CAZOLETA LATERAL PVC

Cazoleta lateral de salida horizontal de sección exterior 65×100 mm para bajante con diámetro de salida Ø100 mm, compatible con todas las láminas DANOPOL.



Cazoleta lateral de salida horizontal de sección exterior 65x100 mm para bajante con diámetro de salida Ø100 mm, compatible con todas las láminas DANOPOL.

Apresentação

- Comprimento (cm): 42.5
- Largura (cm): 100
- Código de produto: 710229

Dados técnicos

Conceito	Valor	Norma

Campo de aplicação

- O elemento de fixação deve ser adequado ao material do suporte. Verificar a resistência à tração do elemento de fixação ao suporte para garantir uma correta fixação mecânica. Os elementos de fixação devem suportar uma carga de tração admissível superior a 600 N por ponto de ancoragem. A membrana é o elemento mais externo do sistema de impermeabilização, por isso a estabilidade deve ser calculada em relação à pressão dinâmica do vento conforme a forma do edifício, da altura acima do solo, da sua tipografia e da zona especifica da cobertura.
- Nos projetos de reabilitação com impermeabilizações antigas, pode ser necessária a remoção dos materiais existentes ou a utilização de camadas separadoras adequadas (geotêxteis, camadas de argamassa, filmes de polietileno, etc.).
- Existe uma gama de produtos auxiliares para serem utilizados com a membrana (selante Elastydan PU 40 Gray, adesivo de PVC GLUE-DAN, perfis colaminados, esquinas, cantos, ralos, ilhós, etc.).
- A soldabilidade e a qualidade da solda dependem das condições atmosféricas (temperatura, humidade), das condições de soldadura (temperatura, velocidade, pressão, limpeza anterior) e do estado da superfície da membrana (limpeza, humidade). Razão pela qual, a máquina de ar quente deve ser ajustada para obter uma montagem correta.
- Para evitar incompatibilidades químicas, uma camada separadora de geotêxtil DANOFELT PY300 ou

superior será colocada entre a membrana lateral em PVC 100x65x425 mm, com um cotovelo de Ø100 mm e: Produtos betuminosos ou sintéticos TPO/FPO e EPDM, produtos à base de poliestireno extrudido (XPS) ou expandido (EPS), PU rígido ou espuma, etc ...
- Efetuar um controle rigoroso das soldaduras, após a superfície ficar fria através de um punção. Caso seja detectada alguma irregularidade numa soldadura com ar quente, é necessário repará-la através do mesmo procedimento descrito acima.
- Devem ser tomadas as medidas de segurança adequadas, pois durante os trabalhos de soldadura ocorre a liberação de vapores que podem ser irritantes.

Vantagens e benefícios

- Boa capacidade de adaptação às irregularidades do suporte.
- Compatível com todas as membranas sintéticas da gama DANOPOL®.
- Facilita o remate da membrana no no tubo de descarga.
- Elevada elasticidade.
- Proporciona uma soldadura e remate de elevada fiabilidade.
- Resolve a conexão ao esgoto de forma fácil e segura.

Modo de Aplicação

- La superficie del soporte base deberá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpia, seca y carecer de cuerpos extraños.
- Extender completamente la membrana de PVC, agujerearla proporcionalmente al diametro del desagüe, probar el desagüe en el orificio, al mismo tiempo marcar el punto a cortar respecto al grosor de la pared; el corte del tubo (espiga) se hace de manera que la parte inferior sea más larga en 5 mm a la superior, soldar mediante aire caliente la corona del desagüe en la membrana. Antes de ensamblar el codo, pasar un cordón de adhesivo especial para PVC plastificado. Después de haber acoplado el codo, asegurarse que el tubo del desagüe esté insertado en las cuatro lengüetas que hay en el interior del mismo.

