Impermeabilización: Membrana de base poliurea proyectada

Acabado: Membrana intemperie con resina poliaspártica resistente a rayos UV

Soporte: Hormigón, mortero

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea pura de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	ETE 17/0401: Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida.	
Acabado y sellado	DANOCOAT® PAS 600	Resina poliaspártica resistente a los rayos UV.	Resistencia a tracción (ISO 527-3)	36 N/mm ²

UNIDAD DE OBRA

Piscinas, acuarios o fuentes, constituido por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el lijado y fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras; para espesores inferiores a 10 mm aplicar una capa de mortero tipo ARGOTEC® Cosmético R2; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puente de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof (t₁) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes

ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20%, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2,2 Kg/m², y un espesor de unos 2 mm; aplicación de capa de sellado final DANOCOAT® PAS 600 a base de resina poliaspártica bicomponente con > 95% de contenido en sólidos, para mantener un efecto estético de color durable y resistente a los rayos UV, con alta resistencia química para estar en inmersión permanente, y un rendimiento aproximado de 250 g/m².

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANO BAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; capa de sellado poliaspártico DANOCOAT® PAS 600. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANO BAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de refuerzo; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; capa de sellado poliaspártico DANOCOAT® PAS 600; aplicadas estas tres últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.

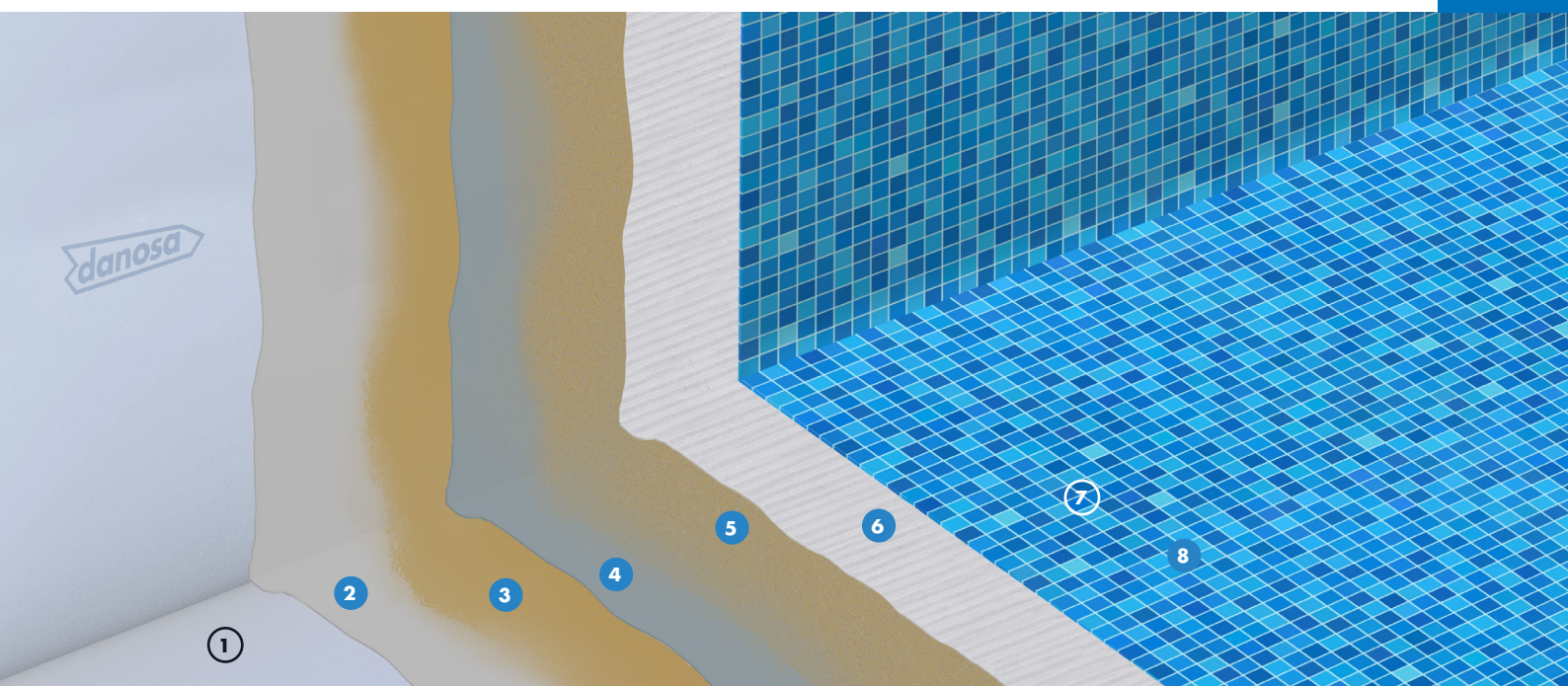


PISCINAS DE OBRA NUEVA CON POLIUREA PURA ACABADO CERÁMICO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Azulejo, gresite

Soporte: Hormigón, mortero



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química a soluciones ácidas y alcalinas al 5 %, detergentes y agua marina.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ± 400 %.
- Alto contenido en sólidos > 90 %.

APLICACIÓN

- Piscinas exteriores.
- Fuentes ornamentales.
- Parques acuáticos: toboganes, vasos de recepción, atracciones acuáticas.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Piscina:

- ① Soporte de impermeabilización de hormigón o mortero
- ② Mortero de reparación ARGOTEC® Cosmético R2
- ③ Imprimación de epoxi bicomponente DANOPRIMER® EP
- ④ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑤ Puente de unión DANOPRIMER® PU con árido DANOQUARTZ® SP49
- ⑥ Mortero cementoso AROGOCOLA® Élite 600 (C2TES2)
- ⑦ Acabado de gresite o azulejo
- ⑧ Mortero de rejuntado ARJUNT® Universal CG2 AW

*En caso de ser necesario y tener un soporte de hormigón con irregularidades se debe lijar, y para regularizar espesores inferiores a 10 mm, se puede aplicar una capa de mortero tipo ARGOTEC® Cosmético R2.

