danosa

Estanquidade à água

DANOPOL DW H 1.2

Lâmina sintética à base de PVC plastificado.

EPD®

EPD S-P-00691

DANOPOL DW H 1,2 é uma membrana sintética à base de PVC plastificado, sem armadura, de côr azul clara. Esta membrana é resistente á intemperie e aos raios UV.

Apresentação

- Comprimento (cm): 2000
- Norma de medição de longitude: EN 1848-2
- Largura (cm): 150
- Norma de medição de largura: EN 1848-2
- Espessura (mm): 1.2
- Código de produto: 210058

Dados técnicos

Conceito	Valor	Norma
Massa nominal (kg/m²)	1.6	-
Densidade (kg/m³)	1250	-
Alongamento à força máxima longitudinal (%)	> 200	EN 12311-2 Método A
Alongamento à força máxima transversal (%)	> 200	EN 12311-2 Método A
Estabilidade dimensional longitudinal e transversal	< 3.0	EN 1107-2
Permeabilidade ao vapor de água (μ)	20.000 ± 30%	EN 1931
Flexibilidade a baixa temperatura (ºC)	< -30	EN 495-5
Reação ao fogo	E	EN 13501-1

Conceito	Valor	Norma
Resistência à penetração de raízes	Pasa	EN 13948
Resistência ao rasgamento longitudinal (N)	> 60	EN 12310-2
Resistência ao rasgamento transversal (N)	> 50	EN 12310-2
Resistência das sobreposições (Corte das sobreposições) (N/50mm)	> 300	EN 12317-2
Resistência das sobreposições (Pelagem da sobreposição) (N/50mm)	> 40	EN 12316-2

Dados Técnicos Adicionais

Conceito	Valor	Norma
Defeitos visíveis	Pasa	EN 1850-2
Espessura mínima nominal	1.2 (-5; +10%)	EN 1849-2
Massa (kg/m²)	1.08 (-5%; +10%)	EN 1849-2
Perda de alongamento à ruptura (UV 5000 h) (%)	< 10< 10	EN 1297, EN 12311-2EN 1297, EN 12311-2
Perda de plastificantes (variação de massa em 30 dias) (%)	< 4.5	EN ISO 177
Nivelamento (mm)	< 10	EN 1848-2
Retidão (mm)	< 50	EN 1848-2

Informação ambiental

Conceito	Valor	Norma
Conteúdo reciclado posterior ao consumidor (%)	NDP	-
Conteúdo reciclado prévio ao consumidor (%)	NDP	-
Local de fabricação	Fontanar - Guadalajara (España)	-

Normas e Certificação

- Em conformidade com o Real Decreto RD 3/2023, de 10 de janeiro, que estabelece os critérios técnico-sanitários para a qualidade da água potável, seu controle e abastecimento.
- Estes ensaios foram realizados por uma auditoria externa e são verificados regularmente por autocontrolos de fábrica.

Campo de aplicação

- Impermeabilização de depósitos de água potável (adequados para intempéries) em conformidade com o Real Decreto 3/2023, de 10 de janeiro, que estabelece os critérios técnico-sanitários para a qualidade da água potável.

Modo de Aplicação

Preparação do suporte: A superfície do suporte base deverá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpa, seca e isenta de objetos estranhos. Como camada de separação ou de proteção utilizar-se-ão geotêxteis de poliéster, tipo Danofelt PY 300 ou superior. A DANOSA recomenda uma solução não aderida ao suporte, realizando a soldadura das sobreposições com máquina de ar quente e rolo de pressão

Colocação da membrana impermeabilizante: A união entre membranas será feita por meio de soldadura termoplástica, com soldador de ar quente. As sobreposições serão no mínimo de 5 cm e a soldadura da membrana inferior com a superior será pelo menos de 4 cm. Imediatamente após a soldadura pressionar-se-á a união com um rolo, garantindo assim uma união homogénea. Para verificar as uniões será feito um controlo físico utilizando uma agulha metálica romba (com ponta arredondada com um raio entre 1mm e 3 mm), passando-a no sentido do comprimento do canto da união. No perímetro vertical e horizontal deverão ser usadas bandas colaminadas fixas mecanicamente ao suporte para soldar a membrana impermeabilizante sobre a sua superfície. Se o depósito tiver mais de 2 metros de profundidade, recomenda-se o uso de bandas colaminadas intermédias no paramento vertical, que permitam assegurar o nivelamento da membrana. Deverá usar-se um perfil colaminado fixo ao paramento vertical para executar o coroamento do depósito, soldando depois a membrana sobre a sua superfície. O perfil selar-se-á com massa de poliuretano ELASTYDAN 40 PU Gris ou outra equivalente, nunca em contacto com la membrana ou com a água contida no depósito.r- No caso de se utilizar soldaduras químicas com um diluente à base de THF, aplicar-se-á simultanea-mente a pincel uma camada de diluente e posteriormente pressionar-se-á a zona de união com um saco cheio de areia durante uns segundos.

