

PVC PASILLO TECNICO

Passadeiras técnicas em PVC de 2.3 mm de espessura com a superfície antideslizante.



Passadeiras técnicas em PVC de 2.3 mm de espessura com a superfície antideslizante.

Apresentação

- Comprimento (cm): 1500
- Largura (cm): 76
- Cor: Cinzento
- Espessura (mm): 2.3
- Código de produto: 710269

Dados técnicos

Conceito	Valor	Norma
----------	-------	-------

Aplicação

- É utilizado como corredor técnico de acesso à cobertura, para trabalhos de reabilitação ou revisão de instalações nos sistemas de cobertura com membrana à vista.

Vantagens e benefícios

- Compatível com todas as membranas sintéticas da gama DANOPOL®.
- Acabamento antiderrapante.
- Permite acesso técnico à cobertura.
- Proporciona uma soldadura e remate de elevada fiabilidade.
- Protege a impermeabilização.

Modo de Aplicação

1. Estenda a membrana sobre a cobertura e deixe repousar para que adquira a perfeita planimetria

mantendo uma distância de 15cm entre rolos.

2. Os rolos deverão dispor-se de tal forma que permitam a correta drenagem pelas pendentes da cobertura.

3. Corte a membrana em peças menores do que 3m de comprimento, para evitar dilatações no material.

4. Cada peça deverá soldar-se (longitudinal e transversalmente) recorrendo a ar quente e pressão exercida sobre a membrana impermeabilizante, quer seja recorrendo a meios manuais ou mecânicos, conseguindo uma soldadura de, pelo menos 4cm.

Indicações e Recomendações Importantes

- O elemento de fixação deve ser adequado ao material do suporte. Verificar a resistência à tração do elemento de fixação ao suporte para garantir uma correta fixação mecânica. Os elementos de fixação devem suportar uma carga de tração admissível superior a 600 N por ponto de ancoragem. A membrana é o elemento mais externo do sistema de impermeabilização, por isso a estabilidade deve ser calculada em relação à pressão dinâmica do vento conforme a forma do edifício, da altura acima do solo, da sua topografia e da zona específica da cobertura.
- Nos projetos de reabilitação com impermeabilizações antigas, pode ser necessária a remoção dos materiais existentes ou a utilização de camadas separadoras adequadas (geotêxteis, camadas de argamassa, filmes de polietileno, etc ...).
- Existe uma gama de produtos auxiliares para serem utilizados com a membrana (selante Elastydan PU 40 Gray, adesivo de PVC GLUE-DAN, perfis colaminados, esquinas, cantos, ralos, ilhós, etc.).
- A soldabilidade e a qualidade da solda dependem das condições atmosféricas (temperatura, humidade), das condições de soldadura (temperatura, velocidade, pressão, limpeza anterior) e do estado da superfície da membrana (limpeza, humidade). Razão pela qual, a máquina de ar quente deve ser ajustada para obter uma montagem correta.
- Para evitar incompatibilidades químicas, colocar uma camada separadora de geotêxtil DANOFELT PY 300 ou superior entre a membrana e: Produtos betuminosos ou sintéticos TPO/FPO e EPDM, produtos à base de poliestireno extrudido (XPS) ou expandido (EPS), PU rígido ou espuma, etc ...
- Efetuar um controle rigoroso das soldaduras, após a superfície ficar fria através de um punção. Caso seja detectada alguma irregularidade numa soldadura com ar quente, é necessário repará-la através do mesmo procedimento descrito acima.
- Devem ser tomadas as medidas de segurança adequadas, pois durante os trabalho de soldadura ocorre a liberação de vapores que podem ser irritantes.

Manuseamento, armazenamento e conservação

- O produto deve ser armazenado em local seco e protegido da chuva, sol, calor e baixas temperaturas.
- Deve utilizar o produto por ordem de chegada.
- Este produto não é tóxico ou inflamável.
- Corte fácil para adaptar-se às dimensões da obra.
- Para qualquer esclarecimento adicional, consulte o nosso departamento técnico.
- Não devem ser realizados trabalhos de impermeabilização quando as condições climáticas podem ser prejudiciais, em particular com neve ou gelo na cobertura, com chuva ou quando a cobertura está molhada, humidade superficial > 8% de acordo com NTE QAT, ou com vento forte.
- Nenhum trabalho de soldadura deve ser executado se a temperatura ambiente for inferior a -5°C para soldaduras com ar quente, nem inferior a + 5°C para soldadura com THF ou Adesivos.
- Manter a tela na embalagem original, na posição horizontal e todos os rolos paralelos (nunca cruzados), em cima de um suporte plano e liso.
- A Danosa recomenda a consulta da ficha de dados de segurança deste produto, disponível em permanência em www.danosa.com, ou solicitar por escrito ao nosso Departamento Técnico.

- De qualquer forma, devem ser respeitadas as normas de Segurança e de Higiene no Trabalho, bem como as normas de boas práticas na construção.

Aviso

- As informações contidas neste documento e qualquer outro conselho dado são fornecidos de boa fé, tendo por base o conhecimento e experiência dos produtos da DANOSA sempre e quando sejam devidamente armazenados, tratados e aplicados, em situações normais e de acordo com as recomendações da DANOSA. A informação aplica-se unicamente ao (s) campo (s) de aplicação e ao (s) produto (s) expressamente identificados. No caso de alterações nos parâmetros ou pressupostos relativos à aplicação, ou no caso de um campo de aplicação diferente ao identificado, consulte o Departamento Técnico da DANOSA antes de usar os produtos DANOSA. As informações aqui contidas não liberam a responsabilidade dos agentes de construção de testar os produtos para a aplicação e uso previsto, bem como da sua correta aplicação de acordo com a regulamentação legal vigente. As imagens dos produtos utilizadas em nossas comunicações são indicativas e podem diferir ligeiramente na cor e na aparência estética em relação ao produto final. As encomendas serão aceitas de acordo com os termos das nossas Condições gerais de venda. A DANOSA reserva-se ao direito de modificar, sem aviso prévio, os dados refletidos nesta documentação. Website: **www.danosa.com** E-mail: **info@danosa.com** Telephone: **+34 949 88 82 10**