No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas ya que puede impedir la adherencia de la membrana.

No recomendado para revestimiento de color negro en zonas de climatología severa o altas temperaturas.



PISCINAS DE OBRA NUEVA CON POLIUREA PURA ACABADO CERÁMICO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Azulejo, gresite

Soporte: Hormigón, mortero

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	Resistencia a la tracción (ISO 527-3)	>21 N/mm ²
Puente de unión	DANOPRIMER® PU	Puente de unión de base poliuretano monocomponente	Adherencia al hormigón tras 7 días de curado (a 23 °C, HR 50 %)	>3,0 N/mm ²
Árido	DANOQUARTZ® SP49	Árido de sílice, favorece anclaje mecánico.	Granulometría	± 0,5 mm
Adhesivo cementoso	ARGOCOLA® ÉLITE 600	Adhesivo cementoso muy deformable de altas prestaciones.	Clasificación según UNE EN 12004	C2TES2
Rejuntado	ARJUNT® UNIVERSAL	Mortero polímero modificado coloreado para rejuntado de cerámica.	Clasificación según UNE EN 13888	CG2 AW

UNIDAD DE OBRA

Piscinas, acuarios, fuentes, constituido por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el lijado y fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras; para espesores inferiores a 10 mm aplicar una capa de mortero tipo ARGOTEC® Cosmético R2; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100 % de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400% según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a

-10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof (t1) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10 %, ácido sulfúrico al 20 %, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20 %, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2,2 kg/m², y un espesor de unos 2 mm; aplicación de capa de puente de unión DANOPRIMER® PU, de base poliuretano monocomponente de baja viscosidad para mejorar la consolidación y adherencia de soportes poco porosos, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,9 MPa según EN 13892-8, aplicada en capa fina de forma manual, con curado en unas 24 h y rendimiento aproximado de 50 a 100 g/m² espolvoreado con árido de sílice DANOQUARTZ® SP 49 con un diámetro ±0,5 mm para favorecer anclaje mecánico; aplicación de adhesivo cementoso deformable ARGOCOLA® ÉLITE 600, de altas prestaciones de clase C2FTE S2 según la norma UNE EN 12004; colocación de revestimiento de gresite o azulejo con juntas ARJUNT® Universal, excepto en color negro, mortero polímero modificado coloreado a base de conglomerantes hidráulicos, de clasificación según UNE EN 13888: CG2 AW.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS.



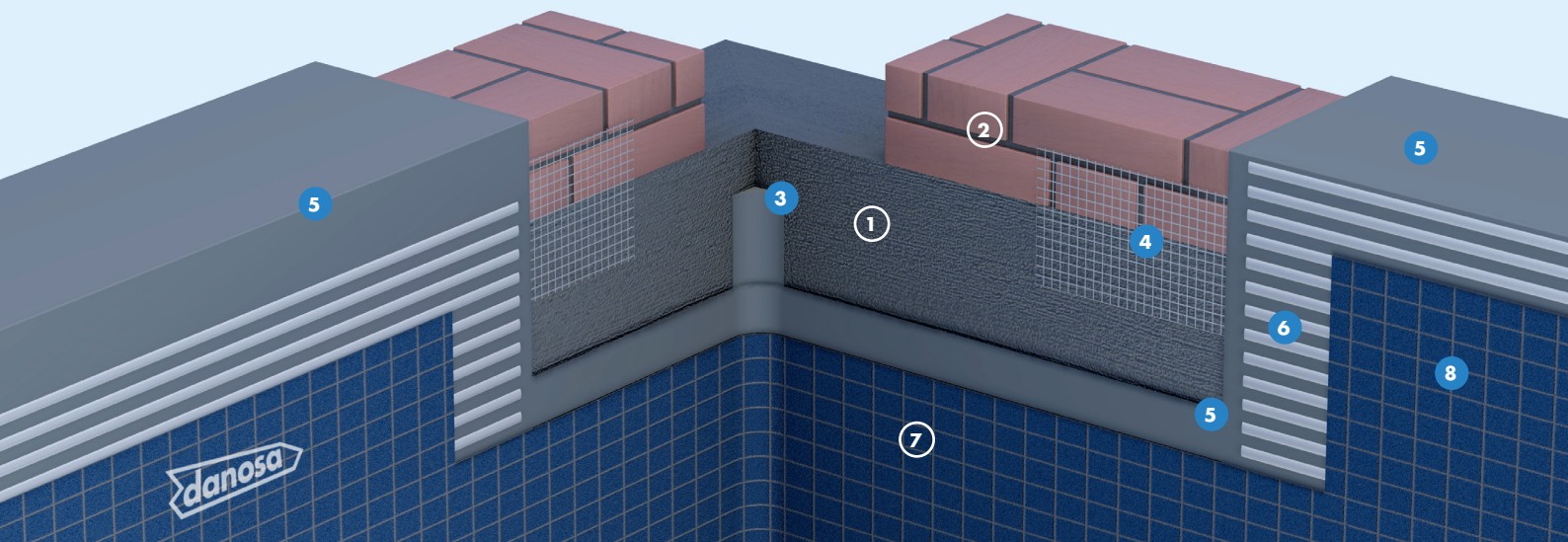
PISCINAS DE OBRA NUEVA CON MEMBRANA CEMENTOSA IMPERMEABLE

Impermeabilización: Membrana cementosa

Acabado: Aplacado cerámico

Soporte: Hormigón, ladrillo

PFE8



ESTANQUIDAD AL AGUA
DANOCRET® PROTECT FLEX 1C o 2C

VENTAJAS

- Impermeabilización compatible con adhesivo cementoso.
- Fácil aplicación por medios mecánicos o manuales.
- Ajustable a todas las geometrías.
- Fácil resolución de patologías previas.
- Fácil armado para mejorar prestaciones.
- Compatible con agua clorada.

APLICACIÓN

- Piscinas y zonas húmedas en exterior.

