ARGAMASSAS TÉCNICAS
PARA OBRA NOVA E REABILITAÇÃO

GRUPO DANOSA
argos

ARGAMASSAS TÉCNICAS
PARA OBRA NOVA E REABILITAÇÃO

COMO ESCOLHER
A ARGAMASSA COLA MAIS ADEQUADA?

1 O QUE VOU COLAR? - Escolha do cerâmico

2 ONDE VOU COLAR? - Determinação do suporte

3 COLAGEM DA CERÂMICA - UNE EN 12004

GAMA ARGOCOLA ÉLITE

		Aplicação interior						Aplicação exterior					
Absorção	Suporte	Sobre parede	CLASSIF. UNE EN 12004	Pág.	Sobre solo	CLASSIF. UNE EN 12004	Pág.	Sobre parede	CLASSIF. UNE EN 12004	Pág.	Sobre solo	CLASSIF. UNE EN 12004	Pág.
Alta>6%	Argamassa	Argocola élite 200	C1TE		Argocola élite 200	C1TE	120	Argocola élite 300	C2TE		Argocola élite 300	C2TE	
	Betão	Argocola élite 300	C2TE		Argocola élite 300	C2TE		Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 500	C2TES1	
	Gesso	Argocola élite 200	C1TE										
	Azulejo	Argocola élite 600	C2TES2		Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 500	C2TES1	
Média>3%	Argamassa	Argocola élite 300	C2TE		Argocola élite 200	C1TE					Argocola élite 300	C2TE	
	Betão				Argocola élite 300	C2TE					Argocola élite 500	C2TES1	
	Gesso												
	Azulejo	Argocola élite 600	C2TES2		Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 600	C2TES2		Argocola élite 500	C2TES1	
Baixa<3%	Argamassa	Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 300	C2TE		Argocola élite 500	C2TES1				
	Betão				Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 600	C2TES2				
	Gesso												
	Azulejo	Argocola élite 600	C2TES2		Argocola élite 500	C2TES1		Argocola élite 600	C2TES2		Argocola élite 600	C2TES2	
Grandes formatos (> 600 mm)													

4 CODIFICAÇÃO DE ADESIVOS - UNE EN 12004/12002

C

Sigla de definição do tipo de cola para o assentamento de cerâmico com camada fina:

C: Cola cimentícia
D: Cola em dispersão
R: Adesivo de resina de reação

½

Referência da aderência

1. Aderência Normal
2. Aderência Melhorada

	c1	c2
Aderência	superior ou igual a (N/mm^3)	
Inicial	0,5	1
Água	0,5	1
Calor	0,5	1
Gelo/ degelo	0,5	1
Tempo aberto 20 min	0,5	0,5

F

Cola cimentícia de presa rápida (aderência mínima 0,5N/mm^2 antes de 24h)

T

Deslizamento reduzido (máximo 0,5 mm)

E

Tempo aberto prolongado (mínimo 30 min.)

S1

Deformável (deformabilidade superior ou igual a 2,5mm e inferior a 5mm)

S2

Muito deformável (deformabilidade igual ou superior a 5mm)

ARGOCOLA ÉLITE 200®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

5KG 25KG

ARGOCOLA ÉLITE 200 é um cimento cola de elevadas prestações formulado à base de cimento Portland, agregados selecionados, aditivos orgânicos e polímeros que lhe conferem extraordinária trabalhabilidade e aderência.

VANTAGENS

- Permite a retificação de peças
- Elevado tempo aberto
- Melhores prestações mecânicas
- Grande plasticidade
- Sem deslizamento

APLICAÇÃO

- Colagem de peças cerâmicas de média e baixa absorção em paredes e nos pisos interiores e exteriores.
- Adequado para colar peças de porcelana de tamanho médio em gesso cartonado e ladrilhos para piscinas.

SUPORTE

- Suportes cimentícios convencionais
- Argamassas de reboco
- Soleiras de betão

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que
- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de possam dificultar a aderência. O suporte não deve apresentar problemas de humidade e deve estar concluído seu processo de cura.

ARGOCOLA ÉLITE 200®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGOCOLA ÉLITE 200 com 7.25 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Deixar repousar 5 minutos antes da aplicação.

A cola deverá ser penteada no suporte com uma talocha dentada de 6x6 cm, para pequenos formatos utilizar uma de 8x8 cm e para formatos acima de 40x40 cm. A cola deverá ser espalhada em panos de aprox. 1 m2 para que o tempo decorrido entre a aplicação da cola no suporte e o assentamento da cerâmica não provoque a perda de humidade na cola para sua correta aderência.

A peça cerâmica deverá ser pressionada até que as ranhuras do penteado da cola sejam esmagadas.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar uma camada espessa sem colagem dupla
- Não aplicar sobre suportes de gesso sem aplicar o ARGOTEC FIXER
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Respeitar as juntas de construção.
- Deixar espaço entre os ladrilhos apropriado ao seu tamanho e ao total da superfície aplicada.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOCOLA ÉLITE 200 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A colagem de ladrilhos cerâmicos será feita com cimento cola ARGOCOLA ÉLITE 200, da DANOSA, de classe C1TE segundo a norma UNE EN 12004. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra. Os ladrilhos cerâmicos deverão ser colocados de modo a garantir a largura mínima para as juntas.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm.
Água de amassadura	29%
Tempo de vida da mistura	aprox. 2 horas
Tempo de ajuste das peças	aprox. 30 min
Betumação de Juntas	aprox. 24 horas
Rendimento	aprox. 4,5kg/m^2
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 12004	C1TE
Aderência inicial	≥0,5 MPa
Aderência após imersão em água	≥0,5 MPa
Aderência depois do envelhecimento com calor	≥0,5 MPa
Aderência após ciclo gelo-degelo	≥0,5 MPa
Tempo aberto	≤30 min.
Deslizamento	≤0,5 mm.

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOCOLA ÉLITE 300®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

25KG

ARGOCOLA ÉLITE 300 é um cimento cola de elevadas prestações formulado à base de cimento Portland, agregados selecionados, aditivos orgânicos e polímeros que lhe conferem extraordinária trabalhabilidade e aderência.

VANTAGENS

- Deformável
- Permite a retificação de peças
- Elevado tempo aberto
- Melhores prestações mecânicas
- Grande plasticidade
- Sem deslizamento

SUPORTE

- Suportes cimentícios convencionais
- Argamassas de reboco
- Soleiras de betão

APLICAÇÃO

- Colagem de peças cerâmicas de média e baixa absorção em paredes e nos pisos interiores e exteriores.
- Adequado para colar peças de porcelana de tamanho médio em gesso cartonado e ladrilhos para piscinas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que
- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de possam dificultar a aderência. O suporte não deve apresentar problemas de humidade e deve estar concluído seu processo de cura.

ARGOCOLA ÉLITE 300®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGOCOLA ÉLITE 300 com 7.5 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogénea, cremosa e sem grumos.

Deixar repousar 5 minutos antes da aplicação.

A cola deverá ser penteada no suporte com uma talocha dentada de 6x6 cm, para pequenos formatos utilizar uma de 8x8 cm e para formatos acima de 40x40 cm. A cola deverá ser espalhada em panos de aprox. 1 m^2 para que o tempo decorrido entre a aplicação da cola no suporte e o assentamento da cerâmica não provoque a perda de humidade na cola para sua correta aderência.

A peça cerâmica deverá ser pressionada até que as ranhuras do penteado da cola sejam esmagadas.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar uma camada espessa sem colagem dupla
- Não aplicar sobre suportes de gesso sem aplicar o ARGOTEC FIXER
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Respeitar as juntas de construção.
- Deixar espaço entre os ladrilhos apropriado ao seu tamanho e ao total da superfície aplicada.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOCOLA ÉLITE 300 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A colagem de ladrilhos cerâmicos será feita com cimento cola ARGOCOLA ÉLITE 300, da DANOSA, de classe C2TE segundo a norma UNE EN 12004. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra. Os ladrilhos cerâmicos deverão ser colocados de modo a garantir a largura mínima para as juntas.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,30 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm.
Água de amassadura	30%
Tempo de vida da mistura	aprox. 2 horas
Tempo de ajuste das peças	aprox. 30 min
Betumação de Juntas	aprox. 24 horas
Rendimento	aprox. 4,5kg/m^2
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 12004	C2TE
Aderência inicial	≥1,0 MPa
Aderência após imersão em água	≥1,0 MPa
Aderência depois do envelhecimento com calor	≥1,0 MPa
Aderência após ciclo gelo-degelo	≥1,0 MPa
Aderência depois do tempo aberto 30min.	≤0,5 MPa
Deslizamento	≤0,5 mm.

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOCOLA ÉLITE 400®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

ARGOCOLA ÉLITE 400 é um cimento cola de rápida fixação e deformável formulado à base de cimentos especiais, agregados selecionados, aditivos orgânicos e polímeros que lhe conferem uma extraordinária capacidade de deformação, aderência e durabilidade para uma colagem rápida.

VANTAGENS

- Betumação após 6 horas
- Muito deformável
- Permite a retificação de peças
- Elevado tempo aberto
- Melhores prestações mecânicas
- Grande plasticidade
- Sem deslizamento

SUPORTE

- Suportes cimentícios convencionais
- Argamassas de reboco
- Soleiras de betão
- Gesso cartonado

APLICAÇÃO

- Colagem de peças cerâmicas de média e baixa absorção em paredes e nos pisos interiores e exteriores.
- Adequado para colar peças de porcelana de tamanho médio em gesso cartonado e ladrilhos para piscinas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que
- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de possam dificultar a aderência. O suporte não deve apresentar problemas de humidade e deve estar concluído seu processo de cura.

ARGOCOLA ÉLITE 400®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGOCOLA ÉLITE 400 com 7.5 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Deixar repousar 5 minutos antes da aplicação.

A cola deverá ser penteada no suporte com uma talocha dentada de 6x6 cm, para pequenos formatos utilizar uma de 8x8 cm e para formatos acima de 40x40 cm. A cola deverá ser espalhada em panos de aprox. 1 m^2 para que o tempo decorrido entre a aplicação da cola no suporte e o assentamento da cerâmica não provoque a perda de humidade na cola para sua correta aderência.

A peça cerâmica deverá ser pressionada até que as ranhuras do penteado da cola sejam esmagadas.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar uma camada espessa sem colagem dupla
- Não aplicar sobre suportes de gesso sem aplicar o ARGOTEC FIXER
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Respeitar as juntas de construção.
- Não amassar grandes quantidades de cimento cola devido ao curto tempo de vida da mistura

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOCOLA ÉLITE 400 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A colagem de ladrilhos cerâmicos será feita com cimento cola de cura rápida e deformável ARGOCOLA ÉLITE 400, da DANOSA, de classe C2FTES1 segundo a norma UNE EN 12004. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra. Os ladrilhos cerâmicos deverão ser colocados de modo a garantir a largura mínima para as juntas.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,30 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm.
Água de amassadura	28%
Tempo de vida da mistura	aprox. 30 min
Tempo de ajuste das peças	aprox. 15 min
Betumação de Juntas	aprox. 6 horas
Rendimento	aprox. 4,5kg/m^2
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 12004	C2FTE S1
Aderência inicial após 6 horas	≥0,5 MPa
Aderência inicial	≥1,0 MPa
Aderência após imersão em água	≥1,0 MPa
Aderência depois do envelhecimento com calor	≥1,0 MPa
Aderência após ciclo gelo-degelo	≤1,0 MPa
Aderência depois do tempo aberto 30min.	≤0,5 MPa
Deslizamento	≤0,5 mm
Deslizamento transversal	≤2,5 mm

REV09/2017

ARGOCOLA ÉLITE 500®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

25KG

ARGOCOLA ÉLITE 500 é um cimento cola deformável de elevadas prestações formulado à base de cimentos Portland, agregados selecionados, aditivos orgânicos e polímeros que lhe conferem uma extraordinária capacidade de deformação, aderência e durabilidade.

VANTAGENS

- Muito deformável
- Permite a retificação de peças
- Elevado tempo aberto
- Melhores prestações mecânicas
- Grande plasticidade
- Sem deslizamento

SUPORTE

- Suportes cimentícios convencionais
- Argamassas de reboco
- Soleiras de betão
- Gesso cartonado

APLICAÇÃO

- Colagem de peças cerâmicas de média e baixa absorção em paredes e nos pisos interiores e exteriores.
- Adequado para colar peças de porcelana de tamanho médio em gesso cartonado e ladrilhos para piscinas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que
- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de possam dificultar a aderência. O suporte não deve apresentar problemas de humidade e deve estar concluído seu processo de cura.

