

FONODAN 900 HS.

Polietileno reticulado soldado a uma membrana de alta densidade com acabamento em geotêxtil



EPD S-P-04340

Fonodan 900 HS é um produto de duas camadas formado por uma membrana de alta densidade e um polietileno quimicamente reticulado soldado termicamente ao anterior, finalizado com geotêxtil.

Apresentação

- Comprimento (cm): 1000
- Largura (cm): 92
- Espessura (mm): 3.9
- Espessura (mm) ~ Norma: EN 1923
- MI / palet: 23
- Superfície (m²): 9.2
- Classe logística: (C) Produtos habitualmente em stock, disponíveis num prazo inferior a 7 dias
- Código de produto: 610203

Dados técnicos

Conceito	Valor	Norma
Capilaridade	1	-
Coefficiente linear de dilatação térmica (mm/m·K)	1	-
Condutividade térmica declarada (W/mK)	0.07	EN 12667
Condutividade térmica do polietileno reticulado (W/m K)	0.07	-
Deformação remanescente (24h comprimido a 50%, 23°C) (%)	0.040	EN 1856
Ensayo acústico IL (I)	<35	< 10

Conceito	Valor	Norma
Ensayo acústico Lnw (l)	23	DANOSA DAN-900-HS01
Espesor del aislamiento a fijar (mm)	3,9	-
Factor de difusão de vapor d'água, μ	> 20000	EN 12086
Massa nominal (g/ml)	147.2	EN 1849-1
Massa nominal (kg/m ²)	2.3	-
Aumento de ruído de impacto ΔL_n (dB)	23	EN 140-8 EN 717-2
Mejora del nivel de ruido aéreo entre placas, ΔRA	>3	EN 1923
Pérdida de Inserción; IL (dBA)	UNE EN 12311-1	-
Reação ao fogo	F	EN 13501-1
Resistência à compressão a 25% (kPa)	> 35	EN ISO 3386-1
Resistência à tracção longitudinal (N/5cm)	>600	-
Rigidez dinâmica (MN/m ³)	EN 823	EN 29052-1
Substâncias perigosas	PND	-
Temperatura de trabalho (°C)	F	-
Tolerância de espessura (%)	+/- 0,2	EN 823
Tolerância Largura e Altura (%)	1	EN 822
Trabalho de histerese (Nm)	> 35	EN 3386-1

Informação ambiental

Conceito	Valor	Norma
Compostos orgânicos voláteis (COV's) ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	15	ISO 16000-6:2006
Conteúdo de matéria prima reciclada (%)	14,4	-
Conteúdo reciclado prévio ao consumidor (%)	100	-
Local de fabrico	Fontanar (Guadalajara) Espanña	-
Rendimento na purificação fotocatalítica de óxidos de nitrogénio (%)	3.9	-

Normas e Certificação

- As certificações acústicas são consequência de ensaios em laboratório homologado.
- *Para esclarecer qualquer dúvida relativa os testes, consultar o nosso Departamento Técnico.

Aplicação

- Especialmente desenhado para melhorar o isolamento acústico de impacto nas obras de reabilitação com aderência direta nos pavimentos cerâmicos.
- Permite criar um sistema flutuante com revestimentos cerâmicos.

Vantagens e benefícios

- Alta resistência ao esmagamento.
- Proporciona uma sensação de fluidez nos revestimentos cerâmicos que imitam a madeira nas construções novas e obras de reabilitação, tornando a imitação mais real.
- Barreira de vapor e anti-humidade.
- Bom isolamento contra ruído de impacto em baixa espessura e peso, $\Delta L_n = 23$ dB.
- É inerte ao ataque de microrganismos garantindo a durabilidade ao longo do tempo.
- Fácil de instalar.
- Elevada resistência de arrancamento.
- Devido à sua baixa altura, permite a reabilitação acústica de pisos antigos sem a necessidade de remover o piso.

