

DANOPOL+ HSF 1.5

Membrane synthétique à base de PVC plastifié.



EPD[®]



EPD S-P-00691

DANOPOL+ HSF 1.5 est une membrane synthétique à base de PVC plastifié, fabriquée moyennant un procédé de calandrage et renforcée avec une armature en maille de fibre polyester, et un géotextile incorporé. Il a un chevauchement sans géotextile de 6 cm, sur la zone droite longitudinale, permettant la superposition et la soudure à la feuille adjacente. Cette membrane est résistante aux intempéries et aux rayons ultra-violets.

Présentation

- Longueur (cm): 1500
- Norme de mesure de longueur: EN 1848-2
- Largeur (cm): 180
- Norme de mesure de largeur: EN 1848-2
- Couleur: Anthracite
- Epaisseur (mm): 1,5
- Code du produit: 210312

Données techniques

Concept	Valeur	Norme
Masse nominale (kg/m ²)	2.2	-
Comportement au feu extérieur	Froof	EN 13501-5
Stabilité dimensionnelle (sens longitudinal et transversal)	< 0.3	EN 1107-2
Perméabilité à la vapeur d'eau (m)	20.000 ± 30%	EN 1931
Pliabilité à basse température (°C)	< -30	EN 495-5
Réaction au feu	E	EN 13501-1

Concept	Valeur	Norme
Résistance au poinçonnement statique (kg)	> 60	EN 12730 Método B
Résistance à la pénétration des racines	Pasa	EN 13948
Contrainte de rupture en traction longitudinal et transversal (N/5cm)	> 1500 / > 1300	EN 12311-2 Método A
Résistance à la déchirure au clou longitudinal (N)	> 400	EN 12310-2
Résistance à la déchirure au clou sens transversal (N)	> 400	EN 12310-2
Résistance au chocs, A (mm)	> 800	EN 12691
Résistance des recouvrements (Cisaillement des recouvrements) (N/50mm)	> 1200	EN 12317-2
Résistance des recouvrements (Pelage du recouvrement) (N/50mm)	> 300	EN 12316-2
Substances dangereuses	NPD	-
Résistance à la pénétration des racines	Pasa	EN 13948

Données techniques supplémentaires

Concept	Valeur	Norme
Les défauts visibles	Pasa	EN 1850-2
Rectitude (mm)	< 50	EN 1848-2
Résistance à l'impact de la grêle (support souple) (m/s)	50	-
Résistance à l'impact de la grêle (support dure) (m/s)	28	EN 13583-2012

Informations sur l'environnement

Concept	Valeur	Norme
Post-consommation de contenu recyclé (%)	NDP	-
Pré-consommation de contenu recyclé (%)	NDP	-
Lieu de fabrication	Fontanar - Guadalajara (España)	-

Normes et certification

- Conforme à la norme UNE-EN 13491 sur les barrières géosynthétiques. Exigences pour leur

utilisation comme membranes d'étanchéité contre les fluides dans la construction de tunnels et d'ouvrages souterrains.

- Conforme à la norme UNE-EN 104416 pour les matériaux synthétiques. Systèmes d'étanchéité de toiture fabriqués avec des membranes d'étanchéité au moyen de feuilles synthétiques flexibles. Instructions, contrôle, utilisation et entretien.
- Conforme à la norme UNE-EN 13361 sur les barrières géosynthétiques. Exigences pour son utilisation dans la construction de réservoirs et de barrages.
- Conforme à la norme UNE-EN 13362 sur les barrières géosynthétiques. Exigences pour son utilisation dans la construction de canaux.
- Conforme à la norme UNE-EN 13956 pour les feuilles souples d'étanchéité. Films plastiques et élastomères pour l'étanchéité des toits.
- Conformément à la norme UNE-EN 13967 sur les feuilles anticapillarité en plastique et en élastomère, y compris les feuilles plastiques et en élastomère utilisées pour sceller les structures enterrées.
- Répond aux exigences du marquage CE.
- Dispose d'une déclaration environnementale du produit DAP No S-P-00691.
- ETE 10/0054 « DANOPOL HS FM ».

Domaines d'application

- Étanchéité des canaux (EN 13362).
- Étanchéité des toitures en terrasse avec systèmes de fixation mécanique, bâtiments tertiaires ou industriels (EN 13956).
- Étanchéité des réservoirs et barrages (EN 13361).
- Étanchéité aux fluides dans la construction de tunnels et de structures souterraines (EN 13491).

