Morteros

# ARGOCOLA ELITE 200

Adhesivo cementoso de altas prestaciones C1TE

GlobalEPD 006-028

## Colores:

**Blanco**
25Kg - 350006
5Kg - 350178

**Gris**
25Kg - 350258

ARGOCOLA ÉLITE 200 es un adhesivo cementoso de altas prestaciones C1TE formulado a base de cemento Pórtland, áridos seleccionados, aditivos orgánicos y polímeros que le otorgan una extraordinaria trabajabilidad y adherencia.

## Presentación

- Apariencia: Polvo
- Color: Blanco
- Peso (kg): 25
- Rendimiento (kg/m²): 4.5
- Rendimiento en mm de espesor (kg/m²): 1,8
- Código de producto: 350006

## Datos Técnicos

| Concepto | Valor | Norma |
|---|---|---|
| Masa nominal (kg/m²) | 25 | - |
| Absorción capilar (kg/m²h0.5) | W1 | - |
| Adherencia tras calor (N/mm²) | ≥ 0,5 | - |
| Adherencia tras ciclos hielo-deshielo (N/mm²) | ≥ 0,5 | - |

| Concepto | Valor | Norma |
|---|---|---|
| Adherencia tras inmersión al agua (N/mm²) | ≥ 0,5 | - |
| Adherencia tras tiempo abierto 30 min (N/mm²) | ≥ 0,5 | - |
| Agua de amasado (%) | 24/26 | - |
| Clasificación según UNE EN 12004 | C1TE | - |
| Densidad aparente (kg/L) | 1,60 ± 0,05 | - |
| Densidad masa fresca (kg/L) | 1,80 ± 0,05 | - |
| Deslizamiento (mm) | ≤ 0,5 | - |
| Intervalo granulométrico (mm) | 0/0,8 | - |
| Permeabilidad al vapor de agua (m) | Clase I | - |
| Reacción al fuego | A1 | - |
| Relleno de juntas (horas) | 24 | - |
| Sustancias peligrosas | Ver HS | - |
| Tiempo abierto (min) | 30 | - |
| Tiempo de ajuste de piezas (min) | 30 | - |
| Tiempo de vida de la mezcla (min) | 120 | - |

## Campo de Aplicación

- Apto para colocación de piezas porcelánicas de medio formato sobre cartón yeso y alicatado de piscinas.
- Colocación de piezas cerámicas de media y baja absorción en paramentos y en suelos interiores y exteriores.

## Ventajas y Beneficios

- Elevadas prestaciones mecánicas.
- Elevado tiempo abierto.
- Gran plasticidad.
- Permite la rectificación de piezas.
- Sin descuelgue.

## Memoria descriptiva

- La colocación de baldosas cerámicas se realizará con adhesivo cementoso ARGOCOLA ÉLITE 200, de

la compañía Argos derivados del cemento, de clase C1TE según la norma UNE EN 12004. El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra. Las baldosas cerámicas se colocarán con separadores para juntas de colocación

## Soporte

- Enfoscados de mortero
- Soleras de hormigón
- Soportes de naturaleza cementosa.

## Preparación del soporte

- El soporte no debe presentar problemas de humedades y deberá haber finalizado su proceso de curado.
- Los soportes deberán estar limpios y sanos, exentos de grasas, pinturas u otras sustancias que impidieran una correcta adherencia.

## Modo de empleo

- Amasar ARGOCOLA ÉLITE 200 con 6,5 L (26%
- 27%) de agua limpia por saco de 25 kg manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Dejar reposar 5 minutos antes de la aplicación.
- Se peina el adhesivo sobre el soporte con una llana dentada 6×6 mm para formatos pequeños u 8×8 mm para formatos superiores a 40×40 cm. El adhesivo se extiende en paños de aprox. 1 $m^2$ de forma que el tiempo que transcurra entre la aplicación del adhesivo sobre el soporte y la colocación de la cerámica no haga que el adhesivo pierda humestabilidad suficiente para su correcta adhesión.
- Se ha de presionar la baldosas hasta conseguir el aplastamiento de los surcos del adhesivo.

## Precauciones

- Dejar un espacio de rejuntado entre baldosas apropiado al tamaño de la baldosa y a la superficie total aplicada según UNE 138003.
- En tiempo caluroso humedecer bien el soporte.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- No aplicar en capa gruesa sin doble encolado.
- No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar sobre soportes de yeso sin imprimar con DANOPRIMER® RPU.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- Respetar las juntas de obra.
- En piscinas de cloración salina y/o atemperadas (jacuzzi), que puedan sufrir ataques por sulfatos, se usarán versiones gris con cemento sulforresistente y rejuntado estanco tipo epoxi respetando siempre la UNE EN 13888 en lo referente al espesor mínimo de la junta.

## Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg y en bolsas de plástico de 5 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo

de la humedad.

## Limpieza de las herramientas

- Producto fresco, con agua.
- Producto seco, raspando.

## Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación.Página web: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Teléfono: **+34 949 88 82 10**

Document generated on 26/04/2024