ARGOCOLA ÉLITE 500®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGOCOLA ÉLITE 500 com 7.5 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Deixar repousar 5 minutos antes da aplicação.

A cola deverá ser penteada no suporte com uma talocha dentada de 6x6 cm, para pequenos formatos utilizar uma de 8x8 cm e para formatos acima de 40x40 cm. A cola deverá ser espalhada em panos de aprox. 1 m^2 para que o tempo decorrido entre a aplicação da cola no suporte e o assentamento da cerâmica não provoque a perda de humidade na cola para sua correta aderência.

A peça cerâmica deverá ser pressionada até que as ranhuras do penteado da cola sejam esmagadas

PRECAUÇÕES

- Não aplicar uma camada espessa sem colagem dupla
- Não aplicar sobre suportes de gesso sem aplicar o ARGOTEC FIXER
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Respeitar as juntas de construção.
- Deixar espaço entre os ladrilhos apropriado ao seu tamanho e ao total da superfície aplicada.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOCOLA ÉLITE 500 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A colagem de ladrilhos cerâmicos será feita com cimento cola deformável ARGOCOLA ÉLITE 500, da DANOSA, de classe C2TES1 segundo a norma UNE EN 12004. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra. Os ladrilhos cerâmicos deverão ser colocados de modo a garantir a largura mínima para as juntas.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,30 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm.
Água de amassadura	31%
Tempo de vida da mistura	aprox. 2 horas
Tempo de ajuste das peças	aprox. 30 min
Betumação de Juntas	aprox. 24 horas
Rendimento	aprox. 4,5kg/m^2
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 12004	C2TE S1
Aderência inicial	≥1,0 MPa
Aderência após imersão em água	≥1,0 MPa
Aderência depois do envelhecimento com calor	≥1,0 MPa
Aderência após ciclo gelo-degelo	≤1,0 MPa
Aderência depois do tempo aberto 30min.	≤0,5 MPa
Deslizamento	≤0,5 mm
Deslizamento transversal	≤2,5 mm

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOCOLA ÉLITE 600®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

25KG

ARGOCOLA ÉLITE 600 é um cimento cola super deformável de elevadas prestações formulado à base de cimentos Pórtland, agregados selecionados, aditivos orgânicos e polímeros que lhe conferem uma extraordinária capacidade de deformação, aderência e durabilidade.

VANTAGENS

- Super deformável
- Permite a retificação de peças
- Elevado tempo aberto
- Melhores prestações mecânicas
- Grande plasticidade
- Grande aderência

SUPORTE

- Suportes cimentícios convencionais
- Argamassas de reboco
- Soleiras de betão
- Gesso cartonado

APLICAÇÃO

- Colagem de peças cerâmicas de média e baixa absorção em paredes e nos pisos interiores e exteriores.
- Adequado para colar peças de porcelana de tamanho médio em gesso cartonado e ladrilhos para piscinas.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que
- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de possam dificultar a aderência. O suporte não deve apresentar problemas de humidade e deve estar concluído seu processo de cura.

ARGOCOLA ÉLITE 600®

CIMENTO COLA DE ALTAS PRESTAÇÕES

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGOCOLA ÉLITE 600 com 7.75 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Deixar repousar 5 minutos antes da aplicação.

A cola deverá ser penteada no suporte com uma talocha dentada de 6x6 cm, para pequenos formatos utilizar uma de 8x8 cm e para formatos acima de 40x40 cm. A cola deverá ser espalhada em panos de aprox. 1m^2 para que o tempo decorrido entre a aplicação da cola no suporte e o assentamento da cerâmica não provoque a perda de humidade na cola para sua correta aderência.

A peça cerâmica deverá ser pressionada até que as ranhuras do penteado da cola sejam esmagadas

PRECAUÇÕES

- Não aplicar uma camada espessa sem colagem dupla
- Não aplicar sobre suportes de gesso sem aplicar o ARGOTEC FIXER
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Respeitar as juntas de construção.
- Deixar espaço entre os ladrilhos apropriado ao seu tamanho e ao total da superfície aplicada.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOCOLA ÉLITE 600 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A colagem de ladrilhos cerâmicos será feita com cimento cola deformável ARGOCOLA ÉLITE 600, da DANOSA, de classe C2TES2 segundo a norma UNE EN 12004. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra. Os ladrilhos cerâmicos deverão ser colocados de modo a garantir a largura mínima para as juntas.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,30 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm.
Água de amassadura	31%
Tempo de vida da mistura	aprox. 2 horas
Tempo de ajuste das peças	aprox. 30 min
Betumação de Juntas	aprox. 24 horas
Rendimento	aprox. 4,5kg/m^2
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 12004	C2TE S2
Aderência inicial	≥1,0 MPa
Aderência após imersão em água	≥1,0 MPa
Aderência depois do envelhecimento com calor	≥1,0 MPa
Aderência após ciclo gelo-degelo	≤1,0 MPa
Aderência depois do tempo aberto 30min.	≤0,5 MPa
Deslizamento	≤0,5 mm
Deslizamento transversal	≤5 mm

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARJUNT UNIVERSAL®

ARGAMASSA DE BETUMAÇÃO PARA CERÂMICA

5KG 25KG

ARJUNT UNIVERSAL é uma argamassa polimérica modificada colorida à base de ligantes hidráulicos, resina e aditivo, além de incorporar um agente biocida de amplo espectro que confere ao produto a capacidade algicida e fungicida necessária para seu uso em contato com água e zonas húmidas.

VANTAGENS

- Extrafina
- Ampla gama de cores
- Alguicídia e fungicida (antifúngica)
- Fácil aplicação
- Excelente trabalhabilidade
- Fácil limpeza
- Elevado desempenho mecânico
- Efeito pérola
- Alta resistência à abrasão

SUPORTE

- Suportes cimentícios convencionais
- Cimentos cola

APLICAÇÃO

- Argamassa de betumação para enchimentos de juntas de 1 a 20 mm de largura em todos os tipos de revestimentos cerâmicos, materiais de pedra, mosaico de vidro, mármore, etc
- Aplicável em pavimentos e paredes
- Interior e exterior
- Zonas húmidas

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deve estar em boas condições, limpo, isento de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que possam dificultar a aderência. O suporte não deve apresentar problemas de humidade.

ARJUNT UNIVERSAL®

ARGAMASSA DE BETUMAÇÃO PARA CERÂMICA

- Limpar o espaçamento da junta (flancos e fundo) de poeira e detritos. Se o suporte for muito poroso, recomenda-se aplicar um tratamento de proteção antes da aplicação de ARJUNT UNIVERSAL para evitar manchas na cerâmica.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARJUNT UNIVERSAL COM 1,45 litros de água por saco de 5 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Deixar repousar 5 minutos antes da aplicação.

Betumar as juntas com uma talocha ou espátula de borracha na direção da cerâmica, estendendo o produto na diagonal

Aguardar até a argamassa perder a sua plasticidade (a argamassa perde o brilho) e limpar com uma esponja húmida ou retirar o excesso de argamassa seca com uma espátula.

Não executar esta tarefa antes do tempo uma vez que pode retirar o material da junta, nem muito tarde pois a superfície do cerâmico pode ficar danificada.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- Não aplicar a temperaturas inferiores a 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Antes de betumar as juntas, é necessário deixar passar 24 a 48 horas da colagem da cerâmica

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARJUNT UNIVERSAL embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 Kg e em bolsas de plástico de 5 kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A betumação de material cerâmico, mármore ou pedra natural será feita com a argamassa anti-fúngica ARJUNT UNIVERSAL, da DANOSA, de classe CG2 AW de acordo com a norma UNE EN 13888. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado

DADOS TÉCNICOS

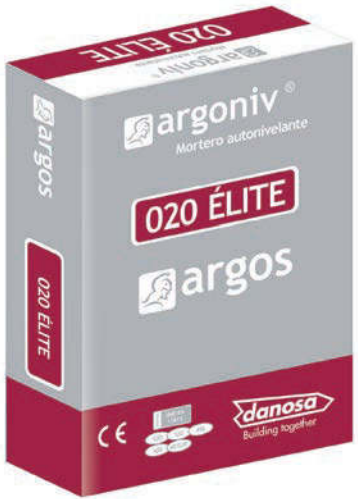
Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Consultar mostruário
Densidade aparente	1,10 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,3 mm
Água de amassadura	29%
Tempo de vida da mistura	aprox. 1 hora
Rendimento	De acordo com o tamanho da peça e largura da junta
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 13888	CG2 AW
Resistência à abrasão	≤1000 mm^3
Resistência à flexão a seco	≥2,5 MPa
Resistência à flexão após ciclos	≥2,5 MPa
Resistência à compressão a seco	≤15 MPa
Resistência à compressão após ciclos	≤15 MPa
Retração	≤3 mm/m
Absorção de água depois de 30 min	≤2 g
Absorção de água depois de 240 min	≤5 g

REV09/2017

A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGONIV 020 ÉLITE®

PASTA AUTONIVELANTE DE CURA RÁPIDA PARA ESPESSURAS BAIXAS



25KG

ARGONIL 020 ÉLITE é uma pasta autonivelante à base de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e aditivos químicos que lhe conferem extraordinárias propriedades de enchimento e regularização, além de excelentes propriedades mecânicas num curto período de tempo.

VANTAGENS

- Endurecimento rápido sem fissuras
- Sem segregação (grande robustez frente às diferentes quantidades de água)
- Baixo stresse dinâmico
- Apto para requisitos estéticos
- Transmissível em 5 horas
- Alto poder de autonivelamento
- Espessuras 0-10 mm.
- Superfície adequada para carpetes, cerâmica, pintura, etc.
- Alto desempenho mecânico
- Interior

SUPORTE

- Soleiras de betão
- Soleiras de argamassa
- Soleiras com membranas anti-impacto e acústica
- Outro suportes de base cimentícia

APLICAÇÃO

- Nivelamento de espessuras de baixo relevo em pisos interiores em obra nova e reabilitação.
- Criação de superfícies para colocação de revestimentos cerâmicos, pedras naturais e outras coberturas.
- Criação de soleiras para setores industriais e comerciais, aptos para serem selados com tintas e vernizes adequados.

ARGONIV 020 ÉLITE®

PASTA AUTONIVELANTE DE CURA RÁPIDA PARA ESPESSURAS BAIXAS

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deve ser seco, limpo, compacto, livre de poeira e agentes separadores. Antes da preparação mecânica, deve-se remover vestígios de verniz, ceras, gorduras, óleos e contaminantes semelhantes. As superfícies de betão contaminadas devem ser tratadas mecanicamente, seja por lixamento ou jato de areia, e devem ser posteriormente aspiradas. Para mais informações consulte o departamento técnico.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGONIV 020 ÉLITE com 5 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Verter o amassado sobre o suporte até que atinja o nível de espessura desejado.

Passar uma barra horizontal vibrando o material de modo a facilitar a saída do ar incluído na argamassa e completar o processo de nivelamento.