LEYENDA

Piscina:

- ① Vaso de hormigón
- ② Recrecido de vaso con fábrica de ladrillo
- ③ Media caña de mortero ARGOTEC® Reparación R3
- ④ Armadura de fibra de vidrio MALLA FV 60
- 5a Membrana impermeable cementosa monocomponente DANOCRET® Protect Flex 1C
- 5b Membrana impermeable cementosa bicomponente DANOCRET® Protect Flex 2C
- ⑥ Adhesivo cementoso ARGOCOLA® Élite 500
- ⑦ Revestimiento cerámico
- ⑧ Mortero de rejuntado ARJUNT® Universal

PISCINAS DE OBRA NUEVA CON MEMBRANA CEMENTOSA IMPERMEABLE

Impermeabilización: Membrana cementosa

Acabado: Aplacado cerámico

Soporte: Hormigón, ladrillo

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Impermeabilización	DANOCRET® PROTECT FLEX 1C	Mortero impermeabilizante flexible, monocomponente.	Resistencia a la fisuración EN 1062-7	Clase A4
	DANOCRET® PROTECT FLEX 2C	Mortero impermeabilizante flexible, bicomponente.	Resistencia a la fisuración EN 1062-7	Clase A5
Adhesivo cementoso	ARGOCOLA® ÉLITE 500	Cemento cola para fijación de productos de aislamiento.	Adherencia tras tiempo abierto 30 min	≥ 0.5 MPa
Malla de armadura	MALLA FV 60	Malla de fibra de vidrio, antiálcalis.	Gramaje	60 g/m²
Rejuntado	ARJUNT® UNIVERSAL	Mortero de rejuntado para cerámica.		

UNIDAD DE OBRA

Impermeabilización de piscina acabado cerámico realizada con vaso de hormigón y recrecido de mampostería para conseguir la cota deseada constituida por:

Aplicación de dos manos cruzadas de capa de mortero impermeabilizante flexible bicomponente DANOCRET® Protect Flex 2C, o mortero impermeabilizante flexible monocomponente DANOCRET® Protect Flex 1C.

Incluso parte proporcional de preparación del soporte que deberá estar limpio, firme y libre de resaltes, refuerzo con MALLA FV 60 en la zona de transición entre el vaso de hormigón y el recrecido de fábrica de ladrillo y adhesivo cementoso ARGOCOLA® Élite 500 C2TES1 según UNE EN 12004 para la colocación de la cerámica. Incluso mortero de rejuntado ARJUNT® UNIVERSAL CG2 AW.

REHABILITACIÓN DE PISCINAS CON POLIUREA PURA

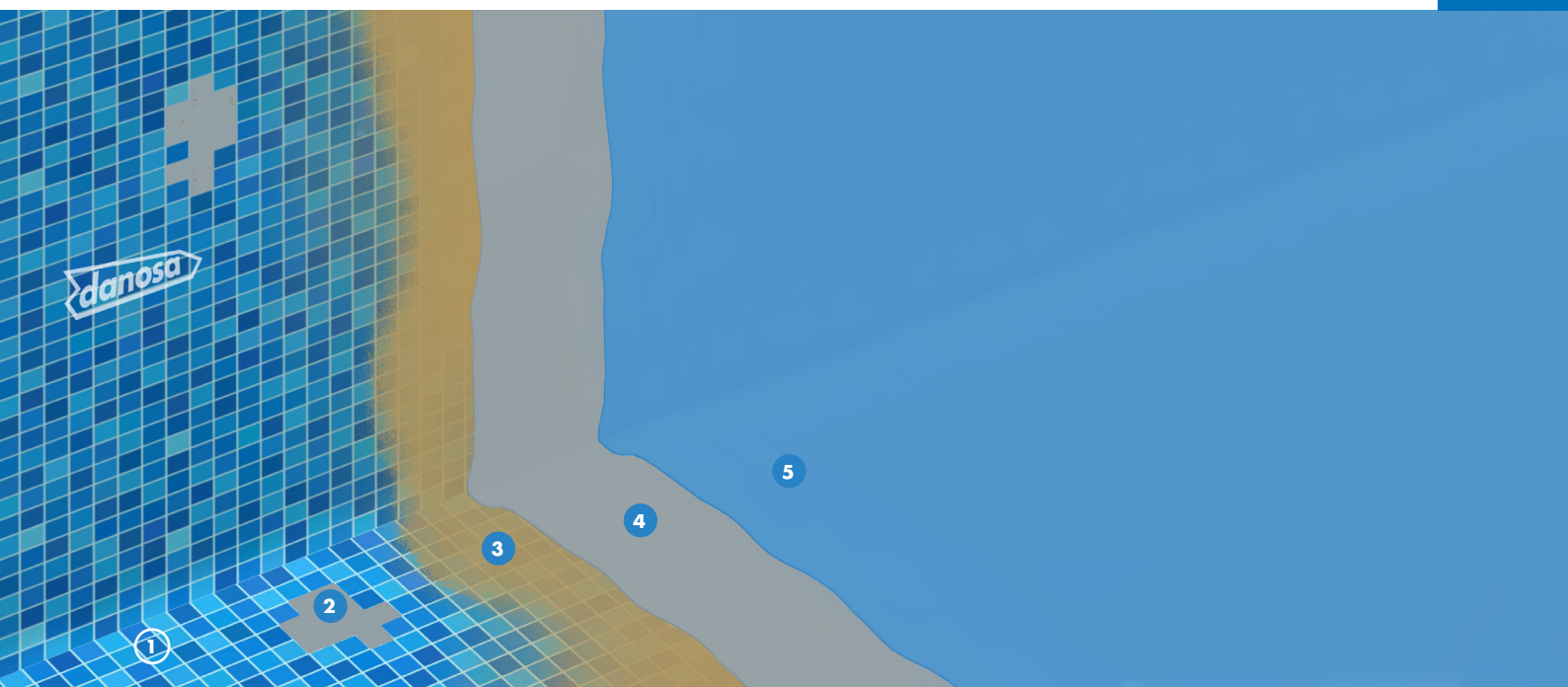


PFE4

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Resina poliaspártica resistente a los rayos UV

Soporte: Gresite, azulejo



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química a soluciones ácidas y alcalinas al 5 %, detergentes y agua marina.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ± 400 %.
- Alto contenido en sólidos > 90 %.