Indicações e Recomendações Importantes

- O elemento de fixação deve ser adequado ao material do suporte. Verificar a resistência à tração do elemento de fixação ao suporte para garantir uma correta fixação mecânica. Os elementos de fixação devem suportar uma carga de tração admissível superior a 600 N por ponto de ancoragem. A membrana é o elemento mais externo do sistema de impermeabilização, por isso a estabilidade deve ser calculada em relação à pressão dinâmica do vento conforme a forma do edifício, da altura acima do solo, da sua tipografia e da zona específica da cobertura.
- Nos projetos de reabilitação com impermeabilizações antigas, pode ser necessária a remoção dos materiais existentes ou a utilização de camadas separadoras adequadas (geotêxteis, camadas de argamassa, filmes de polietileno, etc ...).
- Existe uma gama de produtos auxiliares para serem utilizados com a membrana (selante Elastydan PU 40 Gray, adesivo de DANOPOL ADHESIVE, perfis colaminados, esquinas, cantos, ralos, ilhós, etc.).
- A soldabilidade e a qualidade da solda dependem das condições atmosféricas (temperatura, humidade), das condições de soldadura (temperatura, velocidade, pressão, limpeza anterior) e do estado da superfície da membrana (limpeza, humidade). Razão pela qual, a máquina de ar quente deve ser ajustada para obter uma montagem correta.
- Para evitar incompatibilidades químicas, colocar uma camada separadora de geotêxtil DANOFELT PY 300 ou superior entre a membrana e: Produtos betuminosos ou sintéticos TPO/FPO e EPDM, produtos à base de poliestireno extrudido (XPS) ou expandido (EPS), PU rígido ou espuma, etc ...
- Efetuar um controle rigoroso das soldaduras, após a superfície ficar fria através de um punção. Caso seja detectada alguma irregularidade numa soldadura com ar quente, é necessário repará-la através do mesmo procedimento descrito acima.

- Devem ser tomadas as medidas de segurança adequadas, pois durante os trabalho de soldadura ocorre a liberação de vapores que podem ser irritantes.

Manuseamento, armazenamento e conservação

- O produto deve ser armazenado em local seco e protegido da chuva, sol, calor e baixas temperaturas.
- Deve utilizar o produto por ordem de chegada.
- Este produto não é tóxico ou inflamável.
- Corte fácil para adaptar-se às dimensões da obra.
- Não devem ser realizados trabalhos de impermeabilização quando as condições climáticas podem ser prejudiciais, em particular com neve ou gelo na cobertura, com chuva ou quando a cobertura está molhada, humidade superficial> 8% de acordo com NTE QAT, ou com vento forte.
- Nenhum trabalho de soldadura deve ser executado se a temperatura ambiente for inferior a -5ºC para soldaduras com ar quente, nem inferior a + 5ºC para soldadura com THF ou Adesivos.
- Deve ser conservado na sua embalagem original, na posição horizontal e com todos os rolos paralelos (nunca cruzados), sobre um suporte plano e liso.
- A Danosa recomenda a consulta da ficha de dados de segurança deste produto, disponível em permanência em www.danosa.com, ou solicitar ao nosso Departamento Técnico.
- Devem ser respeitadas as normas de segurança e de higiene no trabalho, bem como as normas de boas práticas na construção.
- Para qualquer esclarecimento adicional, consulte o nosso departamento técnico.

Aviso

- As informações contidas neste documento e qualquer outro conselho dado tem por base o conhecimento e experiência dos produtos da Danosa sempre e quando sejam devidamente armazenados, tratados e aplicados, em situações normais e de acordo com as recomendações da Danosa . A informação aplica-se unicamente ao (s) campo (s) de aplicação e ao (s) produto (s) expressamente identificados. No caso de alterações nos parâmetros ou pressupostos relativos à aplicação, ou no caso de um campo de aplicação diferente ao identificado, consulte o Departamento Técnico da Danosa antes de usar os produtos Danosa . As informações aqui contidas não liberam a responsabilidade dos agentes de construção de testar os produtos para a aplicação e uso previsto, bem como da sua correta aplicação de acordo com a regulamentação legal vigente. As imagens dos produtos utilizadas nas comunicações são indicativas e podem diferir ligeiramente na cor e na aparência estética em relação ao produto final.As encomendas serão aceitas de acordo com os termos das nossas Condições gerais de venda. A Danosa reserva-se ao direito de modificar, sem aviso prévio, os dados refletidos nesta documentação.
  Website: **www.danosa.com** Email: **portugal@danosa.com** Telefone: **(+351) 236 029 465***