Lixar a superfície e aspirar antes de colocar o revestimento final.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- O intervalo de temperatura ideal para aplicação do produto é entre 15°C e 25°C, com humidade relativa entre 60 e 75%. Não aplicar abaixo de 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Proteger a superfície fresca do sol direto, chuva e especialmente correntes de ar.
- Não aplicar em pisos com humidade permanente

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 15°C e 25°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGONIV 020 ÉLITE embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 Kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

O nivelamento do piso interior com espessura máxima de 10 mm será executado com a argamassa seca ARGONIV 020 ÉLITE da DANOSA, da classe CT C30 F7 segundo a norma UNE EN 13813: 2003. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. As juntas de trabalho devem ser respeitadas.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,3 mm
Água de amassadura	200 g/kg
Características de fluxo	135 mm
Espessura máxima	10 mm
Rendimento	18 Kg por metro quadrado e cm. de espessora
Trabalhabilidade	30 min
Transitabilidade	5 horas

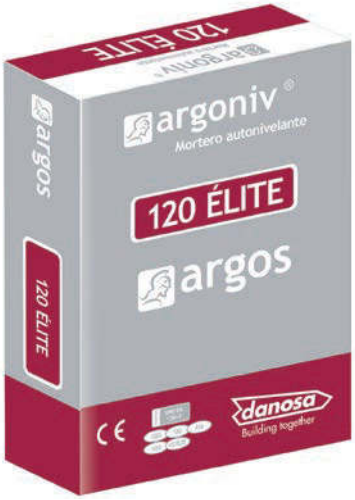
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 13813	CT C30 F7
Resistência à compressão a 5 horas	≥8.0 MPa
Resistência à compressão a 24 horas	≥15.0 MPa
Resistência à compressão a 7 dias	≥20.0 MPa
Resistência à compressão a 5 dias	≥30.0 MPa
Reação frente ao fogo	F

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGONIV 120 ÉLITE®

PASTA AUTONIVELANTE DE CURA RÁPIDA PARA ESPESSURAS MÉDIAS



25KG

ARGONIL 120 ÉLITE é uma pasta autonivelante à base de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e aditivos químicos que lhe conferem extraordinárias propriedades de enchimento e regularização, além de excelentes propriedades mecânicas num curto período de tempo.

VANTAGENS

- Endurecimento rápido sem fissuras
- Sem segregação (grande robustez frente às diferentes quantidades de água)
- Baixo stresse dinâmico
- Apto para requisitos estéticos
- Transmissível em 5 horas
- Alto poder de autonivelamento
- Espessuras 10-40 mm.
- Superfície adequada para carpetes, cerâmica, pintura, etc.
- Alto desempenho mecânico
- Interior

SUPORTE

- Soleiras de betão
- Soleiras de argamassa
- Soleiras com membranas anti-impacto e acústica
- Outro suportes de base cimentícia

APLICAÇÃO

- Nivelamento de espessuras de baixo relevo em pisos interiores em obra nova e reabilitação.
- Criação de superfícies para colocação de revestimentos cerâmicos, pedras naturais e outras coberturas.
- Criação de soleiras para setores industriais e comerciais, aptos para serem selados com tintas e vernizes adequados.

ARGONIV 120 ÉLITE®

PASTA AUTONIVELANTE DE CURA RÁPIDA PARA ESPESSURAS MÉDIAS

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deve ser seco, limpo, compacto, livre de poeira e agentes separadores. Antes da preparação mecânica, deve-se remover vestígios de verniz, ceras, gorduras, óleos e contaminantes semelhantes. As superfícies de betão contaminadas devem ser tratadas mecanicamente, seja por lixamento ou jato de areia, e devem ser posteriormente aspiradas. Para mais informações consulte o departamento técnico.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGONIV 120 ÉLITE com 5 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogénea, cremosa e sem grumos.

Verter o amassado sobre o suporte até que atinja o nível de espessura desejado.

Passar uma barra horizontal vibrando o material de modo a facilitar a saída do ar incluído na argamassa e completar o processo de nivelamento.

Lixar a superfície e aspirar antes de colocar o revestimento final.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- O intervalo de temperatura ideal para aplicação do produto é entre 15°C e 25°C, com humidade relativa entre 60 e 75%. Não aplicar abaixo de 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Proteger a superfície fresca do sol direto, chuva e especialmente correntes de ar.
- Não aplicar em pisos com humidade permanente

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 15°C e 25°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGONIV 120 ÉLITE embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 Kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

O nivelamento do piso interior com espessura máxima de 10 a 40 mm. será executado com a argamassa seca ARGONIV 120 ÉLITE da DANOSA, da classe CT C30 F7 segundo a norma UNE EN 13813: 2003. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. As juntas de trabalho devem ser respeitadas

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,2 mm
Água de amassadura	200 g/kg
Características de fluxo	135 mm
Espessura mínima	10 mm
Espessura máxima	40 mm
Rendimento	18 kg por metro quadrado e cm. de espessora
Trabalhabilidade	30 min
Transitabilidade	5 horas

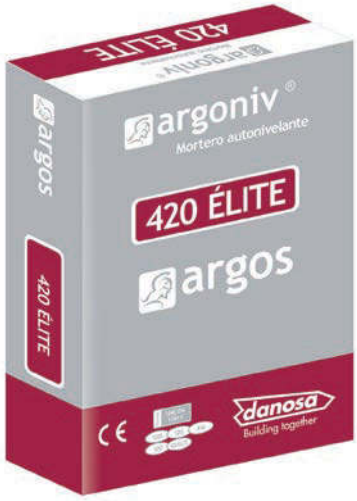
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 13813	CT C30 F7
Resistência à compressão a 5 horas	≥8.0 MPa
Resistência à compressão a 24 horas	≥15.0 MPa
Resistência à compressão a 7 dias	≥20.0 MPa
Resistência à compressão a 5 dias	≥30.0 MPa
Reação frente ao fogo	F

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGONIV 420 ÉLITE®

PASTA AUTONIVELANTE DE CURA RÁPIDA PARA ESPESSURAS MÉDIAS E GROSSAS



25KG

ARGONIL 420 ÉLITE é uma pasta autonivelante à base de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e aditivos químicos que lhe conferem extraordinárias propriedades de enchimento e regularização, além de excelentes propriedades mecânicas num curto período de tempo e uma superfície acabamento adequado para requisitos estéticos.

VANTAGENS

- Endurecimento rápido sem fissuras
- Sem segregação (grande robustez frente às diferentes quantidades de água)
- Baixo stresse dinâmico
- Apto para requisitos estéticos
- Transmissível em 5 horas
- Alto poder de autonivelamento
- Espessuras 15-80 mm.
- Superfície adequada para carpetes, cerâmica, pintura, etc.
- Alto desempenho mecânico
- Apto para recobrimento de piso radiante.

SUPORTE

- Soleiras de betão
- Soleiras de argamassa
- Soleiras com membranas anti-impacto e acústica
- Outro suportes de base cimentícia

APLICAÇÃO

- Nivelamento de espessuras superiores a 15mm em pisos interiores, em obra nova, reabilitação e pisos industriais.

ARGONIV 420 ÉLITE®

PASTA AUTONIVELANTE DE CURA RÁPIDA PARA ESPESSURAS MÉDIAS E GROSSAS

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deve ser seco, limpo, compacto, livre de poeira e agentes separadores. Antes da preparação mecânica, deve-se remover vestígios de verniz, ceras, gorduras, óleos e contaminantes semelhantes. As superfícies de betão contaminadas devem ser tratadas mecanicamente, seja por lixamento ou jato de areia, e devem ser posteriormente aspiradas. Qualquer junta ou fenda no suporte de betão onde se prevê o movimento, como por exemplo juntas de expansão, devem ser levantadas até atingirem a superfície acabada para vedá-las adequadamente
Para mais informações consulte o departamento técnico.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar a ARGONIV 420 ÉLITE com 4,25 litros de água por saco de 25 kg, manual ou mecanicamente, até obter uma mistura homogênea, cremosa e sem grumos.

Verter o amassado sobre o suporte até que atinja o nível de espessura desejado.

Passar uma barra horizontal vibrando o material de modo a facilitar a saída do ar incluído na argamassa e completar o processo de nivelamento.

Lixar a superfície e aspirar antes de colocar o revestimento final.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, etc.
- O intervalo de temperatura ideal para aplicação do produto é entre 15°C e 25°C, com humidade relativa entre 60 e 75%. Não aplicar abaixo de 5°C ou acima de 30°C
- Não aplicar em situações de risco de geada, chuva, vento forte ou luz solar direta
- Proteger a superfície fresca do sol direto, chuva e especialmente correntes de ar.
- Não aplicar em pisos com humidade permanente

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 15°C e 25°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGONIV 420 ÉLITE embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 Kg, que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

O nivelamento do piso interior com espessura mínima de 20mm. será executado com a argamassa seca ARGONIV 420 ÉLITE da DANOSA, da classe CT C30 F7 segundo a norma UNE EN 13813: 2003. O suporte deverá estar em boas condições, limpo, livre de partes friáveis, completamente endurecido e com o tempo de variação dimensional terminado. As juntas de trabalho devem ser respeitadas

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/4 mm
Água de amassadura	170 g/kg
Características de fluxo	250 mm
Espessura mínima	20 mm
Espessura máxima	80 mm
Rendimento	18 kg por metro quadrado e cm. de espessora
Trabalhabilidade	30 min
Transitabilidade	5 horas

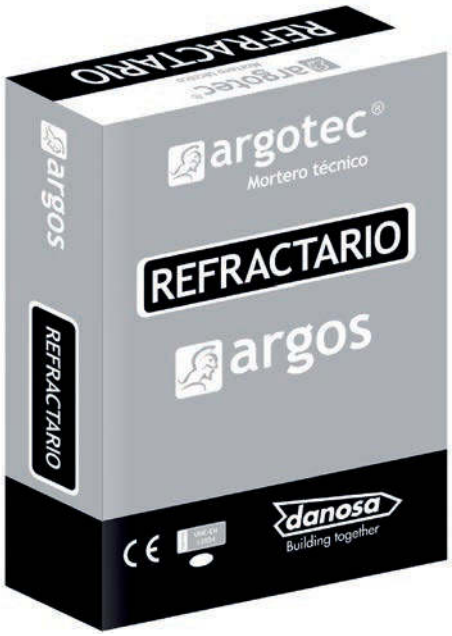
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 13813	CT C30 F7
Resistência à compressão a 5 horas	≥8.0 MPa
Resistência à compressão a 24 horas	≥15.0 MPa
Resistência à compressão a 7 dias	≥20.0 MPa
Resistência à compressão a 5 dias	≥30.0 MPa
Reação frente ao fogo	F

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOTEC REFRACTÁRIO®

ARGAMASSA REFRACTÁRIA PARA OBRAS EXPOSTAS A ALTAS TEMPERATURAS



ARGOTEC REFRACTÁRIO é uma argamassa formulada à base da mistura de cimento aluminoso, agregados selecionados e aditivos que proporcionam uma excelente trabalhabilidade e desempenho mecânico a altas temperaturas.

VANTAGENS

- Ideal para zonas de churrasco, lareiras e pequenas obras domésticas
- Resiste até 350°C de temperatura
- Elevadas prestações mecânicas
- Para o interior e exterior
- Fácil aplicação

SUPORTE

- Azulejo/cerâmico refractário, terracotas
- Outros suportes em contacto com altas temperaturas (consultar Departamento Técnico)

APLICAÇÃO

- Montagem em fábrica de tijolos refractários expostos a altas temperaturas
- Levantamento de chaminés, churrasqueiras

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a correta aderência do produto. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão de aderência adequada. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de argamassa ou outros materiais que possam impedir a aderência ou contribuir para a corrosão.

ARGOTEC REFRACTÁRIO®

ARGAMASSA REFRACTÁRIA PARA OBRAS EXPOSTAS A ALTAS TEMPERATURAS

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar o ARGOTEC REFRACTÁRIO com 800 ml de água limpa por cada saco de 5 Kg, de forma manual ou mecanicamente, até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

Estender a massa sobre o suporte ou sobre a peça com a ajuda de uma palete.

Colocar a peça sobre a camada de argamassa em fresco e pressionar.

Nivelar, utilizando a palete, e avançar para as juntas.