APLICACIÓN

- Piscinas exteriores.
- Fuentes ornamentales.
- Parques acuáticos: toboganes, vasos de recepción, atracciones acuáticas.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Piscina:

- ① Soporte de impermeabilización de gresite o azulejo
- ② Relleno de piezas faltantes con mortero de reparación ARGOTEC® Cosmético R2*
- ③ Imprimación de epoxi bicomponente DANOPRIMER® EP
- ④ Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ⑤ Capa de protección a los rayos UV DANOCOAT® PAS 600

**Lijado de gresite o azulejo y rellenar las juntas incluso relleno de piezas faltantes con ARGOTEC® Cosmético R2 para conseguir planimetría.*

No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas ya que puede impedir la adherencia de la membrana.

Si se desea índice de resbaladicidad se puede espolvorear árido DANOQUARTZ® SP49 sobre la última capa.

REHABILITACIÓN DE PISCINAS CON POLIUREA PURA



Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Resina poliaspártica resistente a los rayos UV

Soporte: Gresite, azulejo

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	Resistencia a la tracción (ISO 527-3)	>21 N/mm ²
Acabado y sellado	DANOCOAT® PAS 600	Resina poliaspártica resistente a los rayos UV.	Resistencia a tracción (ISO 527-3)	36 N/mm ²

UNIDAD DE OBRA

Piscinas, acuarios, fuentes, constituido por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el lijado y fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras con ELASTYDAN® PU Gris aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura >400 % según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof (t1) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques

químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10 %, ácido sulfúrico al 20 %, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20 %, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento $\geq 2,2$ kg/m², capa de acabado y sellado final DANOCOAT® PAS 600 a base de resina poliaspártica bicomponente con > 95 % de contenido en sólidos, para mantener un efecto estético de color durable y resistente a los rayos UV, con alta resistencia química para estar en inmersión permanente, y un rendimiento aproximado de 250 g/m².

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANO BAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; capa de sellado poliaspártico DANOCOAT® PAS 600. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANO BAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de refuerzo; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; capa de sellado poliaspártico DANOCOAT® PAS 600; aplicadas estas tres últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta.

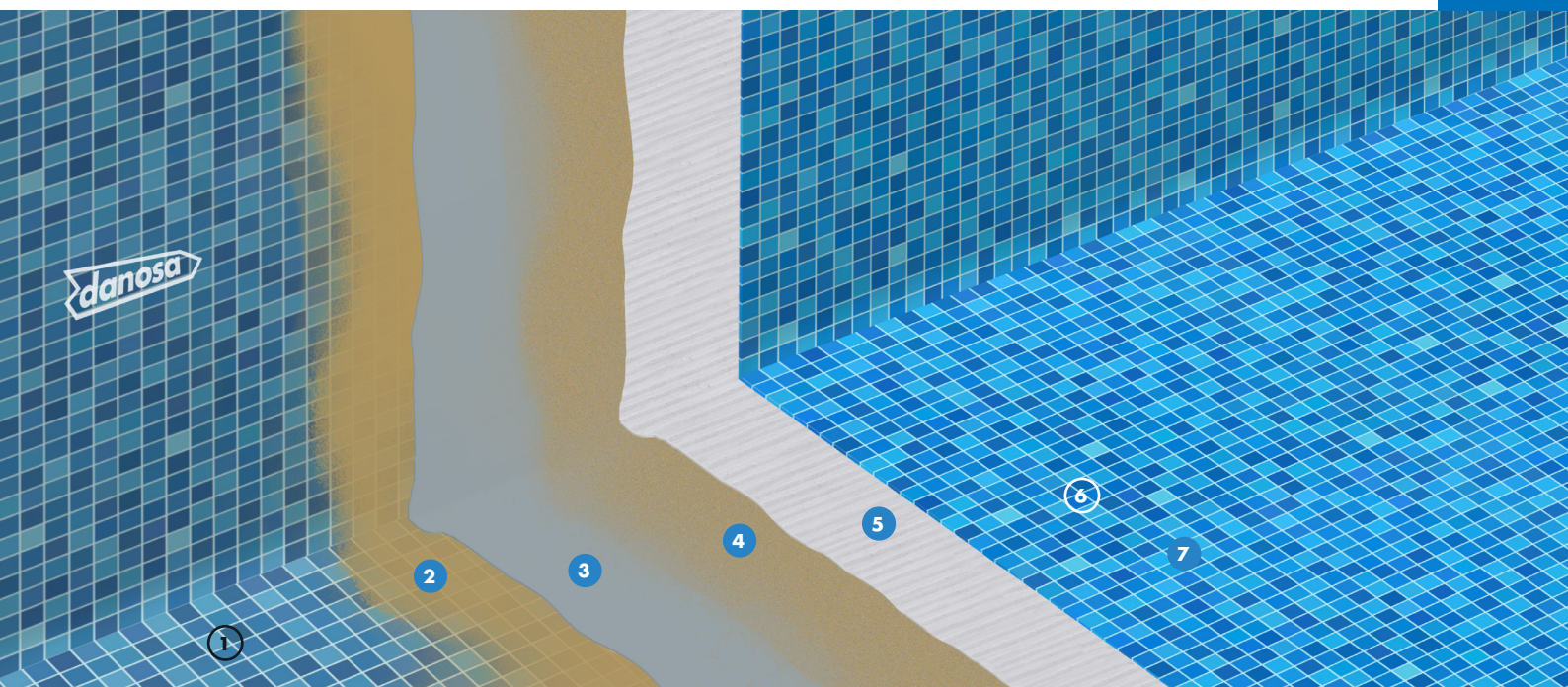
Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.

