



### DANOPOL HS 1.2

Lâmina sintética à base de PVC plastificado.



**EPD**<sup>®</sup>



EPD S-P-00691



ETE 10/0054

DANOPOL HS 1.2 é uma lâmina sintética à base de PVC plastificado branco, fabricado mediante calandrado e reforçado com uma armadura de malha de fibra de poliéster. Esta lâmina é resistente à intempérie e aos raios U.V. (ultra-violetas).

### Apresentação

- Comprimento (cm): 2000
- Largura (cm): 180
- Espessura (mm): 1,2
- Classe logística: (B) Produtos em stock, disponíveis num prazo inferior a 3 dias
- Código de produto: 210001

### Dados técnicos

Conceito	Valor	Norma
Alongamento à rotura longitudinal (%)	> 50	-
Alongamento à rotura transversal (%)	> 70	-
Resistência à compressão do betão 28 dias (carga concentrada sobre Ø 20 cm) (kN)	> 1000	-
Flexão Resistência à Tração (kN)	EN 1931	-
Comportamento do fogo externo	Broof (t1) - Broof (t3) - Broof (t4)	EN 13501-5
Densidade (kg/m <sup>3</sup> )	1	-

Conceito	Valor	Norma
Estabilidade dimensional longitudinal e transversal	< 0.3	EN 1107-2
Fator de resistência à humidade	20.000 ± 30%	EN 1931
Massa nominal (kg/m <sup>2</sup> )	1.5	-
Permeabilidade ao vapor de água	20.000 ± 30%	EN 1931
Flexibilidade a baixa temperatura (°C)	< -30	EN 495-5
Reação ao fogo	E	EN 13501-1
Ponto de força de carga 250 N	EN 12311-2 Método A	-
Resistência à carga estática (kg)	> 50	EN 12730 Método B
Resistência à penetração de raízes	EN 12730 Método B	EN 13948
Resistência à tracção longitudinal e transversal (N/5cm)	> 1000	EN 12311-2 Método A
Resistência à tracção longitudinal e transversal (N/mm <sup>2</sup> )	> 50	-
Resistência ao rasgamento longitudinal (N)	> 200	-
Resistência ao rasgamento transversal (N)	> 200	-
Resistência das sobreposições (Corte das sobreposições) (N/50mm)	> 800	EN 12317-2
Resistência das sobreposições (Pelagem da sobreposição) (N/50mm)	> 250	EN 12316-2
Substâncias perigosas	PND	-

## Dados Técnicos Adicionais

Conceito	Valor	Norma
Absorção de água por imersão (%)	EN 12691	-
Quebrando a carga de betão	20.000 ± 30%	-
Defeitos visíveis	Pasa	EN 1850-2
Espessura mínima nominal	1.2 (-5%; +10%)	EN 1849-2

Conceito	Valor	Norma
Massa (kg/m <sup>2</sup> ) ~ Norma	EN 1849-2	-
Massa (kg/m <sup>2</sup> )	1,5 (-5%; +10%)	-
Perda de alongamento à ruptura (UV 5000 h) (%)	< 10	EN 1297, EN 12311-2EN 1297, EN 12311-2
Perda de plastificantes (variação de massa em 30 dias) (%)	< 4.5	EN ISO 177
Nivelamento (mm)	< 10	EN 1848-2
Retidão (mm)	< 50	EN 1848-2
Resistência a granizo (suporte suave) (m/s):	NDP	EN 13583
Resistência a granizo (suporte rígido)	< 50	EN-13583-2012
Resistência ao punçamento estático (N)	83,9±0,5	ASTM E903-12
Resistência à flexão do betão (MPa)	20	-

## Informação ambiental

Conceito	Valor	Norma
Conteúdo reciclado posterior ao consumidor (%)	NDP	-
Conteúdo reciclado prévio ao consumidor (%)	NDP	-
Índice de refletância solar (IRS)	103	ASTM E1980-11
Local de fabrico	Fontanar	-

## Aplicação

- Impermeabilização de canais (EN 13362).
- Impermeabilização de coberturas tipo deck com sistemas de fixação mecânica, edifícios terciários ou industriais (EN 13956).
- Impermeabilização de represas e barragens (EN 13361).
- Impermeabilização contra fluidos na construção de túneis e estruturas subterrâneas (EN 13491).

## Vantagens e benefícios

- Boa absorção dos movimentos estruturais.
- Elevada resistência à tração.
- Elevada resistência à penetração.
- Soldagem fácil com ar quente ou solvente THF.

- Elevada elasticidade.
- Elevada resistência de arrancamento.
- Permite adaptar-se a qualquer tipo de geometria.
- Resistente aos raios ultravioleta.
- Sistema com Declaração Ambiental de Produto (EPD), rótulo ecológico tipo 3.
- Sistema fixado com fixação metálica, plástica ou por indução.

## Suporte

- Azulejos
- Cobertura metálica tipo deck.
- Betão.
- Impermeabilização existente.
- Argamassa.
- Painéis de isolamento.
- Suportes de madeira.

