



FICHE SYSTÈME D'UN S.E.L.

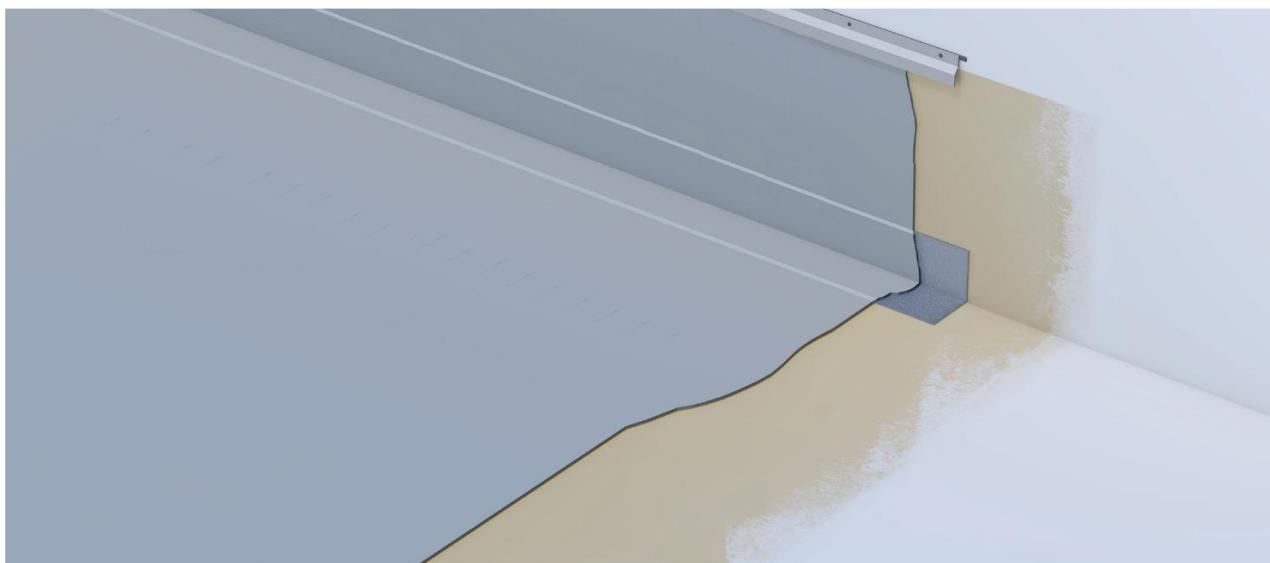
CONFORME AUX RÈGLES PROFESSIONNELLES S.E.L.

BALCONS ET PLANCHERS SUR ESPACES NON CLOS

(S.E.L. Système d'étanchéité liquide) Version janvier 2024

Procédé DANOPUR®

Classe SE1^m non circulable - plaine et montagne



DANOSA FRANCE

12, Avenue Arago
91420 Morangis
Tél : 01.78.85.47.37
e-mail: france@danosa.com
www.danosa.com/fr-fr/

I.1 IDENTIFICATION DU S.E.L. - TITULAIRE - DÉSIGNATION – DESTINATION

Titulaire du procédé :

- Raison sociale : Danosa France
- Coordonnées : 12, avenue Arago 91420 MORANGIS FRANCE

S.E.L. (Système d'étanchéité liquide) :

- Nom commercial : DANOPUR® HT
- Nature chimique : polyuréthane
- Coloris :
 - DANOPUR® HT : gris
 - DANOPUR® LT : gris ou transparent
- Classe du S.E.L. revendiquée : SE1m - Non circulable, climat de plaine et de montagne
- Application dans les DROM revendiquée : OUI
- Épaisseur sèche du S.E.L. :
 - 1mm pour la France Métropolitaine
 - 1.5mm pour les DROM
- Type de protection prévue
 - système apparent : DANOPUR® HT
 - couche de finition optionnelle : DANOPUR® LT. Obligatoire dans les DROM.

I.2 COMPOSITION DU SYSTÈME

Consommation et choix du primaire selon le support

Supports Primaires	Nature chimique	Consommation minimale kg/m ²				Délai de recouvrement entre couches à 20 °C	
		Béton & Mortier	Métal	Carreaux	Bois	minimal	maximal
DANOPRIMER® PU 100	Polyuréthane base solvantée	0.20			0.30	2h	3h
DANOPRIMER® EP W	Epoxy bi-composant en phase aqueuse	0.10 à 0.20	0.10	0.10 à 0.20		6h	12h

Etanchéité en partie courante, relevés et armatures

Composition du S.E.L.	Produits et matériaux		Consommation minimale kg/m ²	Délai de recouvrement entre couches à 20 °C	
	Nom du produit	Nature chimique		Mini	maxi
Etanchéité*	DANOPUR® HT	Polyuréthane monocomposant	Métropole : 1.8 DROM : 2.6	12h	24h
Armatures (relevés)	DANOFLEECE® 50	Voile de polyester 50 g/m ²			
	DANOBAND® Butyl	Bande auto-adhésive (liant butyl et toile de polypropylène) 80 mm x 20 m : 963 g/m ² 150 mm x 20 m : 940 g/m ²			
	DANOMAT® 100	Voile en fibre de verre 100 g/m ²			

(*) le nombre de couches est précisé au § 15.