PRECAUÇÕES

- Não adicionar mais água, uma vez preparada a solução
- Não aplicar sobre superfícies plásticas, metálicas, de madeira ou de borracha, entre outras
- Não aplicar abaixo de 5°C nem acima de 30°C
- Não aplicar havendo o risco de ocorrência de geada ou neve, chuva, ventos fortes ou iluminação solar direta
- Proteger a superfície fresca do sol direto, chuva e, especialmente, das correntes de ar
- A colocação em serviço da obra realiza-se, pelo menos, 7 dias após a sua execução, e aquecendo gradualmente

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC REFRACTÁRIO é embalado em sacos de papel multi-folha com filme à prova de humidade de 5 Kg, permitindo a sua correta conservação por 12 meses no seu invólucro original, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A fixação e colocação de azulejos refractários sao realizados com a argamassa ARGOTEC REFRACTÁRIO, da empresa Argos, derivados do cimento. O suporte de instalação deverá estar limpo e livre de detritos ou substâncias desagregadas, completamente endurecido com o seu tempo de variação dimensional finalizado.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/4 mm
Água de amassadura	170 g/kg
Resistência à compressão de 28 dias	250 mm
Resistência à compressão de 28 dias com aquecimento	20 mm

REV09/2017

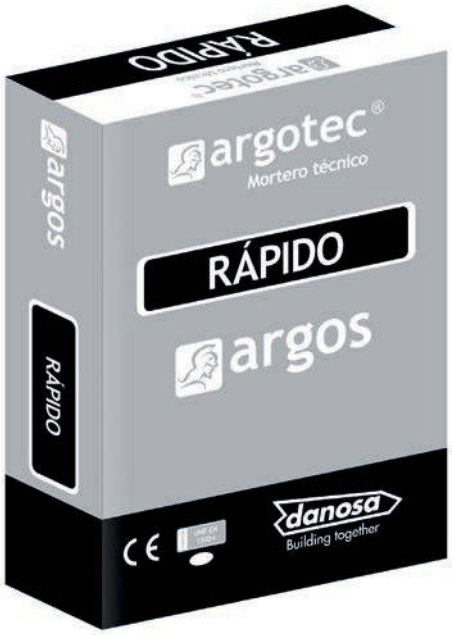
danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com
A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC RÁPIDO®

ARGAMASSA DE CURA RÁPIDA PARA FIXAÇÕES E PONTOS DE ANCORAGEM



ARGOTEC RÁPIDO é uma argamassa de cura rápida, monocomponente, formulada à base da mistura de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados e aditivos que lhe proporcionam uma excelente aderência sem pontos de união e uma elevada resistência inicial.

VANTAGENS

- Cura em 5 minutos
- Impermeável
- Excelente aderência
- Isento de cloros
- Elevadas prestaçoes mecânicas
- Aplicação interior e exterior
- Rápida colocação em serviço

SUPORTE

- Estruturas de betão
- Elementos préfabricados de betão
- Suportes convencionais à base de cimento

APLICAÇÃO

- Realização de pontos de ancoragem não estruturais e embutimentos imediatos;
- Proteção de instalaçoes sanitárias, caixas de visita, cristas, rodapés;
- Levantamento de fábrica ou tabiques finos. Preenchimento de cavidades;
- Moldagem de arestas;
- Fixação rápida de elementos de alvenaria em superfícies verticais e horizontais no interior e no exterior.

ARGOTEC RÁPIDO®

ARGAMASSA DE CURA RÁPIDA PARA FIXAÇÕES E PONTOS DE ANCORAGEM

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a correta aderência do produto. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão de aderência adequada. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de argamassa ou outros materiais que possam impedir a aderência ou contribuir para a corrosão.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar o ARGOTEC RÁPIDO com 1,1 L de água limpa por cada saco de 5 kg, de forma manual ou mecânica, até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

Aplicar imediatamente com espátula ou palete.

PRECAUÇÕES

- Não misturar mais quantidade de produto do que aquele que se possa aplicar no tempo de vida útil correspondente a 5 minutos;
- Não adicionar mais água, a partir do momento que inicia o processo de cura;
- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C ou acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geada ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e especialmente das correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC RÁPIDO é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 5 kg, permitindo o armazenamento correto por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A fixação ou ponto de ancoragem é realizada com a argamassa de endurecimento rápido, ARGOTEC RÁPIDO, da empresa Argos, derivada do cimento. O suporte de instalação deverá estar limpo e livre de detritos ou substâncias desagregadas, completamente endurecido com o seu tempo de variação dimensional finalizado.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Poeira
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,20 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,3 mm
Água de amassadura	22%
Tempo de utilização	<5 minutos
Resistência à compressão 1 hora	>3 MPa
Resistência à compressão de 24 horas	>5 MPa
Resistência à compressão de 28 dias	>15 MPa

REV09/2017

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com
A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC TERMO-ACÚSTICO®

ARGAMASSA ADESIVA PARA FIXAÇÃO DE LÃ MINERAL SOBRE O ACABAMENTO

ARGOTEC TERMO-ACÚSTICO é uma argamassa adesiva para colocação de lã mineral sobre o acabamento, formulada à base de cimento Portland, agregados selecionados, polímeros e fibras, proporcionando-lhe uma excelente aderência e impermeabilidade.

VANTAGENS

- Projetável
- Grande trabalhabilidade
- Excelente aderência
- Impermeável
- Elevadas prestações mecânicas

SUPORTE

- Cerâmicos ou blocos fabricados
- Argamassas de reboco
- Betão (prévia emulsão)

APLICAÇÃO

- Colocação de painéis de isolamento térmico em lã mineral sobre o acabamento;
- Estucagem, impermeabilização e isolamento térmico-acústico em fachadas com câmara de ar

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a correta aderência do produto. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão de aderência adequada.

ARGOTEC TERMO-ACÚSTICO®

ARGAMASSA ADESIVA PARA FIXAÇÃO DE LÃ MINERAL SOBRE O ACABAMENTO

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar o ARGOTEC TERMO-ACÚSTICO com 5,75l de água limpa por cada saco de 25 kg, utilizando meios mecânicos, preferencialmente, até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos;

Projetar a argamassa mecanicamente com espessuras nunca inferiores a 3 mm, ou superiores a 7 mm, na forma de cordões de baixo até cima.

Ajustar e proseguir para unir a lã mineral.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, ou acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geada ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, das correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC TERMO-ACÚSTICO é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 25 kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A colocação e a fixação dos painéis de lã mineral são executadas com a argamassa adesiva ARGOTEC TERMO-ACÚSTICO, da empresa Argos derivados do cimento, de classe CSIV W2, segundo a norma UNE EN 998-1. O suporte de colocação deverá estar são e convenientemente limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado. Devem ser respeitadas as juntas de dilatação.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,40 kg/l
Intervalo granulométrico	0/1 mm
Água de amassadura	23%
Espessura mínima	3 mm
Espessura máxima	7 mm
Rendimento	10 kg por metro quadrado e 3 mm de espessura
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 998-1	GP CSIV W2
Resistência à compressão 28 dias	≥ 7,5 MPa
Aderência sobre tijolo cerâmico	≥ 0,5 MPa
Condutividade térmica	0,52 W/mK (tab.)
Absorção capilar	0.5 Kg/m2 min0.5
Reação frente ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.

REV09/2017

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com
A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC OBTURADOR®

ARGAMASSA ULTRARRÁPIDA PARA TAMPONAMENTO DE CONDUTAS DE ÁGUA

20KG 5KG

ARGOTEC OBTURADOR é uma argamassa ultrarrápida para tamponamento de condutas de água, monocomponente, formulado com base na mistura de conglomerados hidráulicos e agregados selecionados, proporcionando-lhe uma excelente aderência, sem pontes de união e altas resistências.

VANTAGENS

- Ultrarrápido
- Impermeável
- Excelente aderência
- Isento de cloros
- Elevadas prestações mecânicas

SUPORTE

- Estruturas de betão
- Elementos pré-fabricados de betão

APLICAÇÃO

- Obturação de condutas de água através do tamponamento
- Selagem de fissuras com a presença de água

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a aderência. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão adequada que proporcione a correta aderência do produto. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de cimento ou outros materiais que possam impedir a aderência ou fomentar a corrosao. Os suportes absorventes devem ser

humedecidos até à saturação, sem encharcar. Os suportes mais lisos devem ser tratados mecanicamente para assim garantirem a correta aderência da argamassa de reparação. De qualquer forma, devem ser contemplados os requisitos específicos referentes à norma EN 1504-10.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar, manualmente, a quantidade de material adequada à realização dos trabalhos, com uma pequena quantidade de água até perfazer uma massa semi-compacta;

Imediatamente após a mistura, aplicar diretamente a massa sobre a conduta de água até que a hidratação e o endurecimento daquela esteja completa;

Repetir o mesmo processo até que a conduta de água esteja completamente obturada.

PRECAUÇÕES

- Não acrescentar água a partir do momento que inicie o processo de endurecimento;
- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, ou acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geadas ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, de correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC OBTURADOR é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 20 Kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A obturação da conduta de água é executada com a argamassa cosmética ARGOTEC OBTURADOR, da empresa Argos derivados do cimento. O suporte de colocação deverá estar são e convenientemente limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,20 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm
Tempo de Utilização	<1 minuto

REV09/2017

ARGOTEC COSMÉTICO R2®

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO NÃO ESTRUTURAL DE BETÃO

ARGOTEC COSMÉTICO R2 é uma argamassa com polímeros modificados (PCC) tixotrópico, monocomponente, de altas resistências e retração compensada para reparação não estrutural de elementos de betão, formulada com base na mistura de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e fibras, proporcionando-lhe uma excelente aderência e acabamento estético.

VANTAGENS

- Tixotrópico
- Cura rápida
- Grande trabalhabilidade
- Excelente aderência
- Elevado acabamento estético
- Processo de cura sem fissuração
- Elevadas prestações mecânicas

SUPORTE

- Estruturas de betão
- Elementos préfabricados de betão

APLICAÇÃO

- Reparação estética de elementos estruturais
- Regeneração de elementos não estruturais
- Reparação cosmética de elementos préfabricados
- Trabalhos de reparação em arestas, cornijas, cantos de varandas e tetos
- Selagem de poros
- Obturação de pequenas juntas sem movimentos
- Outras reparações que não consistam em prestações estruturais
- Trabalhos de reparação do betão. Princípio 3. Métodos 3.1 e 3.3

ARGOTEC COSMÉTICO R2®

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO NÃO ESTRUTURAL DE BETÃO

- Trabalhos de reforço estrutural do betão. Princípio 4. Método 4.4
- Conservação e restauração do passivado. Princípio 7

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância e partícula que possa impedir a aderência. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão adequada que proporcione a correta aderência do produto. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de cimento ou outros materiais que possam impedir a aderência ou fomentar a corrosão. Os suportes absorventes devem ser humedecidos até à saturação, sem encharcar. Os suportes mais lisos devem ser tratados mecanicamente para assim garantirem a correta aderência da argamassa de reparação. De qualquer forma, devem ser contemplados os requisitos específicos referentes à norma EN 1504-10.

MODO DE APLICAÇÃO

Misturar ARGOTEC COSMÉTICO R2 com 3,5-3,8 L de água limpa por saco de 20 Kg, preferencialmente por meios mecânicos até conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

Aplicar a argamassa manualmente com a talocha, em espessuras nunca inferiores a 2 mm ou superiores a 5 mm, pressionando a argamassa contra o suporte com a talocha.

O tempo de aplicação é de 10-20 minutos, dependendo das condições ambientais envolventes.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, ou acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geadas ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, de correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC COSMÉTICO R2 é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 20 Kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A reparação não estrutural de elementos de betão, assim como a regeneração superficial de elementos estruturais, é executada com a argamassa cosmética ARGOTEC COSMÉTICO R2, da empresa Argos derivados do cimento, de classe R2, segundo a norma UNEEN 1504-3, de acordo com o principio 3 (métodos 3.1 e 3.3), principio 4 (método 4.4), ou princípio 7 (métodos 7.1 e 7.2). O suporte de colocação deverá estar são, convenientemente limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado. Devem ser respeitadas as juntas de dilatação.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm
Água de amassadura	18%
Espessura mínima	2 mm
Espessura máxima	5 mm
Rendimento	5 kg por metro quadrado e 3 mm de espessura
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 1504-3	R2
Resistência à compressão 28 dias	≥ 20 MPa
Teor de iões cloreto	≤0,05%
Aderência	≥0,8 MPa
Resistência à carbonatação	Passa
Compatibilidade térmica. Parte I.	≥0,8 MPa
Reação frente ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Absorção capilar	≤0,5 Kgm-2min 1/2

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOTEC REPARAÇÃO R3®

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO

ARGOTEC REPARAÇÃO R3 é uma argamassa com polímeros modificados (PCC) tixotrópica, monocomponente, de altas resistências e sem retração, para reparação estrutural de elementos de betão, formulada com base na mistura de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e fibras, proporcionando-lhe uma excelente aderência e propriedades mecâni-

VANTAGENS

- Rápido desenvolvimento de resistências;
- Cura rápida;
- Sem retração;
- Tixotrópico;
- Excelente trabalhabilidade;
- Excelente aderência;
- Isento de cloros.