Indicações e Recomendações Importantes

- O elemento de fixação deve ser adequado ao material do suporte. Verificar a resistência à tração do elemento de fixação ao suporte para garantir uma correta fixação mecânica. Os elementos de fixação devem suportar uma carga de tração admissível superior a 600 N por ponto de ancoragem. A membrana é o elemento mais externo do sistema de impermeabilização, por isso a estabilidade deve ser calculada em relação à pressão dinâmica do vento conforme a forma do edifício, da altura acima do solo, da sua tipografia e da zona específica da cobertura.
- Nos projetos de reabilitação com impermeabilizações antigas, pode ser necessária a remoção dos materiais existentes ou a utilização de camadas separadoras adequadas (geotêxteis, camadas de argamassa, filmes de polietileno, etc ...).
- Existe uma gama de produtos auxiliares para serem utilizados com a membrana (selante Elastydan PU 40 Gray, adesivo de PVC GLUE-DAN, perfis colaminados, esquinas, cantos, ralos, ilhós, etc.).
- A soldabilidade e a qualidade da solda dependem das condições atmosféricas (temperatura, humidade), das condições de soldadura (temperatura, velocidade, pressão, limpeza anterior) e do estado da superfície da membrana (limpeza, humidade). Razão pela qual, a máquina de ar quente deve ser ajustada para obter uma montagem correta.
- Para evitar incompatibilidades químicas, colocar uma camada separadora de geotêxtil DANOFELT PY 300 ou superior entre a membrana e: Produtos betuminosos ou sintéticos TPO/FPO e EPDM, produtos à base de poliestireno extrudido (XPS) ou expandido (EPS), PU rígido ou espuma, etc ...

- Efetuar um controle rigoroso das soldaduras, após a superfície ficar fria através de um punção. Caso seja detectada alguma irregularidade numa soldadura com ar quente, é necessário repará-la através do mesmo procedimento descrito acima.
- Devem ser tomadas as medidas de segurança adequadas, pois durante os trabalho de soldadura ocorre a liberação de vapores que podem ser irritantes.

Manuseamento, armazenamento e conservação

- O produto deve ser armazenado em local seco e protegido da chuva, sol, calor e baixas temperaturas.
- Deve utilizar o produto por ordem de chegada.
- Este produto não é tóxico ou inflamável.
- Corte fácil para adaptar-se às dimensões da obra.
- Não devem ser realizados trabalhos de impermeabilização quando as condições climáticas podem ser prejudiciais, em particular com neve ou gelo na cobertura, com chuva ou quando a cobertura está molhada, humidade superficial> 8% de acordo com NTE QAT, ou com vento forte.
- Nenhum trabalho de soldadura deve ser executado se a temperatura ambiente for inferior a -5ºC para soldaduras com ar quente, nem inferior a + 5ºC para soldadura com THF ou Adesivos.
- Manter a tela na embalagem original, na posição horizontal e todos os rolos paralelos (nunca cruzados), em cima de um suporte plano e liso.
- A Danosa recomenda a consulta da ficha de dados de segurança deste produto, disponível em permanência em danosa.com, ou solicitar ao nosso Departamento Técnico.
- De qualquer forma, devem ser respeitadas as normas de Segurança e de Higiene no Trabalho, bem como as normas de boas práticas na construção.
- Para qualquer esclarecimento adicional, consulte o nosso departamento técnico.

Aviso

- As informações contidas neste documento e qualquer outro conselho dado são fornecidos de boa fé, tendo por base o conhecimento e experiência dos produtos da DANOSA sempre e quando sejam devidamente armazenados, tratados e aplicados, em situações normais e de acordo com as recomendações da DANOSA. A informação aplica-se unicamente ao (s) campo (s) de aplicação e ao (s) produto (s) expressamente identificados. No caso de alterações nos parâmetros ou pressupostos relativos à aplicação, ou no caso de um campo de aplicação diferente ao identificado, consulte o Departamento Técnico da DANOSA antes de usar os produtos DANOSA. As informações aqui contidas não liberam a responsabilidade dos agentes de construção de testar os produtos para a aplicação e uso previsto, bem como da sua correta aplicação de acordo com a regulamentação legal vigente. As imagens dos produtos utilizadas em nossas comunicações são indicativas e podem diferir ligeiramente na cor e na aparência estética em relação ao produto final.As encomendas serão aceitas de acordo com os termos das nossas Condições gerais de venda.A DANOSA reserva-se ao direito de modificar, sem aviso prévio, os dados refletidos nesta documentação.Website: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Telephone: **+34 949 88 82 10**