## Modo de Aplicação

Preparação do substrato:

- A superfície do suporte base deverá ser resistente, uniforme, lisa, estar limpa, seca e isenta de objetos estranhos. Em caso de isolamento térmico, as placas são colocadas em matajuntas e nenhuma separação entre as placas de 1 mm.
- Como camada de separação ou de proteção utilizar-se-ão geotêxteis de poliéster, tipo Danofelt PY 300 ou superior.
- Antes da emissão da membrana, a fixação mecânica perfis Colamine tanto face a horizontal e vertical.
- O perfil da grade horizontal instalado o mais próximo à esquina e nunca mais será a uma distância superior a 20 cm da confluência ou reunião. No perfil vertical é estabelecido de modo que a membrana de levantar um mínimo de 20 cm acima da superfície do pavimento. A membrana é soldada ao perfil do plano horizontal. Posteriormente, um grupo de soldados da folha para o perfil da face vertical, e as sobreposições e as soldas na membrana da horizontal. A impressão na face posterior vertical deve ser, nesta solução, as mesmas características do plano horizontal.
- A articulação entre o perfil fixado à parede eo trabalho upstream sempre vedados com massa elástica e podridão.

Singular Pontos:

- No encontro da cobertura com o paramento vertical e elementos emergentes que atravessam a membrana, esta deve subir pelo menos 20 cm acima do nível da cobertura acabada, ou uma altura mais alta, se necessário, de forma a que a borda superior da membrana esteja sempre acima do nível máximo de água previsível na cobertura. Para melhorar esteticamente o acabamento nesses pontos, pode aplicar PVC GLUE-DAN, para aderir a membrana ao paramento vertical. Para melhorar a estética do revestimento sobre estes pontos, você pode usar uma fita adesiva, GLUE-DAN DAN , a aderir à chapa vertical. r
- Quando a altura da platibanda não exceder 20 cm, ou se não existir platibanda perimetral, a entrega a estas platibandas ou cantos da lage, pode ser executada através de um perfil colaminado, Colamine perfil C (com gotejamento tiro ângulo borda) para pegar do lado de fora da frente como uma borda do gotejamento. Este perfil está definido para a parede por asa horizontal, que terá uma largura superior a 6 cm, com âncora localizados a distâncias inferiores a 25 cm. A membrana é soldada ao perfil colaminated folha, de modo que a cabeça dos parafusos estão escondidos.

Colocação da camada de impermeabilização:

- A membrana é colocada perpendicularmente à linha de inclinação máxima da cobertura. A fixação ao suporte estrutural deve ser alcançada mediante a fixação mecânica. A ligação entre as camadas, ser feita por soldagem termoplástica com soldador de ar quente. As voltas será de pelo menos 10 cm. para cobrir a fixação mecânica e soldagem da folha de fundo com a parte superior deve ser pelo menos 4 cm. Imediatamente após a soldagem da junta vai ser pressionado com um rolo, garantindo uma união homogênea. Para verificar se as junções fará a verificação física utilizando uma agulha de metal fechado (com ponta arredondada com um raio de 1 mm e 3 mm), passando ao longo da borda do sindicato.
- Os cilindros são dispostos sobre o suporte solto impermeabilização (isolamento de idade ou impermeabilização, se a reabilitação), começando com o ponto mais baixo da aba da tampa e perpendicular à linha de inclinação máxima da cobertura, formando uma linha de chapa.
- Durante a instalação, a cara serigrafiada da membrana deve permanecer a intempérie.
- É mecanicamente fixada na área de sobreposição longitudinal será posteriormente coberto com a próxima linha da folha (deck superior). A distância entre a borda da arruela fixação na borda da lâmina será maior do que 1 cm.
- Ter a implantação da próxima linha de soldadura da sobreposição, onde estão localizadas as ligações. A colocação das placas deve ser tal que não se sobrepõem cada linha transversal ser alinhada com uma das linhas adjacentes.
- É fixados mecanicamente roll da próxima linha na outra extremidade, com as mesmas hipóteses acima descritas. Nenhum âncora linha deve ser localizado a mais de dois metros de sua contíguos.
- A fixação mecânica, juntamente com a membrana de impermeabilização são fixos, individualmente ou simultaneamente, as camadas inferiores, tais como barreira de vapor, isolamento, etc.
- Anexos das lâminas no perímetro da cobertura devem ser alinhados paralelamente a este.
- Não se juntar a mais de três lâminas em um único ponto.
  - No tees (três lâminas interceptam em um ponto) é chanframento a folha inferior para evitar vazamento capilar ou de revisão com o soldador de ar quente.
- O vértice do ângulo entre as arestas transversais e longitudinais da parte superior é cortada em uma curva.

## **Manuseamento, armazenamento e conservação**

- O produto deve ser armazenado em local seco e protegido da chuva, sol, calor e baixas temperaturas.
- Este produto não é tóxico ou inflamável.
- Manter a tela na embalagem original, na posição horizontal e todos os rolos paralelos (nunca cruzados), em cima de um suporte plano e liso.

## **Aviso**

- As informações contidas neste documento e qualquer outro conselho dado são fornecidos de boa fé, tendo por base o conhecimento e experiência dos produtos da DANOSA sempre e quando sejam devidamente armazenados, tratados e aplicados, em situações normais e de acordo com as recomendações da DANOSA. A informação aplica-se unicamente ao (s) campo (s) de aplicação e ao (s) produto (s) expressamente identificados. No caso de alterações nos parâmetros ou pressupostos relativos à aplicação, ou no caso de um campo de aplicação diferente ao identificado, consulte o Departamento Técnico da DANOSA antes de usar os produtos DANOSA. As informações aqui contidas não liberam a responsabilidade dos agentes de construção de testar os produtos para a aplicação e uso previsto, bem como da sua correta aplicação de acordo com a regulamentação legal vigente. As imagens dos produtos utilizadas em nossas comunicações são indicativas e podem diferir ligeiramente na cor e na aparência estética em relação ao produto final. As encomendas serão aceitas de acordo com os termos das nossas Condições gerais de venda. A DANOSA reserva-se ao direito de modificar, sem aviso prévio, os dados refletidos nesta