REHABILITACIÓN DE PISCINAS CON POLIUREA PURA ACABADO CERÁMICO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Azulejo, gresite

Soporte: Azulejo, gresite



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química a soluciones ácidas y alcalinas al 5 %, detergentes y agua marina.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ± 400 %.
- Alto contenido en sólidos > 90 %.

APLICACIÓN

- Piscinas exteriores.
- Fuentes ornamentales.
- Parques acuáticos: toboganes, vasos de recepción, atracciones acuáticas.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Piscina:

- 1 Soporte de impermeabilización de gresite o azulejo
- 2 Imprimación de epoxi bicomponente DANOPRIMER® EP
- 3 Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- 4 Puente de unión DANOPRIMER® PU con árido DANOQUARTZ® SP49
- 5 Mortero cementoso AROGOCOLA® Élite 600 (C2TES2)
- 6 Acabado de gresite o azulejo
- 7 Mortero de rejuntado ARJUNT® Universal CG2 AW

*Lijado de gresite o azulejo y rellenar las juntas incluso relleno de piezas faltantes con ARGOTEC® Cosmético R2 para conseguir planimetría.

No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas ya que puede impedir la adherencia de la membrana.

No recomendado para revestimiento de color negro en zonas de climatología severa o altas temperaturas.

REHABILITACIÓN DE PISCINAS CON POLIUREA PURA ACABADO CERÁMICO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente
Acabado: Azulejo, gresite

Soporte: Azulejo, gresite

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente	Resistencia adherencia (EN 13892-8)	3,8 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	Resistencia a la tracción (ISO 527-3)	>21 N/mm ²
Puente de unión	DANOPRIMER® PU	Puente de unión de base poliuretano monocomponente	Adherencia al hormigón tras 7 días de curado (a 23 °C, HR 50 %)	>3,0 N/mm ²
Árido	DANOQUARTZ® SP49	Árido de sílice, favorece anclaje mecánico.	Granulometría	± 0,5 mm
Adhesivo cementoso	ARGOCOLA® ÉLITE 600	Adhesivo cementoso muy deformable de altas prestaciones.	Clasificación según UNE EN 12004	C2TES2
Rejuntado	ARJUNT® UNIVERSAL	Mortero polímero modificado coloreado para rejuntado de cerámica.	Clasificación según UNE EN 13888	CG2 AW

UNIDAD DE OBRA

Piscinas, acuarios, fuentes, constituido por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el lijado y fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras con ELASTYDAN® PU Gris; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100 % de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400 % según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a

-10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof t1 según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10 %, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20 %, cloruro de sodio al 20 %, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2,2 kg/m², y un espesor de unos 2 mm; aplicación de capa de puente de unión DANOPRIMER® PU, de base poliuretano monocomponente de baja viscosidad para mejorar la consolidación y adherencia de soportes poco porosos, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,9 MPa según EN 13892-8, aplicada en capa fina de forma manual, con curado en unas 24 h y rendimiento aproximado de 50 a 100 g/m² espolvoreado con árido de sílice DANOQUARTZ® SP49 con un diámetro ±0,5mm para favorecer anclaje mecánico; aplicación de adhesivo cementoso deformable ARGOCOLA® ÉLITE 600, de altas prestaciones de clase C2FTE S2 según la norma UNE EN 12004; colocación de revestimiento de gresite o azulejo con juntas ARJUNT® Universal, excepto en color negro, mortero polímero modificado coloreado a base de conglomerantes hidráulicos, de clasificación según UNE EN 13888: CG2 AW.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS.



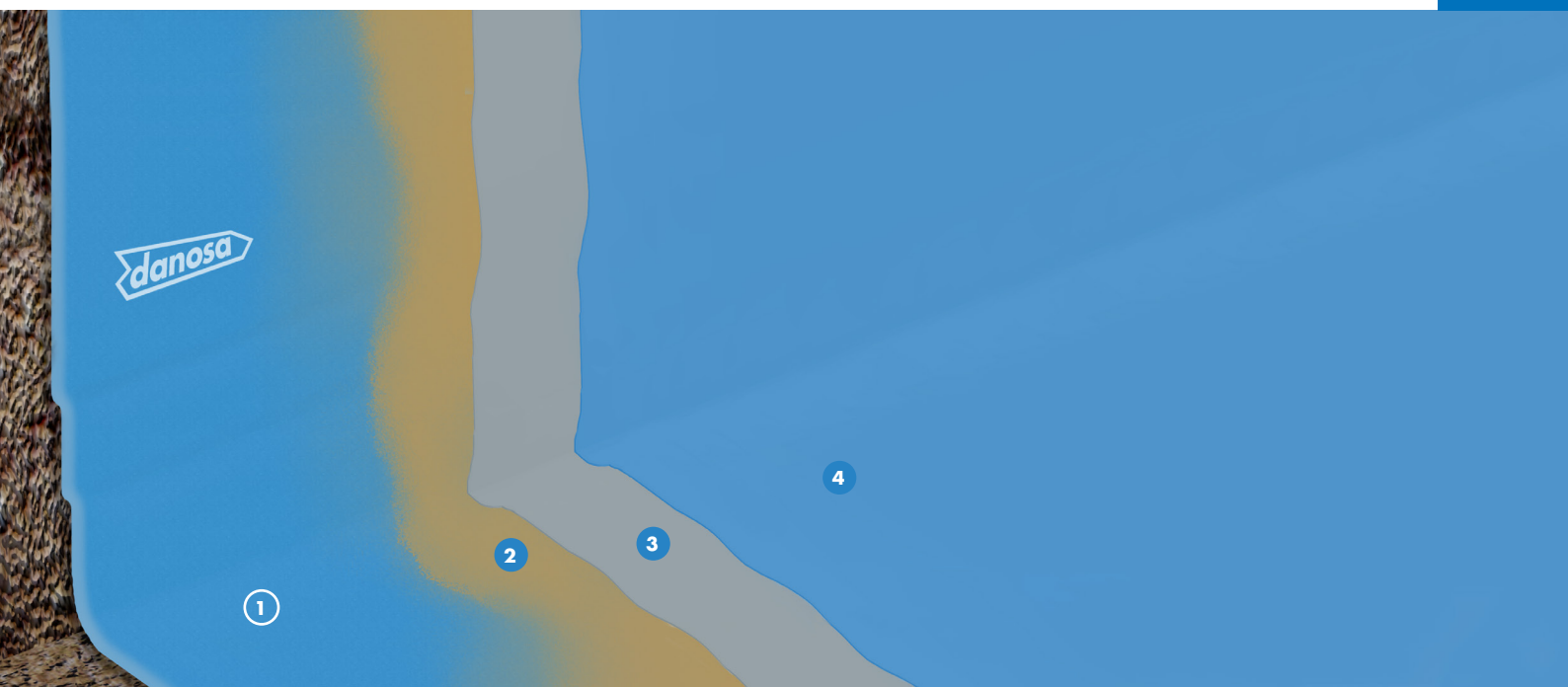
REHABILITACIÓN DE PISCINAS DE POLIÉSTER CON POLIUREA PURA