Composition des protections et finitions :

Composition de la protection	Produits et matériaux		Consommation minimale kg/m ²	Délai de recouvrement à (5 °C)*	
	Nom du produit ou désignation	Nature chimique		minimal	maximal
Couche de finition optionnelle (voir 10.8 des RP) Obligatoire pour les DROM	DANOPUR® LT	Polyuréthane monocomposant	0.15	12h	18h

Note importante: la couleur de DANOPUR® HT peut varier dans le temps, cela n'affecte pas l'étanchéité du produit. Pour une finition colorée durable, appliquer 1 couche de DANOPUR® LT Gris

I.3 CONTRÔLE DE PRODUCTION

Les produits entrant dans la composition des S.E.L, primaire y compris, font l'objet des contrôles de production suivants effectués selon les méthodes ou normes en vigueur : au minimum :

- Pour chaque production :
 - masse volumique pour chaque composant ;
 - viscosité pour chaque composant ;
 - DPU ou temps de séchage pour chaque composant ou polymérisation du produit fini ;
 - extrait sec ou teneur en cendres pour chaque composant et/ou pour chaque produit fini ;
- au moins une fois par an :
 - caractéristiques en traction pour le S.E.L. (hors primaire).

I.4 SUPPORTS : PRÉPARATION

Les supports doivent être préparés conformément aux Règles professionnelles pour respecter les conditions de pente, de planéité, de porosité et d'humidité du support et les fissures d'ouverture comprise entre 0,3 mm et 0,8 mm sans désaffleur doivent être traitées.

Les matériaux utilisables sont définis dans le tableau ci-après :

Composition	Produits et matériaux	Consommation minimale	Délai de recouvrement à (5 °C)*	
			minimal	maximal
Reprofilage (voir 10.3 des RP)	ARGOTEC® R3 REPAIR Mortier de réparation	En fonction de la réparation ou 18 kg/m ²	7 jours	28 jours
Imprégnation (voir 10.1 des RP)	DANOPRIMER® PU 100	0.20 kg/m ²	1h	3h
	DANOPRIMER® EP W	0.10 kg/m ²	12h	24h
Bullage des reliefs (voir 10.3.2 des RP)	ARGOTEC® R3 REPAIR Mortier de réparation	En fonction de la réparation ou 18 kg/m ²	7 jours	28 jours
Calfeutrement des fissures distinguer selon l'ouverture des fissures (voir 10.4.2 des RP)	Voir 10.4.2 des RP, fiche technique DANOPUR® HT. Renforcement : Bande DANOFLEECE® 50 ou DANOMAT® 100 Calfeutrage : ELASTYDAN PU 40			

I.5 MODE D'APPLICATION – SPÉCIFICATIONS

Conditions de stockage des Produits :

- température minimale : 5°C
- température maximale : 35°C
- hygrométrie ambiante : N/A

Matériels: Mélangeur

Outilage : rouleau, pinceau, raclette.

Préparation du mélange - DPU (durée pratique d'utilisation) : 45-50min pour le DANOPRIMER EP W

Conditions de mise en œuvre :

- température ambiante : 5°C - 35°C
- température du support : 5°C - 40°C
- hygrométrie de l'air : 20% - 85%
- nombre de couches minimales:

Primaire	DANOPRIMER® PU 100	1 couche
	DANOPRIMER® EP W	
Étanchéité	DANOPUR® HT	2 couches
Couche de finition (obligatoire pour les DROM)	DANOPUR® LT	1 couche

Assistance technique du fabricant :

- Sur demande auprès de Danosa France

Formation des applicateurs :

Une formation théorique et pratique à la technique de mise en œuvre des résines de la gamme DANOSA peut être demandée. Cette formation est dispensée dans les locaux à Morangis (91), à l'école de Fontanar (Espagne) ou tout autre lieu adapté.

I.6 MISE EN SERVICE – ENTRETIEN - MAINTENANCE

Délais et conditions de mise en service : 7 jours

Entretien : Il doit être régulier avec un nettoyant pour sol neutre ou légèrement alcalin selon le type et le niveau de salissement rencontré. Les matières organiques (algues, champignon...) doivent éliminés sur la surface.

Maintenance - procédure pour réparations ponctuelles :

Retirer le S.E.L DANOPUR® non adhérent au support, puis poncer et décaper le support sur la zone sans S.E.L. Le S.E.L. restant est abrasé (au papier de verre ou corindon) pour créer une accroche du nouveau S.E.L. sur l'ancien sur environ 10cm de large. La surface est ensuite dépoussiérée et nettoyée.

Appliquer le système S.E.L. DANOPUR®.

I.7 ENGAGEMENT DU FABRICANT

La société Danosa fabricant du système DANOPUR® (voir I.1 - nom commercial du S.E.L.) s'engage à réaliser un contrôle de production conforme aux dispositions du I.3 et à s'assurer de la constance de la fabrication par la réalisation des essais définis en annexe C des Règles professionnelles, selon la fréquence spécifiée dans ladite annexe.

Date d'édition de la fiche système 16/01/2026

Validité de la fiche système : 5 ans jusqu'au : 16/01/2031