SUPORTE

- Estruturas de betão;
- Elementos pré-fabricados de betão.

APLICAÇÃO

- Reparação e regeneração de elementos estruturais e não estruturais;
- Reparação de elementos préfabricados;
- Trabalhos de reparação de arestas, cornijas, cantos de varandas e tetos;
- Trabalhos de reparação do betão. Princípio 3. Métodos 3.1 e 3.3;
- Trabalhos de reforço estrutural do betão. Princípio 4. Método 4.4;
- Conservação e restauração do passivado. Princípio 7. Métodos 7.1 e 7.2.

ARGOTEC REPARACIÓN R3®

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO

MODO DE APLICAÇÃO

- Misturar ARGOTEC REPARAÇÃO R3 com 3,75-4,25 L de água limpa por saco de 25 Kg, preferencialmente através de meios mecânicos até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.
- Aplicar a argamassa manualmente com a talocha, em espessuras nunca inferiores a 10 mm ou superiores a 30 mm, pressionando argamassa contra o suporte com a talocha.
- O tempo de aplicação é de, aproximadamente, 30 minutos, dependendo das condições ambientais envolventes.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, ou acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geadas ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, de correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

Entre 5°C e 30°C.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a aderência. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão adequada que proporcione a correta aderência do produto. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de cimento ou outros materiais que possam impedir a aderência ou fomentar a corrosão. Os suportes absorventes devem ser humedecidos até à saturação, sem encharcar. Os suportes mais lisos devem ser tratados mecanicamente, para assim garantirem a correta aderência da argamassa de reparação. Em todos os casos, devem ser contemplados os requisitos específicos referentes à norma EN 1504-10.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC REPARAÇÃO R3 é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 25 Kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

MEMÓRIA DESCRITIVA

A reparação de elementos de betão é executada com a argamassa ARGOTEC REPARAÇÃO R3, da empresa Argos derivados do cimento, de classe R3, segundo a norma UNEEN 1504-3, de acordo com o principio 3 (métodos 3.1 e 3.3), principio 4 (método 4.4), ou princípio 7 (métodos 7.1 e 7.2). O suporte de colocação deverá estar convenientemente são, convenientemente limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado. Devem ser respeitadas as juntas de dilatação.

DADOS TÉCNICOS

Dados de identificação e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,50 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/2 mm.
Água de Amassadura	16%
Espessura mínima	10 mm.
Espessura máxima	30 mm.
Rendimento	18 Kg por metro quadrado e cm de espessura.
Tempo de Aplicação	Aprox. 30 min.
Dados de prestação	
Classificação segundo a UNE EN 1504-3	R3
Resistência à compressão 24 horas	≥10 MPa
Resistência à compressão 7 dias	≥20.0 MPa
Resistência à compressão 28 dias	≥30.0 MPa
Teor de iões cloreto	≤0.05%
Aderência	≥1.5 MPa
Resistência à carbonatação	Passa
Módulo de elasticidade	≥15 GPa
Compatibilidade térmica. Parte I.	≥1,5 MPa
Reação frente ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Absorção capilar	≤0,5 Kgm-2min 1/2

REV04/2018

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com.

DANOSA (Derivados Asfálticos Normalizado SA) reserva-se ao direito de modificar sem prévio aviso a informação contida nesta ficha.

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC REPARAÇÃO R4®

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO

ARGOTEC REPARAÇÃO R4 é uma argamassa com polímeros modificados (PCC) tixotrópica, monocomponente, de altas resistências e sem retração, para reparação estrutural de elementos de betão, formulada com base na mistura de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e fibras, proporcionando-lhe uma excelente aderência e propriedades mecânicas.

VANTAGENS

- Rápido desenvolvimento de resistências;
- Cura rápida;
- Sem retração;
- Tixotrópico;
- Excelente trabalhabilidade;
- Excelente aderência;
- Isento de cloros.

SUPORTE

- Estruturas de betão;
- Elementos pré-fabricados de betão.

APLICAÇÃO

- Reparação e regeneração de elementos estruturais;
- Reparação de elementos préfabricados;
- Trabalhos de reparação de arestas, cornijas, cantos de varandas e tetos;
- Trabalhos de reparação do betão. Princípio 3. Métodos 3.1 e 3.3;
- Trabalhos de reforço estrutural do betão. Princípio 4. Método 4.4;
- Conservação e restauração do passivado. Princípio 7. Métodos 7.1 e 7.2.

ARGOTEC REPARACIÓN R4®

ARGAMASSA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO

MODO DE APLICAÇÃO

- Misturar ARGOTEC REPARAÇÃO R4 com 4,0-4,5 L de água limpa por saco de 25 Kg, preferencialmente através de meios mecânicos até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos;
- Aplicar a argamassa manualmente com a talocha, em espessuras nunca inferiores a 10 mm ou superiores a 30 mm, pressionando a argamassa contra o suporte com a talocha;
- O tempo de aplicação é de, aproximadamente, 30 minutos, dependendo das condiçoes ambientais envolventes.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, ou acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geadas ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, de correntes de ar.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Entre 5°C e 30°C.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a aderência. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão adequada que proporcione a correta aderência do produto. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de cimento ou outros materiais que possam impedir a aderência ou fomentar a corrosão. Os suportes absorventes devem ser humedecidos até à saturação, sem encharcar. Os suportes mais lisos devem ser tratados mecanicamente, para assim garantirem a correta aderência da argamassa de reparação. Em todos os casos, devem ser contemplados os requisitos específicos referentes à norma EN 1504-10.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC REPARAÇÃO R4 é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 25 Kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

MEMÓRIA DESCRITIVA

A reparação de elementos de betão é executada com a argamassa ARGOTEC REPARAÇÃO R4, da empresa Argos derivados do cimento, de classe R4, segundo a norma UNE EN 1504-3, de acordo com o principio 3 (métodos 3.1 e 3.3), principio 4 (método 4.4), ou princípio 7 (métodos 7.1 e 7.2). O suporte de colocação deverá estar são e convenientemente limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado. Devem ser respeitadas as juntas de dilatação.

DADOS TÉCNICOS

Dados de identificação e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,50 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/2 mm.
Água de Amassadura	17%
Espessura mínima	10 mm.
Espessura máxima	30 mm.
Rendimento	18 Kg por metro quadrado e cm de espessura.
Tempo de Aplicação	Aprox. 30 min.
Dados de prestação	
Classificação segundo a UNE EN 1504-3	R4
Resistência à compressão 24 horas	≥15 MPa
Resistência à compressão 7 dias	≥30 MPa
Resistência à compressão 28 dias	≥45 MPa
Teor de iões cloreto	≤0.05%
Aderência	≥2,0 MPa
Resistência à carbonatação	Passa
Módulo de elasticidade	≥20 GPa
Compatibilidade térmica. Parte I.	≥2,0 MPa
Reação frente ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Absorção capilar	≤0,5 Kgm-2min 1/2

REV04/2018

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com.

DANOSA (Derivados Asfálticos Normalizado SA) reserva-se ao direito de modificar sem prévio aviso a informação contida nesta ficha.

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC REPARAÇÃO R4®

Fluído

ARGAMASSA FLUÍDA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO EN 1504-3

ARGOTEC REPARAÇÃO FLUÍDO R4 é uma argamassa com polímeros modificados (PCC) fluída, monocomponente, de altas resistências e sem retração, para reparação estrutural de pavimentos de betão, formulada com base na mistura de conglomerados hidráulicos, agregados selecionados, polímeros e fibras, proporcionando-lhe uma excelente aderência e propriedades mecâni-

VANTAGENS

- Rápido desenvolvimento de resistências;
- Cura rápida;
- Sem retração;
- Fluído;
- Excelente aderência;
- Isento de cloros

SUPORTE

- Pavimentos de betão

APLICAÇÃO

- Reparação e regeneração de elementos estruturais horizontais. Reabilitação de pavimentos através da correção de pequenas superfícies. Não usar como pavimento contínuo;
- Trabalhos de reparação do betão. Princípio 3. Métodos 3.1;
- Trabalhos de reforço estrutural do betão. Princípio 4. Método 4.4;
- Conservação e restauração do passivado. Princípio 7. Métodos 7.1 e 7.2.

ARGOTEC REPARAÇÃO R4® Fluído

ARGAMASSA FLUÍDA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO EN 1504-3

MODO DE APLICAÇÃO

- Misturar ARGOTEC REPARAÇÃO Fluído R4 com 4,25L de água limpa por saco de 25 Kg, preferencialmente através de meios mecânicos até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos;
- Verter a argamassa em espessuras nunca inferiores a 10 mm ou superiores a 40 mm. O tempo de aplicação é de, aproximadamente, 30 minutos, dependendo das condições ambientais envolventes.

PRECAUÇÕES

- Não utilizar como pavimento contínuo. Apenas para remendar ou corrigir orifícios;
- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, nem acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geadas ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, de correntes de ar.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Os utensilios e ferramentas sao facilmente limpos com água antes da cura do adesivo.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC REPARAÇÃO FLUÍDO R4 é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 25 Kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância e partícula que possa impedir a aderência. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão adequada que proporcione a correta aderência do produto. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de cimento ou outros materiais que possam impedir a aderência ou fomentar a corrosão. Os suportes absorventes devem ser humedecidos até à saturação, sem encharcar. Os suportes mais lisos devem ser tratados mecanicamente para assim garantirem a correta aderência da argamassa de reparação. De qualquer forma, devem ser contemplados os requisitos específicos referentes à norma EN 1504-10.

MEMÓRIA DESCRITIVA

A reparação de elementos de betão é executada com a argamassa ARGOTEC REPARAÇÃO FLUÍDO R4, da empresa Argos derivados do cimento, de classe R4, segundo a norma UNE EN 1504-3, de acordo com o principio 3 (método 3.1), principio 4 (método 4.4), ou princípio 7 (métodos 7.1 e 7.2). O suporte de colocação deverá estar convenientemente são, limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado. Devem ser respeitadas as juntas de dilatação.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E HIGIENE

Para qualquer informação referente a questões de segurança na utilização, manuseio, armazenamento ou eliminação de resíduos com produtos químicos, os utilizadores deverão consultar a versão mais recente da Folha de segurança do produto. A eliminação do produto e o seu recipiente deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

DATOS TÉCNICOS

Dados de identificação e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/4 mm.
Água de amassadura	17%
Espessura mínima	10 mm.
Espessura máxima	40 mm.
Rendimento	18 Kg por metro cuadrado y cm. de espesor.
Tempo de aplicação	Aprox. 30 min.
Dados de prestação	
Classificação segundo a UNE EN 1504-3	R4
Resistência à compressão 24 horas	≥15.0 MPa
Resistência à compressão 7 dias	≥30.0 MPa
Resistência à compressão 28 dias	≥45.0 MPa
Teor de iões cloreto	≤0.05%
Aderência	≥2.0 MPa
Resistência à carbonatação	Passa
Módulo de elasticidade	≥20 GPa
Compatibilidade térmica. Parte I.	≥2.0 MPa
Reação frente ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Absorção capilar	≤0.5

REV04/2018

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com

DANOSA (Derivados Asfálticos Normalizado SA) reserva-se ao direito de modificar sem prévio aviso a informação contida nesta ficha.

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA

argos

ARGOTEC REPARAÇÃO R4®

Rápido

ARGAMASSA FLUÍDA DE REPARAÇÃO ESTRUTURAL DE BETÃO DE CURA RÁPIDA EN 1504-3

ARGOTEC REPARAÇÃO R4 Rápido é uma argamassa com polímeros modificados (PCC) tixotrópica, monocomponente, de cura rápida e sem retração, para reparação estrutural de elementos de betão, formulada com base na mistura de conglomerados hidráulicos, agregados seleccionados, polímeros e fibras, proporcionando-lhe uma excelente aderência e propriedades

VANTAGENS

- Rápido desenvolvimento de resistências
- Rápida colocação em serviço
- Sem retração
- Tixotrópico
- Excelente trabalhabilidade
- Excelente aderência
- Isento de cloros

SUPORTE

- Estruturas de betão
- Elementos préfabricados de betão

APLICAÇÃO

- Reparação e regeneração de elementos estruturais. Reparação de elementos préfabricados. Trabalhos de reparação de arestas, cornijas, cantos de varandas e tetos;
- Trabalhos de reparação do betão. Princípio 3. Métodos 3.1 e 3.3;
- Trabalhos de reforço estrutural do betão. Princípio 4. Método 4.4;
- Conservação e restauração do passivado. Princípio 7. Métodos 7.1 e 7.2.