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Resina poliaspártica resistente a los rayos UV

Soporte: Piscina de poliéster

PFE6



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química a soluciones ácidas y alcalinas al 5 %, detergentes y agua marina.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ± 400 %.
- Alto contenido en sólidos >90 %.

APLICACIÓN

- Piscinas exteriores.
- Fuentes ornamentales.
- Parques acuáticos: toboganes, vasos de recepción, atracciones acuáticas.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Piscina:

- ① Soporte de impermeabilización: Piscina de poliéster*
- ② Imprimación de epoxi bicomponente DANOPRIMER® EP
Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- ③ Capa de protección a los rayos UV DANOCOAT®
- ④ PAS 600

**Lijado y limpieza del soporte de poliéster, incluso reparación previa en caso de fisuras.*

Es muy importante la comprobación previa del correcto relleno exterior de la piscina.

No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas ya que puede impedir la adherencia de la membrana.

REHABILITACIÓN DE PISCINAS DE POLIÉSTER CON POLIUREA PURA

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Resina poliaspártica resistente a los rayos UV

Soporte: Piscina de poliéster

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® EP	Imprimación epoxi bicomponente.	Adherencia al hormigón tras 7 días de curado (a 23 °C, HR 50 %)	> 3,0 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	Resistencia a la tracción (ISO 527-3)	> 21 N/mm ²
Acabado y sellado	DANOCOAT® PAS 600	Resina poliaspártica resistente a los rayos UV.	Resistencia a tracción (ISO 527-3)	36 N/mm ²

UNIDAD DE OBRA

Piscinas, acuarios, fuentes, constituido por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el lijado y fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras con ELASTYDAN® PU Gris; aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® EP, de base epoxi bicomponente, para mejorar la consolidación, sellado y adherencia del soporte, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,8 MPa según EN 13892-8, exenta de disolventes, y curado rápido a bajas temperaturas, de aplicación manual con rodillo con un rendimiento aproximado de 300 a 500 g/m², dependiendo de la porosidad del soporte; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100 % de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción >21 MPa y elongación a rotura >400 % según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída >2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof(t1) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia a fuertes ataques

químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10%, ácido sulfúrico al 20%, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20%, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento $\geq 2,2$ kg/m², y un espesor de unos 2,2 mm; capa de acabado y sellado final DANOCOAT® PAS 600 a base de resina poliaspártica bicomponente con >95% de contenido en sólidos, para mantener un efecto estético de color durable y resistente a los rayos UV, con alta resistencia química para estar en inmersión permanente, y un rendimiento aproximado de 250 g/m².

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva en peto DANO BAND® BUTYL de 75 mm de ancho; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; capa de sellado poliaspártico DANOCOAT® PAS 600. Encuentros con sumideros formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS; banda de refuerzo autoadhesiva DANO BAND® BUTYL de 75 mm de ancho; CAZOLETA DANOSA® prefabricada de EPDM del diámetro necesario soldada a la banda de refuerzo; imprimación DANOPRIMER® EP; membrana de terminación DANOCOAT® 250; capa de sellado poliaspártico DANOCOAT® PAS 600; aplicadas estas tres últimas capas llegando hasta el interior de la cazoleta.

Productos provistos de marcado CE europeo según EN 1504-2.