Avantages et bénéfices

- Bonne absorption des mouvements structurels.
- Haute résistance à la traction.
- Haute résistance au poinçonnage.
- Soudure facile à l'air chaud ou au solvant THF.
- Grande élasticité.
- Grande résistance à la déchirure.
- Permet de s'adapter à tout type de géométrie.
- Résistant aux rayons UV.
- Système adhérent au support au moyen d'un adhésif projeté.

Supports

- Toiture métallique de type terrasse.
- Panneaux isolants*
- Supports en béton
- Supports en bois
- Supports de mortier

Mode d'emploi

Préparation du support:

- L'élément porteur doit être résistant, lisse, propre, sec et exempt de tout corps étranger. Dans le

cas d'une isolation thermique, les plaques sont placées colées au support avec DANOTHERM.

- Avant la pose de la membrane d'étanchéité, utiliser correctement l'adhésif DANOBOND dans la surface de base ou les panneaux isolants.

Placement couche d'imperméabilisation:

- La membrane est placée en vrac sur le substrat et perpendiculaire à la ligne de pente maximale de la toiture.
- La jonction entre les plaques, donnera de bons résultats avec soudés air chaud thermoplastique à souder, ou en utilisant un agent chimique THF (tétrahydrofurane). Les chevauchements d'au moins 5 cm. et le soudage de la tôle de fond avec le haut doit être d'au moins 4 cm. Dans le cas de soudure des thermoplastiques, la soudure immédiatement après que le syndicat est pressé avec un rouleau, en veillant à une union homogène.
- Pour vérifier les jonctions fera un contrôle physique en utilisant une aiguille émoussé de métal (avec un bout arrondi avec un rayon de 1 mm et 3 mm), en lui passant le long du bord de la jonction.
- Les rouleaux sont disposés sur le substrat de toiture en vrac (le vieil isolant ou d'imperméabilisation en cas de réhabilitation), à partir du point le plus bas du rabat de la couverture et perpendiculaire à la ligne de pente maximale de la toiture, formant une rangée de la plaque.
- Avez rôle de la rangée suivante, le chevauchement de soudure. Le placement des plaques doivent être tels qu'aucun chevauchement chaque rangée transversale être aligné avec l'une des rangées adjacentes.
- Ils ne doivent pas se joindre à plus de trois lames sur un seul point.
- En tés (trois lames qui se croisent à un point) est chanfreiner la tôle de fond pour éviter les fuites capillaires ou des commentaires avec le soudeur à air chaud.
- Le sommet de l'angle entre les bords transversaux et longitudinaux de la pièce supérieure est découpée dans une courbe.

Manipulation, stockage et conservation

- Le produit doit être stocké dans un endroit sec à l'abri de la pluie, du soleil, de la chaleur et des basses températures.
- Ce produit n'est ni toxique ni inflammable.
- Doit être conservé dans son emballage d'origine, en position horizontale et avec tous les rouleaux parallèles (jamais croisés), sur un support plat et lisse.

Avis

- Les informations contenues dans ce document et dans tout autre conseil fourni sont données de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de DANOSA lorsque les produits sont correctement stockés, manipulés et appliqués, dans des conditions normales et conformément aux recommandations de DANOSA. L'information s'applique uniquement à la ou aux applications et au (x) produit (s) auxquels (auxquelles) la référence est expressément faite. En cas de modification des paramètres de l'application ou en cas d'application différente, consultez le service technique DANOSA avant d'utiliser les produits DANOSA. Les informations contenues dans ce document n'exonèrent pas la responsabilité des agents du bâtiment de tester les produits pour l'application et l'utilisation prévue, ainsi que leur application correcte conformément aux réglementations légales en vigueur. Les images du produit utilisées dans nos communications sont indicatives et peuvent différer légèrement en couleur et en apparence esthétique par rapport au produit final. Les commandes sont acceptées conformément aux conditions générales de vente en vigueur. DANOSA se réserve le droit de modifier, sans préavis, les données reflétées dans cette documentation. Site Web: **www.danosa.com** Courriel: **france@danosa.com** Téléphone: **01 78 85 47 37**