Preparação do substrato

- O suporte deve estar limpo e livre de objetos estranhos.
- Desníveis de piso superiores a 3 mm nos comprimentos de 1 m devem ser previamente nivelados com pasta niveladora, dependendo da espessura necessária, para espessuras inferiores a 10 mm ARGONIV® 020 Elite e para espessuras superiores a 10 mm ARGONIV® 120 Elite.
- Utilizar a CINTA DE AMARRAÇÃO nos cruzamentos com pilares, paredes ou instalações que emergem do chão antes de colocar o FONODAN® 900 HS.

Modo de Aplicação

Tratamento prévio r

- Antes de iniciar o trabalho, deve verificar se: r- O suporte está limpo e livre de objetos estranhos. r
- Se foi aplicada FITA DE SELAGEM, em encontros com pilares, paredes ou instalações que emergem antes da colocação do Fonodan 900 HS.

Aplicação do Fonodan 900 HS r

- Espalhe uma fina camada de Argocola Elite 500 pelo chão. r
- Desenrole o FONODAN 900 HS com a parte do geotêxtil visível e aperte levemente sobre o Argocola . r
- A junta entre os rolos deve ser testada e cortada no tamanho necessário. r
- É conveniente selar com fita adesiva áspera para dar continuidade ao isolamento e impedir a passagem de humidade. r
- Aplicar argamassa de colagem Argocola Elite 600 misturada com resina de látex (para cada Kg de argocola deve adicionar 140 g de resina (látex) e adicionar% de água para que o material adquira consistência e trabalhabilidade adequadas) diretamente no produto e coloque as peças cerâmica

com cruzetas para esquadrar as diferentes peças. r

- Aplique Arjunt Universal misturado com resina de látex (para cada Kg de arjunt adicione 140g de resina (látex) e adicionar % de água para que o material adquira consistência e trabalhabilidade adequada) para cobrir as juntas.

Manuseamento, armazenamento e conservação

- Armazenar em locais cobertos e ventilados, em conformidade com a legislação vigente relativa ao processo de armazenamento.
- Consultar a ficha de dados de segurança do produto.
- De acordo com as diretivas da CEE relativamente à rotulagem das substâncias perigosas (GefStoffV), não requer rotulagem especial.
- O produto não é considerado perigoso para transporte (ADR, RID, UN, IATA/ICAO)
- O produto não é classificado como perigoso para transporte.
- Em condições normais, o produto não é perigoso.
- Durante a aplicação, devem ser tomadas as medidas aplicáveis para manipular as ferramentas.
- De qualquer forma, devem ser respeitadas as normas de Segurança e de Higiene no Trabalho, bem como as normas de boas práticas na construção.
- Estável à temperatura ambiente. Evitar temperaturas acima dos 80°C, pois alteram as propriedades do material, acelerando a sua degradação.
- Não devem ser realizados trabalhos de impermeabilização quando a temperatura ambiente é inferior a + 5°C para soldadura com ar quente.
- Não é necessária proteção durante o transporte e a manipulação.
- Para qualquer esclarecimento adicional, consulte o nosso departamento técnico.

Aviso

- As informações contidas neste documento e qualquer outro conselho dado são fornecidos de boa fé, tendo por base o conhecimento e experiência dos produtos da DANOSA sempre e quando sejam devidamente armazenados, tratados e aplicados, em situações normais e de acordo com as recomendações da DANOSA. A informação aplica-se unicamente ao (s) campo (s) de aplicação e ao (s) produto (s) expressamente identificados. No caso de alterações nos parâmetros ou pressupostos relativos à aplicação, ou no caso de um campo de aplicação diferente ao identificado, consulte o Departamento Técnico da DANOSA antes de usar os produtos DANOSA. As informações aqui contidas não liberam a responsabilidade dos agentes de construção de testar os produtos para a aplicação e uso previsto, bem como da sua correta aplicação de acordo com a regulamentação legal vigente. As imagens dos produtos utilizadas em nossas comunicações são indicativas e podem diferir ligeiramente na cor e na aparência estética em relação ao produto final. As encomendas serão aceitas de acordo com os termos das nossas Condições gerais de venda. A DANOSA reserva-se ao direito de modificar, sem aviso prévio, os dados refletidos nesta documentação. Website: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Telephone: **+34 949 88 82**