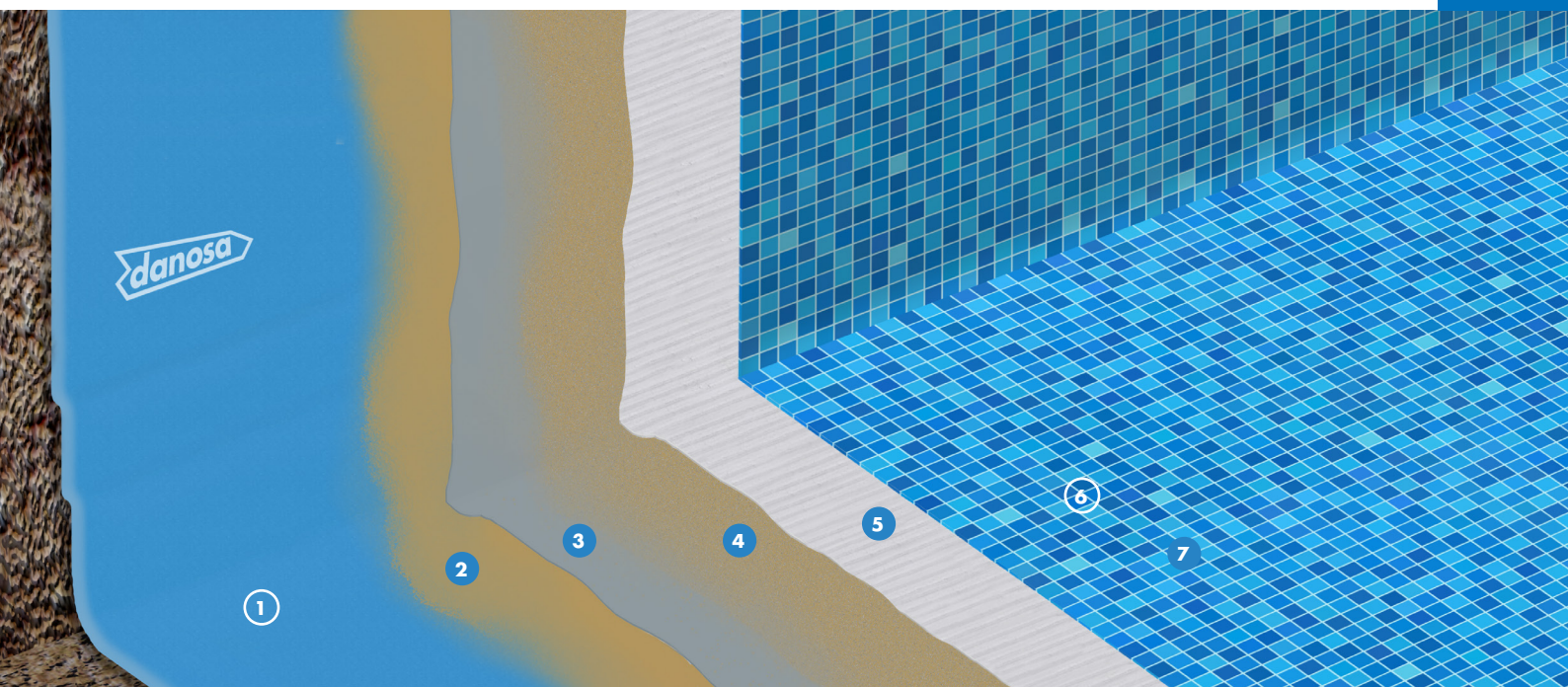
REHABILITACIÓN DE PISCINAS DE POLIÉSTER CON POLIUREA PURA ACABADO CERÁMICO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Gresite, azulejo

Soporte: Piscina de poliéster

PFE7



ESTANQUIDAD AL AGUA DANOCOAT® 250

VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin solapes, con excelente adherencia y adaptable a geometrías complicadas del soporte.
- Sistema de impermeabilización de excelentes resistencias mecánicas, a la abrasión y cambios de temperatura.
- Buena resistencia química a soluciones ácidas y alcalinas al 5 %, detergentes y agua marina.
- Aplicación por proyección en caliente con altos rendimientos. Curado y puesta en servicio rápidos.
- Elevada elasticidad, capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas. Elongación ± 400 %.
- Alto contenido en sólidos > 90 %.

APLICACIÓN

- Piscinas exteriores.
- Fuentes ornamentales.
- Parques acuáticos: toboganes, vasos de recepción, atracciones acuáticas.
- Parques temáticos: Acuarios, delfinarios.

LEYENDA

Piscina:

- 1 Soporte de impermeabilización: Piscina de poliéster
- 2 Imprimación de poliuretano bicomponente DANOPRIMER® PU
- 3 Membrana impermeabilizante DANOCOAT® 250
- 4 Puente de unión DANOPRIMER® PU con árido DANOQUARTZ® SP49
- 5 Mortero cementoso AROGOCOLA® Élite 600 (C2TES2)
- 6 Acabado de gresite o azulejo
- 7 Mortero de rejuntado ARJUNT® Universal CG2 AW

**Lijado y limpieza del soporte de poliéster, incluso reparación previa en caso de fisuras.*

Es muy importante la comprobación previa del correcto relleno exterior de la piscina.

No se debe aplicar sobre soportes húmedos o sobre soportes sometidos a humedades por presiones indirectas, negativas o hidrostáticas ya que puede impedir la adherencia de la membrana.

No recomendado para revestimiento de color negro en zonas de climatología severa o altas temperaturas.

REHABILITACIÓN DE PISCINAS DE POLIÉSTER CON POLIUREA PURA ACABADO CERÁMICO

Impermeabilización: Membrana de poliurea pura de proyección en caliente

Acabado: Gresite, azulejo

Soporte: Piscina de poliéster

PRESCRIPCIONES TÉCNICAS

Función	Producto	Descripción	Propiedad	Valor
Imprimación	DANOPRIMER® PU	Puente de unión de base poliuretano monocomponente	Adherencia al hormigón tras 7 días de curado (a 23 °C, HR 50 %)	> 3,0 N/mm ²
Impermeabilización	DANOCOAT® 250	Membrana de poliurea de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.	Resistencia a la tracción (ISO 527-3)	> 21 N/mm ²
Puente de unión	DANOPRIMER® PU	Puente de unión de base poliuretano monocomponente	Adherencia al hormigón tras 7 días de curado (a 23 °C, HR 50 %)	> 3,0 N/mm ²
Árido	DANOQUARTZ® SP49	Árido de sílice, favorece anclaje mecánico.	Granulometría	± 0,5 mm
Adhesivo cementoso	ARGOCOLA® ÉLITE 600	Adhesivo cementoso muy deformable de altas prestaciones.	Clasificación según UNE EN 12004	C2TES2
Rejuntado	ARJUNT® UNIVERSAL	Mortero polímero modificado coloreado para rejuntado de cerámica.	Clasificación según UNE EN 13888	CG2 AW

UNIDAD DE OBRA

Piscinas, acuarios, fuentes, constituido por:

