

### DANOCOAT 250

Membrana de poliurea pura continua y sin solapes de alta resistencia mecánica, química y elevada elasticidad.



**EPD**<sup>®</sup>



EPD S-P-03356



ETE 17/ 0401

Membrana aromática, de poliurea 100% pura, de dos componentes, libre de disolventes y plastificantes, con 100% de contenido en sólidos, que cura en pocos segundos; para una impermeabilización con elevada elasticidad, capacidad de puenteo de fisuras, excelente resistencia química y a la abrasión. Es una membrana versátil, apta para la impermeabilización, el revestimiento y protección de diversos tipos de soporte contra impactos, desgaste o abrasión. Se aplica mediante un equipo de proyección a alta presión y alta temperatura.

### Presentación

- Color: Gris
- Peso (kg): 210
- Código de producto: 750782

### Datos Técnicos

Concepto	Valor	Norma
Adherencia al hormigón (con DANOPRIMER EP) (N/mm <sup>2</sup> )	> 2,0	-
Elongación a rotura (%)	>400	-
Relación A/B (en peso)	106	-
Relación A/B (Volumen)	100	-
Resistencia a la abrasión ASTM D4060 (H18/1000) (mg)	<125	-
Resistencia a la penetración de raíces	Pasa	-
Resistencia a tracción (N/mm <sup>2</sup> )	>21	ISO 527-3

Concepto	Valor	Norma
Resistencia al choque térmico (MPa)	3.6	-
Resistencia al impacto (Nm)	24,5 (Clase III)	UNE-EN ISO 6272-1:2012
Secado al tacto a 70°C (s)	15	-
Shore D A/D 15s	90/43	ISO 868
Tiempos de secado (23°C y 50% HR). Tiempo para tráfico rodado (horas)	24	-
Tiempos de secado. Tiempo para tránsito peatonal ligero (min)	10	-
Viscosidad mezcla a 23°C (mPA.s.)	550±100	-
Resistencia a la penetración de raíces	Pasa	-

### Datos Técnicos Adicionales

Concepto	Valor	Norma
Compatibilidad con agua potable	Pasa	UNE-EN 12873-2 Parte 2
Compatibilidad con agua potable según RD 3/2023	Apto	UNE-EN 12873-2 Parte 2
Contenido en sólidos (%)	100	-
Densidad a 23 °C (kg/dm³)	1,05±0,02	-
Viscosidad a 23°C (mPA.s)	550±100	-

### Datos de aplicación

Concepto	Valor
Humedad relativa (%)	<85
Presión de aplicación (bar)	160
Temperatura de componente (°C)	65
Temperatura de manguera (°C)	70
Temperatura de soporte / ambiente (°C)	+5°C / +40°C (3°C por encima del punto de rocío)
Tiempo gelificación a 70°C (s)	5

## Campo de Aplicación

- Impermeabilización de balcones y terrazas.
- Impermeabilización de cubiertas.
- Impermeabilización de graderíos y escaleras de acceso.
- Impermeabilización de pasarelas peatonales.
- Pavimentos y cubiertas de aparcamientos.
- Impermeabilización de piscinas, cubetos de retención, tanques y silos.
- Impermeabilización y protección contra la abrasión de las superficies metálicas.
- Protección de hormigón, acero y otros materiales en ambientes químicamente agresivos.

## Ventajas y Beneficios

- Gran resistencia a la penetración de raíces.
- Impermeabilidad excelente y estanqueidad total.
- Membrana continua sin solapes, de excelente adherencia y adaptable a cualquier geometría del soporte.
- Buena resistencia química, especialmente al agua estancada e hidrólisis.
- Excelente resistencia mecánica a la abrasión, tracción y cambios de temperatura (-40°C a +140°C).
- Elevada elasticidad capaz de puentear fisuras incluso a bajas temperaturas
- Curado y secado instantáneo en apenas unos segundos.
- Ejecución de obra muy rápida sin generar molestias.
- Apto para tráfico rodado y peatonal.
- Aplicación de altos espesores con una sola pasada. Acabado estético con múltiples colores y texturas.
- Respetuoso con el medio ambiente: Libre de disolventes y sin plastificantes.

## Soporte

- Hormigón, cerámica, acero, chapa, aluminio, PVC envejecido (Contactar con el Departamento Técnico para un análisis del sistema), láminas asfálticas, espuma de poliuretano densidad >50 kg/m<sup>3</sup>, madera, etc.

## Preparación del soporte

- Cualquier revestimiento anterior deberá ser eliminado.
- El soporte deberá ser cohesivo, sin partículas sueltas, con textura superficial regular.
- Los soportes deberán estar limpios y sanos, exentos de grasas, pinturas u otras sustancias que impidieran una correcta adherencia.

## Modo de empleo

### EQUIPO DE APLICACIÓN

DANOCOAT® 250 se aplica utilizando equipo de proyección de alta presión para dos componentes con calentamiento y relación de mezcla 1: 1 en volumen. Por ejemplo Graco Reactor E-XP2, H-XP2, o Gama Evolution G-30H, G-250H.

### DOTACIÓN TEÓRICA:

- 2,0 a 2,2 kg/m<sup>2</sup> de producto, que corresponden en un soporte liso a un espesor de 1,9 a 2 mm. En soportes irregulares, se debe aumentar la dotación por m<sup>2</sup>, para mantener los espesores.

## PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar durante al menos 4 minutos el componente B con un agitador mecánico a bajas revoluciones (300 a 400 rpm), hasta que haya una mezcla homogénea. Se recomienda mantener la agitación del componente B durante toda la aplicación a muy bajas revoluciones para mantener su homogeneidad. Colocar el equipo en recirculación y calentar los componentes hasta alcanzar las temperaturas recomendadas. Se deben hacer pruebas de proyección iniciales para comprobar el correcto mezclado y dosificación de los componentes, comprobando el aspecto y secado al tacto, así como verificar los espesores obtenidos en función del número de pasadas. Repetir estas comprobaciones a intervalos periódicos durante la aplicación.

## APLICACIÓN DE LA MEMBRANA

Se debe hacer la aplicación de la membrana de forma continua, haciendo un reparto homogéneo del producto en toda la superficie, con una dotación de unos 2 kg/m<sup>2</sup> de producto, que corresponden en un soporte liso a un espesor de 1,9 mm. En soportes irregulares, se debe aumentar la dotación por m<sup>2</sup>, para mantener los espesores mínimos recomendados. Consultar al departamento técnico espesores adecuado a cada tipo de uso y sistema.

## INTERVALOS DE REPINTADO

En la siguiente tabla se indican los intervalos de tiempo mínimos y máximos para llevar a cabo el repintado sobre la membrana DANOCOAT® 250 de las capas de rodadura, capas de sellado y protección, o la aplicación de la misma membrana DANOCOAT® 250 en caso de junta de trabajo, sin necesidad de reactivar la superficie.

### TIEMPO MÍNIMO (HORAS) TIEMPO MÁXIMO (HORAS)

PRODUCTO	Temperatura			Temperatura		
	10 °C	20 °C	30 °C	10 °C	20 °C	30 °C
DANOCOAT® 250	Inmediato			6	4	2
CAPA DE RODADURA	24	12	6	*	*	*
TOP COAT	6	4	2	24	18	12

\* No hay tiempo máximo si la capa hay sido espolvorada con árido hasta saturación y el soporte está seco y limpio de cualquier tipo de contaminante. En caso de que la aplicación se haya interrumpido, y se sobrepasen los tiempos máximos de repintado indicados, se deberá reactivar la superficie de la membrana aplicando una capa de DANOPRIMER® PU, como puente de unión.

Si la interrupción de los trabajos es por un tiempo superior a 2 semanas, se deberá hacer un lijado de la superficie de la membrana, limpieza con disolvente y aplicación de puente de unión DANOPRIMER® PU.

## CAPA DE SELLADO Y ACABADO

DANOCOAT® 250 es una poliurea aromática que expuesta a los rayos U.V. sufre una decoloración, que provoca un cambio estético, aunque sus propiedades mecánicas no se ven afectadas.

No obstante, para asegurar un efecto estético durable, recomendamos la aplicación de una capa de sellado tipo DANOCOAT® PAS 700, basado en un poliaspártico, "poliurea alifática", aplicado de forma manual a temperatura ambiente mediante rodillo o "air-less". También permite realizar acabados antideslizantes, adicionando a la capa de sellado entre un 5% y 10% en peso de chips sintéticos DANOCOAT® non-slip. Se podrá añadir hasta un 5% de diluyente, para conseguir un mejor extendido.

## COMPROBACIÓN DE CONDICIONES AMBIENTALES

Verificar antes de iniciar la proyección que las condiciones ambientales y del soporte son adecuadas:

- Temperatura entre +5°C y +40°C y humedad relativa < 85%.
- Velocidad del viento < 20 km/hora.
- Humedad de soporte < 4%.
- Temperatura de soporte, al menos 3°C por encima de la Temperatura del Punto de Rocío.

## Manipulación, Almacenaje y Conservación

- Mantener los recipientes herméticamente cerrados y no expuestos a temperaturas extremas (almacenar entre 15 °C y 25 °C) durante un período no superior a 12 meses a 20 °C / 50% H.R. Los cuatro últimos dígitos del número de lote indicados en la etiqueta corresponden a la fecha de fabricación del producto (mes/año).

## Limpieza de las herramientas

- Si el producto está fresco: con agua
- Si el producto está seco: acción mecánica, raspado.

## Seguridad e higiene

- Consulte la ficha de seguridad de los dos componentes.

## Aviso

- Las informaciones contenidas en este documento y en cualquier otro asesoramiento proporcionado, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de DANOSA cuando los productos son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales y de acuerdo a las recomendaciones de DANOSA. La información se aplica únicamente a la (s) aplicación (es) y al (los) producto (s) a los que se hace expresamente referencia. En caso de cambios en los parámetros de la aplicación, o en caso de una aplicación diferente, consulte el Servicio Técnico de DANOSA previamente a la utilización de los productos DANOSA. La información aquí contenida no exonera la responsabilidad de los agentes de la edificación de ensayar los productos para la aplicación y uso previsto, así como de su correcta aplicación conforme a la normativa legal vigente. Los pedidos son aceptados en conformidad con los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta. DANOSA se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, los datos reflejados en la presente documentación. Página web: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Teléfono: **+34 949 88 82 10**