MODO DE APLICAÇÃO

- Misturar ARGOTEC REPARAÇÃO R4 RÁPIDO com 3,75-4,25 L de água limpa por saco de 25 Kg, preferencial-

mente através de meios mecânicos até se conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos;

- Aplicar a argamassa manualmente com a espátula em espessuras nunca inferiores a 10 mm ou superiores a 30 mm, pressionando a argamassa contra o suporte com a talocha. O tempo de aplicação é de, aproximadamente, 30 minutos, dependendo das condições ambientais envolventes.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso;
- Não aplicar sobre superfícies de plástico, metal, madeira, borracha, entre outras;
- Não aplicar abaixo de 5°C, nem acima de 30°C;
- Não aplicar sob o risco de geadas ou neve, chuva, ventos fortes ou sol direto;
- Proteger a superfície em fresco do sol direto, chuva e, especialmente, de correntes de ar.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

- Os utensilios e ferramentas são facilmente limpos com água antes da cura do produto.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC REPARAÇÃO R4 RÁPIDO é embalado em sacos de papel multi-folha com lâmina à prova de humidade de 25 Kg, permitindo a correta conservação por 12 meses no seu invólucro original fechado, protegido da humidade.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano e isento de detritos e pinturas, partes desagregadas ou mal aderidas, descofrantes ou qualquer outra substância ou partícula que possa impedir a aderência. Sobre superfícies pouco porosas, deve ser utilizada uma emulsão adequada que proporcione a correta aderência do produto. Os elementos metálicos, como as armaduras, devem estar livres de óxidos, poeiras, restos de cimento ou outros materiais que possam impedir a aderência ou fomentar a corrosão. Os suportes absorventes devem ser humedecidos até à saturação, sem encharcar. Os suportes mais lisos devem ser tratados mecanicamente para assim garantirem a correta aderência da argamassa de reparação. Em todos os casos, devem ser contemplados os requisitos específicos referentes à norma EN 1504-10.

MEMÓRIA DESCRITIVA

A reparação de elementos de betão é executada com a argamassa ARGOTEC REPARAÇÃO R4 RÁPIDO, da empresa Argos derivados do cimento, de classe R4, segundo a norma UNE EN 1504-3, de acordo com o principio 3 (métodos 3.1 e 3.3), principio 4 (método 4.4), ou princípio 7 (métodos 7.1 e 7.2). O suporte de colocação deverá estar são e convenientemente limpo e livre de detritos ou zonas desagregadas, completamente endurecido e com o seu tempo de variação dimensional finalizado. Devem ser respeitadas as juntas de dilatação.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E HIGIENE

Para qualquer informação referente a questões de segurança na utilização, manuseio, armazenamento ou eliminação de resíduos com produtos químicos, os utilizadores deverão consultar a versão mais recente da Folha de segurança do produto. A eliminação do produto e do seu recipiente deve ser realizada de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

DADOS TÉCNICOS

Dados de identificação e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,50 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/2 mm.
Água de Amassadura	16%
Espessura mínima	10 mm.
Espessura máxima	30 mm.
Rendimento	18 Kg por metro cuadrado y cm. de espesor.
Tempo de aplicação	Aprox. 15 min.
Dados de prestação	
Classificação segundo a UNE EN 1504-3	R4
Resistência à compressão 2 horas	≥5.0 MPa
Resistência à compressão 24 horas	≥15.0 MPa
Resistência à compressão 7 dias	≥30.0 MPa
Resistência à compressão 28 dias	≥45.0 MPa
Teor de iões cloreto	≤0.05%
Aderência	≥2.0 MPa
Resistência à carbonatação	Passa
Módulo de elasticidade	≥20 GPa
Compatibilidade térmica. Parte I.	≥2.0 MPa
Reação frente ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Absorção capilar	≤0.5 Kgm-2min1/2

REV04/2018

DANOSA (Derivados Asfálticos Normalizado SA) reserva-se ao direito de modificar sem prévio aviso a informação contida nesta ficha.

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA

ARGOTEC PASIVADOR®

ARGAMASSA DE REVESTIMENTO DE ADERÊNCIA E PROTEÇÃO DE ARMADURAS EN 1504-7

ARGOTEC PASIVADOR é uma argamassa cimentícia monocomponente para a proteção de armaduras frente à corrosão, formulada à base de conglomerantes hidraúlicos, cargas minerais, polímeros e inibidores de corrosão que lhe proporcionam uma excelente aderência e efeito passivante.

VANTAGENS

- Passivante
- Ponte de união para argamassas de reparação
- Fácil aplicação
- Excelente aderência
- Isento de cloretos
- Interior e exterior

APLICAÇÃO

- Camada de proteção preventiva das armaduras frente a fenómenos de corrosão nos trabalhos de reparação de betão.
- Ponte de união entre betão e argamassa antes da aplicação de argamassas de reparação.

SUPORTES

- Estruturas de betão
- Armaduras de aço

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

- O suporte deverá estar limpo, isento de pinturas, partículas soltas ou mal aderidas e em geral de qualquer substância ou partícula que possa impedir a correta aderência. A limpeza das armaduras deve realizar-se mediante jato de areia Sa 21/2 ou através de escova de filamentos metálicas, grão St 3.

ARGOTEC PASIVADOR®

ARGAMASSA DE REVESTIMENTO DE ADERENCIA E PROTEÇÃO DE ARMADURAS EN 1504-7

MODO DE APLICAÇÃO

- Misturar ARGOTEC PASIVADOR com 5.8L de água limpa por saco de 20 Kg. Preferivelmente por meios mecânicos até conseguir uma mistura homogénea, com consistência de pintura espessa e isenta de grumos.

Como proteção de armaduras:

- Sobre as armaduras previamente tratadas, aplicar uma camada de aprox. 1 mm de espessura com pincel de pêlo duro ou pistola. A segunda camada da mesma espessura aplica-se depois de esperar 4-5 horas a +20°C. De igual forma, esperar o mesmo tempo antes de aplicar a argamassa de reparação.

Como ponte de união:

- A aplicação faz-se através de pincel ou trincha de pêlo duro ou com ajuda de uma pistola adequada, sobre o suporte previamente preparado e humedecido à saturação Para garantir uma ótima aderência, recomenda-se fazer com que o revestimento de ARGOTEC PASIVADOR penetre bem no suporte e também nas zonas que apresentem desigualdades. A melhor prática é aplicar uma primeira camada de ARGOTEC PASIVADOR como se indicou sobre estas linhas e após endurecer (4-5 h) aplica-se uma segunda camada. A aplicação da argamassa de reparação ARGOTEC REPARACIÓN faz-se de forma continuada, fresco sobre fresco, sobre a camada recém aplicada.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso
- Não aplicar abaixo de 5°C nem acima de 30°C
- Não aplicar com risco de geadas, chuva, vento forte ou sol direto
- Proteger a superfície fresca do sol direto, chuva e especialmente de correntes de ar.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC® PASIVADOR é embalado em baldes de 4 Kg e sacos de papel multifolha com lâmina antihumidade de 20 Kg que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechado a salvo da humidade.

LIMPEZA DE FERRAMENTAS

Os utensílios e ferramentas limpam-se facilmente com água antes que o adesivo endureça.

MEMÓRIA DESCRITIVA

A camada de proteção preventiva das armaduras frente aos fenómenos de corrosão nos trabalhos de reparação de betão ou a ponte de união entre betão e argamassa antes da aplicação de argamassas de reparação é executada com ARGOTEC PASIVADOR com marcação CE segundo a norma UNE EN 1504-7, da empresa Argos.
O suporte de colocação estará limpo, isento de partículas soltas completamente endurecido e terá finalizado o seu tempo de variação dimensional. Devem-se respeitas as juntas de obra.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E HIGIENE

Para qualquer informação sobre questões de segurança na utilização, manejo, armazenamento ou eliminação de resíduos de produtos químicos, os utilizadores devem consultar a versão mais recente da ficha de segurança do produto.
A eliminación do produto e da embalagem deve fazer-se de acordo com a legislação vigente e é responsabilidade do consumidor final do produto.

NOTA IMPORTANTE
Este produto é para uso profissional. Esta información e, em particular, as recomendações relativas à aplicação e utilização final do produto são dadas de boa fé, baseadas no conhecimento atual e a experiência de Argos DC dos produtos quando são corretamente armazenados, manejados e aplicados, em situações normais, dentro da sua vida útil, de acordo com as recomendações de Argos DC. Na prática, as possíveis diferenças nos materiais, suportes e condições reais no lugar da aplicação podem ser tais, que não se pode deduzir da informação do presente documento, nem de qualquer outra recomendação escrita, nem de conselho algum oferecido, nenhuma garantia em termos de comercialização ou idoneidade para propósitos particulares, nem obrigação alguma fora de qualquer relação legal que pudesse existir. O usuário dos produtos deve realizar as provas para comprovar a sua idoneidade de acordo com o uso que se quer dar. Argos DC reserva-se o direito de mudar as propriedades dos seus produtos. Os direitos de propriedades de terceiras partes devem ser respeitados. Todos os pedidos são aceites de acordo com os termos das nossas Condições Gerais de Venda vigentes. Os usuários devem conhecer e utilizar a versão mais recente e atualizada das Fojas Técnicas de Produto, cuja cópia pode ser enviada a quem as solicite, ou também podem ser obtidas na página www.argosdc.com.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade aparente	1,20 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/0,125 mm.
Água da mistura	29%
Espessura de aplicação	1 mm.
Rendimento	2.0 Kg. por m2 e camada
Tempo de aplicação	Aprox. 30 min.
Dados de prestações	
Resistência à compressão	≥40 MPa
Aderência sobre aço	≥0.40 MPa
Aderencia sobre betão	≥2.0 MPa
Teor de iões cloreto	≤0.05%
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.

REV07/2018

danosa
Building together

Para mais informações: www.danosa.com

A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha. Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC GROUT 50®

ARGAMASSA DE SELAGEM E FIXAÇÃO DE ARMADURAS DE AÇO

ARGOTEC GROUT 50 trata-se de uma argamassa de base cimenticia (CC) monocomponente, autonivelante, de grandes prestações e de retração compensada para a realização de todo o tipo de selagens e fixações, formulado à base de uma mistura de conglomerados hidráulicos, áridos seleccionados e aditivos que lhe proporcionam uma excelente aderência e uma grande capacidade de fixação.

VANTAGENS

- Fácil mistura
- Autonivelante
- Elevada resistência mecânica
- Excelente aderência
- Isento de cloretos

SUPORTE

- Os suportes adequados para a aplicação de ARGOTEC GROUT 50 são suportes de natureza cimenticia tais como betão, argamassas, etc. sempre que estas tenham uma resistência à tração adequada.

APLICAÇÃO

- Selagem e fixação de bancadas de maquinaria
- Selagem por vertido sob placas de apoio
- Fixações de elementos metálicos
- Selagem de falhas em betão armado
- Fixação de pernos

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Os suportes anteriormente indicados deverão estar sãos, limpos, isentos de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que possam dificultar a aderência.
Os elementos metálicos deverão estar, para além das condições já mencionadas, isentos de óxidos.

ARGOTEC GROUT 50®

ARGAMASSA DE SELAGEM E FIXAÇÃO DE ARMADURAS DE AÇO

Sobre superfícies pouco porosas deverá utilizar-se uma imprimação de aderência adequada. Os suportes absorventes devem humedecer-se até à saturação sem encharcar. Os suportes muito lisos deverão tratar-se mecânicamente afim de garantir a correta adesão da argamassa de reparação. De todas as formas, deverá ter-se como referência os requisitos específicos da norma EN 1504-10.

MODO DE APLICAÇÃO

Amasar ARGOTEC GROUT 50 com 3,0-3,25 litros de água limpa por saco de 25kg recorrendo preferivelmente a meios mecânicos (misturadora elétrica de baixas rotação) até conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

Seguidamente, num recipiente de dimensões adequadas, verter a àgua e acrescentar de forma gradual o ARGOTEC GROUT 50 e amassar com a misturadora mecânica durante 2min até conseguir uma massa homogénea.