Incluso limpieza y preparación previa del soporte empleando medios mecánicos para el lijado y fresado de la superficie, reparación de irregularidades y sellado de fisuras con ELASTYDAN® PU Gris; posterior aplicación de una capa de imprimación DANOPRIMER® PU, de base poliuretano monocomponente de baja viscosidad para mejorar la consolidación y adherencia de soportes poco porosos, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,9 MPa según EN 13892-8, aplicada en capa fina de forma manual, con curado en unas 24 h y rendimiento aproximado de 50 a 100 g/m²; una vez curada la imprimación, aplicación de la membrana de impermeabilización DANOCOAT® 250 a base de poliurea pura bicomponente, totalmente adherida al soporte, y aplicada mediante proyección en caliente con relación de mezcla 1:1 en volumen, libre de disolventes y plastificantes, con 100 % de contenido en sólidos, de curado en 5 segundos, con una resistencia a la tracción > 21 MPa y elongación a rotura > 400 % según EN ISO 527-1, adherencia por tracción de 4 MPa según EN 1542, resistencia al impacto sin grietas con altura de caída > 2.500 mm y valor IR de 24,5 Nm según EN ISO 6272-1, con resistencia al desgaste Taber y pérdida de peso de 128 mg según EN 5470-1, con resistencia a choque térmico entre 125 °C y -60 °C según EN 13687-5, con resistencia a la fisuración de clase A5 en método estático, y con puenteo de fisuras > 2.500 µm en método dinámico después de 1.000 ciclos a -10 °C según la EN 1062-7, comportamiento a fuego Broof (t1) según EN 13501-5+A1 parte 5, con resistencia

a fuertes ataques químicos según la Norma EN 13529, donde después de 3 días en contacto con reactivos empleados tales como: gasolina, gasóleo, aceite de motor, ácido acético al 10 %, ácido sulfúrico al 20 %, hidróxido de sodio al 20%, cloruro de sodio al 20 %, NO se observa ningún cambio en la membrana; con un rendimiento ≥ 2,2 kg/m², y un espesor de unos 2,2 mm; aplicación de capa de puente de unión DANOPRIMER® PU, de base poliuretano monocomponente de baja viscosidad para mejorar la consolidación y adherencia de soportes poco porosos, con una resistencia a la adherencia por tracción de 3,9 MPa según EN 13892-8, aplicada en capa fina de forma manual, con curado en unas 24 h y rendimiento aproximado de 50 a 100 g/m² espolvoreado con árido de sílice DANOQUARTZ® SP49 con un diámetro ±0,5mm para favorecer anclaje mecánico; aplicación de adhesivo cementoso deformable ARGOCOLA® ÉLITE 600, de altas prestaciones de clase C2FTE S2 según la norma UNE EN 12004; colocación de revestimiento de gresite o azulejo con juntas ARJUNT® Universal, excepto en color negro, mortero polímero modificado coloreado a base de conglomerantes hidráulicos, de clasificación según UNE EN 13888: CG2 AW.

Incluye parte proporcional de: encuentros con paramentos elevando la impermeabilización sobre acabado de suelo y tomas de llenado formados por: cordón de sellado a modo de media caña ELASTYDAN® PU 40 GRIS. Se deben de crear faldones que no tengan un ancho superior a 5 m lineales creando una junta de trabajo en el mortero de agarre de 1 cm de espesor sellado con ELASTYDAN® PU Gris.



Soluciones sostenibles para el confort y la calidad de vida de las personas



Building together

Descubre un mundo de soluciones DANOSA

www.danosa.com



Descárgate las bibliotecas BIM
de productos y sistemas

DANOSA ESPAÑA

Factoría, Oficinas Centrales y Centro Logístico

Polígono Industrial. Sector 9.
19290 Fontanar, Guadalajara, España

Tel.: (+34) 949 888 210
info@danosa.com

BARCELONA

Av. de la Fama, 100
Sector Industrial Almeda
08940 Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel.: (+34) 93 377 17 27
Fax: (+34) 93 377 57 55
info.barcelona@danosa.com

GRANADA

A44, salida 144
18640 Padul (Granada)

Tel.: (+34) 958 790 727
info.granada@danosa.com

MADRID

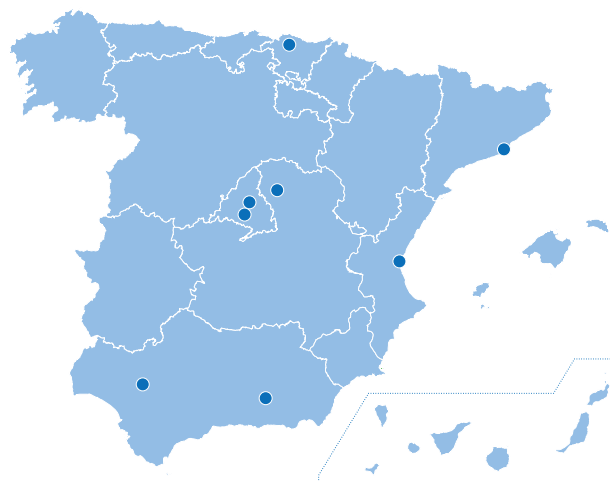
C/ La Granja, 3.
28108 Alcobendas (Madrid)

Tel.: (+34) 91 658 68 50
Fax: (+34) 91 652 57 66
info@danosa.com

MADRID - SUR

TXT – Avenida de la Lealtad, 4
28906 Getafe (Madrid)

Tel.: (+34) 949 888 211/949 394 818
pvicente@danosa.com
mborja@danosa.com



SEVILLA

Pol. La Chaparrilla - Nave 29
41016 Sevilla

Tel.: (+34) 95 440 40 11
Fax: +34 95 440 40 71
info.sevilla@danosa.com

VALENCIA

C/ La Pastora, 9
Polígono Industrial Zamarra
46950 XIRIVELLA (Valencia)

Tel.: (+34) 96 120 09 34
Fax: (+34) 96 121 00 83
info.valencia@danosa.com

VIZCAYA

Loginor Servicios Logísticos, S.L.
Avda. Cervantes, 51 - Pol. Denac - Edif. 19
48970 Basauri (Vizcaya)

Tel.: (+34) 946 941 202/946 941 203
Fax: 946 941 197
jmartin@loginor.es

NUEVA



APP ACÚSTICA
DANOSA



DANOSA



DANOSAWEB



DANOSA_SPAIN



AISLAMIENTO E
IMPERMEABILIZACIÓN