

ARGOCOLA ELITE 600

Adhesivo cementoso de altas prestaciones muy deformable C2TES2



EPD[®]



EPD GLOBAL
006-028

ARGOCOLA ÉLITE 600 es un adhesivo cementoso deformable de altas prestaciones C2TES2 formulado a base de cemento Pórtland, áridos seleccionados, aditivos orgánicos y polímeros que le otorgan una extraordinaria capacidad de deformación, adherencia y durabilidad.

Presentación

- Apariencia: polvo
- Color: Blanco
- Peso (kg): 25
- Rendimiento (kg/m²): 4.5
- Unidades por palet: 40
- Clase logística: (BP) Productos disponibles bajo pedido, consulte pedido mínimo y plazo
- Código de producto: 350197

Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Absorción capilar (kg/m ² h0.5)	W2	-
Adherencia tras calor (N/mm ²)	≥ 1,0	-
Adherencia tras ciclos hielo-deshielo (N/mm ²)	≥ 1,0	-
Adherencia tras inmersión al agua (N/mm ²)	≥ 1,0	-
Adherencia tras tiempo abierto 30 min (N/mm ²)	≥ 0,5	-
Agua de amasado (%)	24/26	-
Clasificación según UNE EN 12004	C2TES2	-

Concepto	Valor	Norma
Deformación transversal (mm)	$\geq 5,0$	-
Densidad aparente (kg/L)	$1,60 \pm 0,05$	-
Densidad masa fresca (kg/L)	$1,80 \pm 0,05$	-
Deslizamiento (mm)	$\leq 0,5$	-
Intervalo granulométrico (mm)	0/0,8	-
Masa nominal (kg/m ²)	25	-
Permeabilidad al vapor de agua (m)	Clase I	-
Reacción al fuego	A1	-
Relleno de juntas (horas)	24	-
Sustancias peligrosas	Ver HS	-
Tiempo de ajuste de piezas (min)	30	-
Tiempo de vida de la mezcla (min)	120	-

Memoria descriptiva

- La colocación de baldosas cerámicas se realizará con adhesivo deformable ARGOCOLA ÉLITE 600, de la compañía Argos derivados del cemento, de clase C2FTE S2 según la norma UNE EN 12004. El soporte de colocación estará sano, limpio, exento de partes friables, completamente endurecido y habrá finalizado su tiempo de variación dimensional. Se respetarán las juntas de obra. Las baldosas cerámicas se colocarán con separadores para juntas de colocación

Campo de Aplicación

- Apto para colocación de piezas porcelánicas de gran formato en fachadas o alicatado de piscinas.
- Apto para colocar sobre otro azulejo.
- Apto para suelo radiante según UNE 13008 baldosas > 90 cm.
- Colocación de piezas cerámicas de baja absorción en suelos y paramentos interiores y exteriores

Ventajas y Beneficios

- Elevadas prestaciones mecánicas.
- Elevado tiempo abierto.
- Gran adherencia.
- Gran plasticidad.
- Muy deformable.
- Permite la rectificación de piezas.

Soporte

- Enfoscados de mortero
- Materiales cerámicos de baja porosidad.
- Soleras de hormigón
- Soportes de naturaleza cementosa
- Tabiquería de cartón-yeso.

Preparación del soporte

- El soporte no debe presentar problemas de humedades y deberá haber finalizado su proceso de curado.
- Los soportes deberán estar limpios y sanos, exentos de grasas, pinturas u otras sustancias que impidieran una correcta adherencia.

Modo de empleo

- Amasar ARGOCOLA ÉLITE 600 con 7,00 L (27%
- 28%) de agua limpia por saco de 25 kg manual o mecánicamente hasta conseguir una mezcla homogénea, cremosa y exenta de grumos.
- Dejar reposar 5 minutos antes de la aplicación.
- Se peina el adhesivo sobre el soporte con una llana dentada 6x6 mm para formatos pequeños u 8x8 mm para formatos superiores a 40x40 cm. El adhesivo se extiende en paños de aprox. 1 m² de forma que el tiempo que transcurra entre la aplicación del adhesivo sobre el soporte y la colocación de la cerámica no haga que el adhesivo pierda humedad suficiente para su correcta adhesión.
- Se ha de presionar la baldosas hasta conseguir el aplastamiento de los surcos del adhesivo.

Precauciones

- Dejar un espacio de rejuntado entre baldosas apropiado al tamaño de la baldosa y a la superficie total aplicada según UNE 138003.
- No aplicar con riesgo de heladas, lluvia, fuerte viento o sol directo.
- No aplicar en capa gruesa sin doble encolado.
- No aplicar por debajo de 5 °C ni por encima de 30 °C.
- No aplicar sobre soportes de yeso sin imprimir con DANOPRIMER® RPU.
- No aplicar sobre superficies de plástico, metal, madera, caucho, etc.
- Respetar las juntas de obra.
- En piscinas de cloración salina y/o atemperadas (jacuzzi), que puedan sufrir ataques por sulfatos, se usarán versiones gris con cemento sulforresistente y rejuntado estanco tipo epoxi respetando siempre la UNE EN 13888 en lo referente al espesor mínimo de la junta.

Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Se envasa en sacos de papel multihoja con lámina antihumedad de 25 kg que permiten su correcta conservación durante 12 meses en su envase original cerrado a salvo de la humedad.

Limpieza de las herramientas

- Producto fresco, con agua.
- Producto seco, raspando.

Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación. Página web: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Teléfono: **+34 949 88 82 10**