Se não dispor de uma misturadora mecânica, o processo de amassadura pode ser executado manualmente.

No caso deste ultimo ponto, será necessário ampliar o tempo de amassadura para os 5min.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre gesso.
- Não é indicado para nivelamento de superfícies.
- Não aplicar quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5°C nem acima de 30°C.
- Não aplicar caso se detecte risco de nevadas, geadas, chuvas, fortes ventos ou sol direto.
- Proteger a superfície fresca de sol direto, chuva e especialmente de correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC GROUT 50 embala-se em sacos de papel multifolha com lâmina anti-humidade de 25 Kg. que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A fixação de elementos metálicos assim como a selagem de bancadas, executar-se-á através de vertido de argamassa ARGOTEC GROUT 50, da Danosa, segundo a norma EN 1504-6. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade em fresco	2,20 kg/l
Intervalo granulométrico	0/4 mm
Água de amassadura	13%
Espessura mínima	20 mm
Espessura máxima	80 mm
Rendimento	20 kg por metro quadrado e cm de espessura
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 1504-6	
Resistência à flexão 28 dias	≥6.0 MPa
Resistência à compressão 28 dias	≥50.0 MPa
Conteúdo em iões cloreto	≤0.05%
Adesão	≥2.0 MPa
Reação ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Resistência ao arrancamento	Deslocamento <0,6mm. (Carga de 75 kN)

REV09/2017

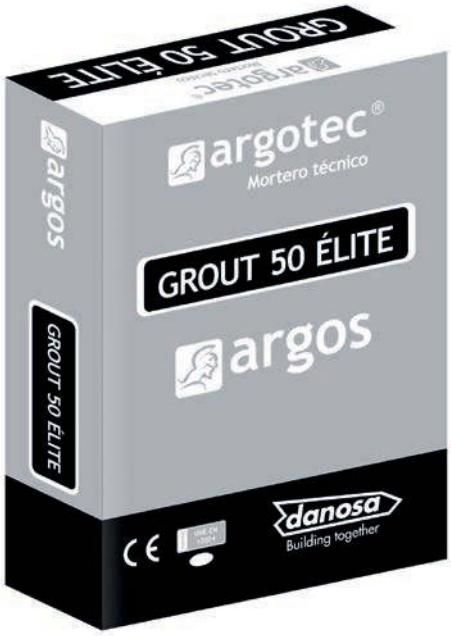
danosa Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com
A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE®

ARGAMASSA DE SELAGEM E FIXAÇÃO DE ARMADURAS DE AÇO



ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE trata-se de uma argamassa de base cimenticia (CC) monocomponente, autonivelante, de grandes prestações e de retração compensada para a realização de todo o tipo de selagens e fixações, formulado à base de uma mistura de conglomerados hidráulicos, áridos seleccionados e aditivos que lhe proporcionam uma excelente aderência e um rápido desenvolvimento de resistências.

VANTAGENS

- Sem retração
- Sem segregação
- Autonivelante
- Elevada resistência mecânica
- Excelente aderência
- Isento de cloretos
- Cura rápida

SUPORTE

- Os suportes adequados para a aplicação de ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE são suportes de natureza cimenticia tais como betão, argamassas, etc. sempre que estas tenham uma resistência à tração adequada.

APLICAÇÃO

- Selagem e fixação de bancadas de maquinaria.
- Selagem por vertido sob placas de apoio.
- Fixações de elementos metálicos.
- Selagem de falhas em betão armado.
- Fixação de pernos.
- Especialmente indicado para fixação de maquinaria submetidas a vibrações.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Os suportes anteriormente indicados deverão estar sãos, limpos, isentos de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que possam dificultar a aderência.

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE®

ARGAMASSA DE SELAGEM E FIXAÇÃO DE ARMADURAS DE AÇO

Os elementos metálicos deverão estar, para além das condições já mencionadas, isentos de óxidos.
Sobre superfícies pouco porosas deverá utilizar-se uma imprimação de aderência adequada. Os suportes absorventes devem humedecer-se até à saturação sem encharcar. Os suportes muito lisos deverão tratar-se mecânicamente afim de garantir a correta adesão da argamassa de reparação. De todas as formas, deverá ter-se como referência os requisitos específicos da norma EN 1504-10.

MODO DE APLICAÇÃO

Amasar ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE com 3,5-4,0 litros de água limpa por saco de 25kg recorrendo preferivelmente a meios mecânicos (misturadora elétrica de baixas rotação) até conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

Seguidamente, num recipiente de dimensões adequadas, verter a àgua e acrescentar de forma gradual o ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE e amassar com a misturadora mecânica durante 2min até conseguir uma massa homogénea.

Se não dispor de uma misturadora mecânica, o processo de amassadura pode ser executado manualmente.

No caso deste ultimo ponto, será necessário ampliar o tempo de amassadura para os 5min.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre gesso.
- Não aplicar quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5°C nem acima de 30°C.
- Não aplicar caso se detecte risco de nevadas, geadas, chuvas, fortes ventos ou sol direto.
- Proteger a superfície fresca de sol direto, chuva e especialmente de correntes de ar.

TEMPERATURA DE APLICAÇÃO

- Entre 5°C e 30°C.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE embala-se em sacos de papel multifolha com lâmina anti-humidade de 25 Kg. que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A fixação de elementos metálicos assim como a selagem de bancadas, executar-se-á através de vertido de argamassa ARGOTEC GROUT 50 ÉLITE, da Danosa, segundo a norma EN 1504-6. Deverão ser respeitadas as juntas existentes em obra.

DADOS TÉCNICOS

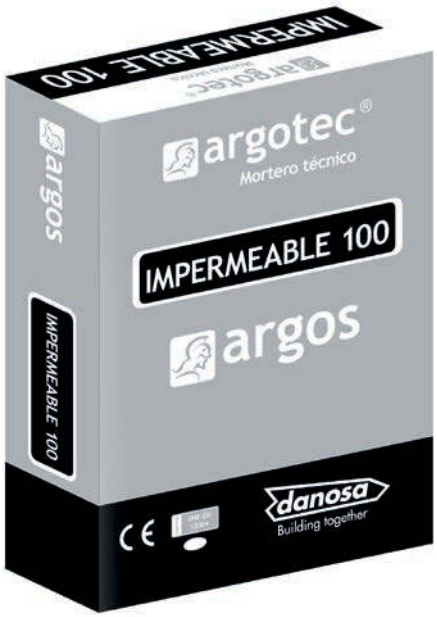
Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade em fresco	2,20 kg/l
Intervalo granulométrico	0/4 mm
Água de amassadura	13%
Espessura mínima	20 mm
Espessura máxima	80 mm
Rendimento	20 kg por metro quadrado e cm de espessura
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 1504-6	
Resistência à flexão 28 dias	≥6.0 MPa
Resistência à compressão 28 dias	≥50.0 MPa
Conteúdo em iões cloreto	≤0.05%
Adesão	≥2.0 MPa
Reação ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.
Resistência ao arrancamento	Deslocamento <0,6mm. (Carga de 75 kN)

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOTEC IMPERMEÁVEL 100®

MEMBRANA PARA PROTEÇÃO SUPERFICIAL E IMPERMEABILIZAÇÃO DE BETÃO



ARGOTEC IMPERMEÁVEL 100 trata-se de uma argamassa com polímeros modificados (PCC) tixotrópico, monocomponente para a proteção superficial e impermeabilização de betão, formulado a partir de uma mistura de conglomerados hidráulicos, áridos selecionados e polimeros que lhe proporcionam uma excelente aderência e capacidade impermeável.

VANTAGENS

- Apto para o contacto com água potável.
- Excelente aderência
- Impermeável à àgua até 1 atm. de pressão.
- Endurece sem fissuração
- Tixotrópico.
- Excelente trabalhabilidade.
- Isento de cloretos.

SUPORTE

- Estruturas de betão
- Elementos pré-fabricados de betão.
- Argamassas de reparação ARGOTEC.

APLICAÇÃO

- Proteção superficial do betão conforme aos principios de controlo da humidade (MC) e proteção contra a penetração (IP), através de revestimento superficial.
- Impermeabilização de elementos de betão tais como lajetas, pilares, muros, casas de banho, piscinas, depósitos.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deverá estar são, limpo, plano, sem desagregação, descofrantes ou outra qualquer substância que possa impedir a correta aderência. Os elementos metálicos devem estar limpos de óxidos, pó ou outros mate-

riais que possam diminuir a aderência ou contribuir para a corrosão. Os suportes muito lisos deverão ser tratados afim de garantir a correcta adesão da argamassa. De todas as formas, deverá ter-se como referência os requisitos específicos da norma EN 1504-10.

MODO DE APLICAÇÃO

Amasar ARGOTEC IMPERMEÁVEL 100 com 3,4-3,7 litros de água limpa por saco de 20kg recorrendo sempre a meios mecânicos até conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

Aplicar a argamassa manualmente em espessuras de 2 a 4mm, pressionando a argamassa contra o suporte com a talocha.

O tempo para aplicação é de 10-20min dependendo das condições ambientais. (depois de feita a mistura)

O tempo a respeitar entre as várias demãos é de 30-60min dependendo das condições ambientais.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre suportes de gesso, plástico, metal madeira, borracha, etc...
- Não aplicar quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5°C nem acima de 30°C.
- Não aplicar caso se detecte risco de nevadas, geadas, chuvas, fortes ventos ou sol direto.
- Proteger a superfície fresca de sol direto, chuva e especialmente de correntes de ar.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC IMPERMEÁVEL 100 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 20 Kg. que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A proteção superficial e impermeabilização do betão sem movimentos expectáveis deverá executar-se com a argamassa monocomponente tixotrópica ARGOTEC IMPERMEÁVEL 100 da DANOSA, segundo a norma EN 1504-2 de acordo com o principio 1 (método 1.3) e principio 2 (método 2.2) da norma EN 1504-9.

DADOS TÉCNICOS

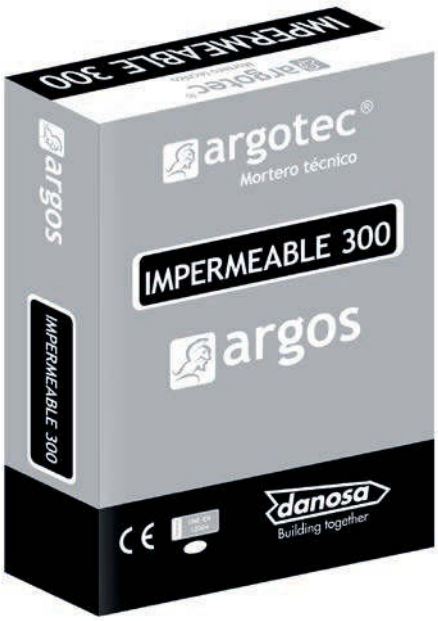
Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento
Densidade em fresco	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,5 mm
Água de amassadura	18%
Espessura mínima	2 mm
Espessura máxima	4 mm
Rendimento	5 kg por metro quadrado e 3mm de espessura
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 1504-2	
Resistencia à compressão 28 dias	≥20.0 Mpa
Aderência por tração direta	≥1.0 Mpa
Adesão depois de comp. térmica	≥1.0 Mpa
Permeabilidade ao vapor de água Classe I	SD< 5m
Permeabilidade ao CO2	Passa
Absorção capilar e permeabilidade ao vapor de água	w< 0.1 kg./m²h0.5
Reação ao fogo	A1
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS

REV09/2017

Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

ARGOTEC IMPERMEÁVEL 300®

MEMBRANA FLEXÍVEL PARA IMPERMEABILIZAÇÃO DE BETÃO



ARGOTEC IMPERMEÁVEL 300 trata-se de uma argamassa com polímeros modificados (PCC) flexível e monocomponente para a proteção superficial e impermeabilização de betão, formulado a partir de uma mistura de conglomerados hidráulicos, áridos selecionados e polimeros que lhe proporcionam uma excelente elasticidade e capacidade impermeável.

VANTAGENS

- Apto para o contacto com água potável (Informe ensaio de migração de substâncias segundo EN 1:4944-3:2008 por APPLUS+LGAI segundo RD 140/2003)
- Alta flexibilidade e capacidade de deformação.
- Excelente aderência
- Impermeável à àgua até 7 atm. de pressão
- Endurece sem fissuração
- Aplicável recorrendo a pincel ou a talocha.
- Excelente trabalhabilidade.
- Elevada resistência a geadas.

