danosa

Accessoires

PASATUBOS PARA PVC

Crosse en PVC permettant le passage de tubes de diamètre compris entre 75 et 125 mm, compatible avec toutes les membranes en PVC plastifié.

Crosse en PVC permettant le passage de tubes de diamètre compris entre 75 et 125 mm, compatible avec toutes les membranes en PVC plastifié.

Présentation

- Code du produit: 710258

Données techniques

Concept	Valeur	Norme

Domaines d'application

- Utilisé en complément de l’étanchéité avec des feuilles synthétiques en PVC plastifié, pourvues d’une aile à laquelle la feuille de membrane d’étanchéité est soudée.

Avantages et bénéfices

- Bonne capacité d’adaptation aux irrégularités du support.
- Compatible avec toutes les feuilles synthétiques de la gamme DANOPOL®.
- Grande élasticité.
- Il assure une soudure et une finition d'une grande fiabilité.
- Assure le raccordement aux mâts, tuyaux de ventilation, supports escamotables, etc., de manière simple et sûre.

Mode d'emploi

- Le support doit être résistant, uniforme, lisse, propre, sec et libre de tout corps étranger.
- Dérouler entièrement la membrane PVC, puis perforer la feuille proportionnellement au diamètre de la descente d’eau pluviale, insérer l’entrée d’eau pluviale (eep) et souder à l’aide d’un chalumeau à

air chaud, puis emboîter la crapaudine.

Indications et recommandations importantes

- L’élément de fixation doit être adapté au matériau dont est constitué le support. La résistance à la traction de l’élément de fixation au support résistant sera vérifiée pour garantir une fixation mécanique correcte. Les éléments de fixation doivent supporter une charge de traction admissible supérieure à 600 N par point d’ancrage. La membrane étant l’élément le plus externe du système d’étanchéité, sa stabilité face à la pression dynamique du vent doit être calculée en fonction de la forme du bâtiment, de sa hauteur au sol, de sa situation topographique et de la zone spécifique de toiture.
- Dans les projets de réhabilitation impliquant d'anciennes étanchéités, il peut être nécessaire de retirer les matériaux existants.
- Il existe une gamme de produits accessoires à utiliser avec la membrane (mastic Elastydan PU 40 gris adhésif DANOPOL ADHESIVE, profilés colaminés, angles rentrants, angles sortants, évacuations pluviales, crosses, etc.
- La soudabilité et la qualité des soudures dépendent des conditions atmosphériques (température, l'humidité), les conditions de soudage (température, vitesse, pression, pré-nettoyage) et par l'état de surface de la membrane (propreté, humidité). Par conséquent, la machine doit être correctement réglée.
- Pour éviter les incompatibilités chimiques, une couche de séparation géotextile DANOFELT PY 300 ou plus doit être placée entre cette feuille et : Produits bitumineux ou synthétiques TPO/FPO et EPDM, produits à base de polystyrène extrudé (XPS) ou expansé (EPS), PU rigide ou expansé, etc.
- Une inspection rigoureuse des soudures doit être effectuée une fois la surface refroidie à l'aide de la pointe sèche. Si une irrégularité est détectée dans une soudure, elle doit être reprise en utilisant la même procédure décrite ci-dessus.
- Des mesures de sécurité appropriées doivent être prises car les travaux de soudage produisent des fumées qui peuvent être irritantes.

Manipulation, stockage et conservation

- Le produit doit être conservé dans un endroit sec et protégé de la pluie, du soleil, de la chaleur et des basses températures.
- Le produit sera utilisé par ordre d’arrivée.
- Ce produit n’est ni toxique ni inflammable.
- Facile à découper pour adapter les dimensions à l'ouvrage à réaliser.
- Les travaux d'étanchéité ne doivent pas être effectués lorsque les conditions météorologiques peuvent être défavorables, notamment en cas de neige, de présence de neige ou de glace sur le toit, de pluie ou si le toit est mouillé (humidité de surface > 8 %). Les travaux de soudage ne doivent pas se faire par vent fort.
- Aucun travail de soudage ne doit être effectué lorsque la température ambiante est inférieure à -5 °C pour le soudage à l’air chaud, ni inférieure à + 5 °C pour le soudage au THF ou avec des adhésifs.
- Il sera stocké dans son emballage d'origine, en position horizontale, tous les rouleaux parallèles (jamais croisés), sur une surface plane et lisse.
- Danosa recommande de consulter la fiche de données de sécurité de ce produit, disponible en permanence sur www.danosa.com ; elle peut également être demandée à notre service technique.
- Dans tous les cas, il convient de tenir compte des réglementations en matière de santé et de sécurité au travail, ainsi que des normes de bonnes pratiques de construction.
- Pour toute précision supplémentaire, veuillez consulter notre service technique.

Avis

- Les informations contenues dans ce document et dans tout autre conseil fourni sont données de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de DANOSA lorsque les produits sont correctement stockés, manipulés et appliqués, dans des conditions normales et conformément aux recommandations de DANOSA. L'information s'applique uniquement à la ou aux applications et au (x) produit (s) auxquels (auxquelles) la référence est expressément faite. En cas de modification des paramètres de l'application ou en cas d'application différente, consultez le service technique DANOSA avant d'utiliser les produits DANOSA. Les informations contenues dans ce document n'exonèrent pas la responsabilité des agents du bâtiment de tester les produits pour l'application et l'utilisation prévue, ainsi que leur application correcte conformément aux réglementations légales en vigueur. Les images du produit utilisées dans nos communications sont indicatives et peuvent différer légèrement en couleur et en apparence esthétique par rapport au produit final.Les commandes sont acceptées conformément aux conditions générales de vente en vigueur.DANOSA se réserve le droit de modifier, sans préavis, les données reflétées dans cette documentation.Site Web: **www.danosa.com** Courriel: **info@danosa.com** Téléphone: **+34 949 88 82 10**