SUPORTE

- Estruturas de betão
- Elementos pré-fabricados de betão.
- Argamassas de reparação ARGOTEC.
- Revestimentos cerâmicos (Consultar o Dpto. Técnico)

APLICAÇÃO

- Proteção superficial do betão conforme aos principios de controlo da humidade (MC) através de revestimento superficial ou aumento da resistividade (RI) recorrendo à limitação do conteúdo de humidade.
- Impermeabilização de elementos de betão tais como lajetas, pilares, muros, casas de banho, piscinas, depósitos, etc...
- Impermeabilização de estruturas com pequenas fissuras o que estejam submetidas a pequenas deformações (capacidade de absorver fissuras de 0.8mm com espessura de 250μm).
- Proteção de zonas de água freática e humidades.
- Impermeabilização de paredes enterradas fissuradas.
- Impermeabilização interior de depósitos de água potável ou piscinas.
- Impermeabilização de varandas e terraços.

ARGOTEC IMPERMEÁVEL 300

MEMBRANA FLEXÍVEL PARA IMPERMEABILIZAÇÃO DE BETÃO

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

A mesma preparação que ARGOTEC IMPERMEÁVEL 100 e em qualquer caso, deverá contemplar-se os requisitos específicos da norma EN 1504-10.
Deverão reparar-se zonas de delaminação, buracos ou meias canas nas entregas com ARGOTEC REPARAÇÃO R3 e/ou ARGOTEC COSMÉTICO R2.

MODO DE APLICAÇÃO

Amassar ARGOTEC IMPERMEÁVEL 300 com 3,2-3,6 litros de água limpa por saco de 20kg recorrendo sempre a meios mecânicos até conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isenta de grumos.

A aplicação da argamassa deverá realizar-se sempre com um minimo de duas camadas, de forma a obter um recobrimento homogéneo.

Deverá aplicar-se a primeira camada de argamassa com pincel de pelo duro pressionando sobre o suporte, por forma a garantir a sua aderência em espessuras próximas aos 2mm, assegurando que a argamassa cubra integralmente a totalidade da superfície.

Deverá aplicar-se as seguintes camadas a pincel ou talocha, em direções consecutivamente perpendiculares, e as camadas seguintes apenas deverão ser aplicadas depois de secas as camadas antecedentes (4-24h, dependendo das condições ambientais).

No caso da aplicação em impermeabilização de depósitos de água potável, deverá seguir-se o processo de aplicação tal como se descreve nos pontos anteriores e, periodicamente entre os 3 e os 28 dias de cura, realizar 3 a 4 lavagens com água abundante na totalidade da superfície. Os depósitos assim impermeabilizados estão preparados para receber àgua potável após 28 dias.

PRECAUÇÕES

- Não aplicar sobre gesso, plástico, metal madeira, borracha, etc...
- Não aplicar quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5°C nem acima de 30°C.
- Não aplicar caso se detecte risco de nevadas, geadas, chuvas, fortes ventos ou sol direto.
- Proteger a superfície fresca de sol direto, chuva e especialmente de correntes de ar.
- Aplicar preferivelmente na face positiva (aquela que recebe a pressão da água).
- Evitar a acumulação de materiais nas juntas ou entregas para preservar a estética da impermeabilização.
- No caso de impermeabilização de piscinas com tratamento de cloro, o produto deverá ser recoberto com gresite ou revestimento protector.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC IMPERMEÁVEL 300 embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 20 Kg. que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada, protegido da humidade.

DESCRITIVO DA SOLUÇÃO

A proteção superficial e impermeabilização do betão deverá executar-se com a argamassa monocomponente ARGOTEC IMPERMEÁVEL 300 da DANOSA, segundo a norma EN 1504-2 de acordo com o principio 1 (método 1.3) e principio 2 (método 2.2) da norma EN 1504-9.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Cinzento/Branco
Densidade aparente	1,50 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,3 mm
Água de amassadura	17%
Espessura mínima	1 mm
Espessura máxima	3 mm
Espessura final de aplicação	>2mm
Rendimento	3,0 kg/m^2 e 2mm de espessura
Pode ser carregado após	3 dias
Pode ser carregado com água após	7 dias
Recoberto com cerámica após	3 dias
Apto para contacto com água potável após	28 dias
Impermeável à água após	7 dias
Dados de prestações	
Classificação segundo a UNE EN 1504-2	
Permeabilidade ao CO^2	Passa
Permeabilidade ao vapor de água Classe I	SD< 5m
Absorção capilar e permeabilidade ao vapor de água	w< 0.1 kg./m^{2}h0.5
Aderência por tração direta	≥0.8 MPa
Adesão depois de comp. térmica	≥0.8 MPa
Reação ao fogo	F
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.

REV09/2017

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com
A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC FIXTERM®

ARGAMASSA DE FIXAÇÃO E REVESTIMENTO DE PLACAS DE EPS, XPS E MW PARA O SISTEMA DE ISOLAMENTO TÉRMICO PELO EXTERIOR (ETICS)

25KG

ARGOTEC FIXTERM trata-se de uma argamassa com polímeros modificados e de retração compensada para a adesão e fixação de placas de isolamento em poliestireno expandido, poliestireno extrudido ou lã mineral, vocacionada para introdução em sistemas de isolamento térmico pelo exterior (ETICS). ARGOTEC FIXTERM está formulado à base de cimento Portland, áridos selecionados, aditivos orgânicos, fibras e resinas sintéticas que melhoram a trabalhabilidade, retenção de água, pot life e aderência da argamassa.

VANTAGENS

- Aplicação manual ou mecânica. Projetável
- Impermeável à agua da chuva e permeável ao vapor de água
- Elevada deformabilidade: Permite absorver esforços diferenciais depois de endurecido
- Grande resistência ao impacto
- Elevada capacidade de retenção de água
- Excelente trabalhabilidade
- Elevada aderência sobre EPS, XPS, MW e suporte

SUPORTE

- Fixação de placas isolantes.
- Paredes de alvenaria cerâmica
- Emboço/reboco de argamassa.
- Blocos de betão.
- Betão (tratado com ponto de união)

APLICAÇÃO

- Adesão e proteção de placas de poliestireno expandido (EPS), poliestireno extrudido (XPS) e lã de rocha (MW) em sistemas de isolamento térmico pelo exterior.
- Regularização e proteção dos materiais isolantes (EPS , XPS e MW) em Sistema de Isolamento Térmico pelo Exterior

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Os suportes anteriormente indicados deverão estar sãos, limpos, isentos de restos de pinturas, partes mal aderidas ou substâncias que possam dificultar a aderência.
Todos os suportes deverão ter uma planimetria adequada.
O suporte não deve ter problemas de humidades e, aquando da aplicação do produto, já deverá ter terminado o seu processo de retação impulsionado pela cura respeitando o seu tempo de cura. No caso de bastante calor, vento ou sobre suportes muito absorbentes, convem humedecer o suporte e esperar que desapareça a película de água superficial. Não aplicar sobre gessos ou pinturas

ARGOTEC FIXTERM®

ARGAMASSA DE FIXAÇÃO E REVESTIMENTO DE PLACAS DE EPS, XPS E MW PARA O SISTEMA DE ISOLAMENTO TÉRMICO PELO EXTERIOR (ETICS)

MODO DE APLICAÇÃO

Amassar ARGOTEC FIXTERM com 6,0-6,5 litros de água limpa por saco de 25kg manualmente ou recorrendo a amassador eléctrico até conseguir uma mistura homogénea, cremosa e isen-ta de grumos. Deixar repousar 5 minutos antes da sua aplicação. Adesão de placas isolantes: aplicar sobre a placa um cordão perimetral de 4-8 cm de largura e de 2-4 cm de espessura e várias pontos no centro da placa de 8-10 cm de diâmetro, em função do tamanho da mesma. A superfície recoberta da placa deverá ser de pelo menos 60% para placas de EPS/XPS e de 80% para MW (lãs minerais). Alternativamente, e para suportes que apresentem uma correta planimetria pode-se estender e espalhar a argamassa sobre a placa isolante utilizando utilizando uma talocha dentada. Desta forma obtém-se uma distribuição homogénea da argamassa em toda a placa. Regularização e proteção de placas isolantes: Uma vez respeitadas as 24 horas de espera, como minimo,depois da adesão das placas, deverão fixar-se os perfis das esquinas e as armaduras de reforço nas juntas e outras descontinuidades, realizar as fixações mecânicas das placas e regularizar os hipotéticos desniveis existentes nestas, recorrendo à mesma argamassa ARGOTEC FIXTERM. Tratar convenientemente os pontos singulares. Estender diretamente sobre o painel isolante uma camada de produto e posteriormente regularizar a espessura com uma talocha. Estender de cima para baixo a armadura de reforço de 160 gr/m2, sobreposta pelo menos 10 cm entre os distintos troços e pressionando até que fique embebida na argamassa. Esta camada deve ter pelo menos 2 mm de espessura e na superfície deve distinguir-se a quadrícula da armadura embebida. Uma vez seca esta primeira camada, proceder-se-á à aplicação de uma segunda camada de ARGOTEC FIXTERM com uma espessura de 1-3 mm e acabamento liso. O acabamento do sistema apenas se deverá executar transcurridas 48 horas como minimo desde a aplicação da ultima camada de argamassa adesiva.

PRECAUÇÕES

- Deverão ser respeitadas as juntas de dilatação, interrompendo o sistema
- Não aplicar sobre plástico, metal nem madeira.
- Não aplicar quando a temperatura ambiente estiver abaixo de 5ºC nem acima de 30ºC.
- Não aplicar caso se detecte risco de nevadas, chuvas, fortes ventos ou sol direto.
- Não aplicar em zonas onde exista perigo de água estagnada.
- Deve utilizar-se a gama de elementos acessórios: perfis de esquina, de arranque, etc…
- É necessário colocar fixações mecânicas complementares à colagem. Como minimo, 6 fixações por metro quadrado e 8 fixações se a altura for superior a 25 m.
- Previamente à camada de regularização, devem reforçar-se os pontos criticos da obra (cantos em encontros com portas, janelas, etc… através da colocação de armadura de reforço de 160 gr/m2 utilizando ARGOTEC FIXTERM.
- O sistema nunca deve revestir-se com argamassas
- As zonas de remate dos perfis metálicos deverão selar-se com massas elásticas monocamada ou de base cimentícia convencional.

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC FIXTERM embala-se em sacos de papel com lâmina anti-humidade de 25 Kg. que permitem a sua correta conservação durante 12 meses na sua embalagem original fechada.

DADOS TÉCNICOS

Dados identificativos e de aplicação	
Aparência	Pó
Cor	Branco
Densidade massa fresca	1,60 kg/l
Intervalo granulométrico	0/0,6 mm
Água de amassadura	25%
Espessura mínima	2 mm
Espessura máxima	5 mm
Rendimento	1,5-2,0 kg
Dados de prestações	
Resistência à compressão 28 dias	≥7.5 MPa
Adesão sobre betão	≥0.8 MPa
Aderência sobre placas de poliestireno	Coesiva no suporte
Condutibilidade térmica	0.47 W/mK (tab.)
Absorção capilar	0.5 Kg./m^2 min0.5
Reação ao fogo	F
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.

REV09/2017

danosa
Building together

Para mais informação visite a nossa página web www.argosdc.com
A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha.
Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

ARGOTEC HERMETIC®

MEMBRANA HERMÉTICA ESTANQUE AO AR DE BASE CIMENTÍCIA PARA EDIFÍCIOS DE CONSUMO QUASE NULO E PASSIVHAUS

5KG

ARGOTEC® HERMETIC é uma argamassa de polímero modificado (PCC) super-flexível e mono-componente para unir diferentes materiais, formulada á base de polímeros especiais, ligantes e cargas multifuncionais que proporcionam uma extraordinária elasticidade, capacidade impermeável e aderência em variados suportes.

VANTAGENS

- Alta estanqueidade
- Elevada flexibilidade e capacidade de deformação antes de movimentos diferenciais
- Excelente aderência em diferentes suportes
- Impermeável à água
- Impermeável ao vapor de água
- Endurece sem fissurar
- Aplicável com pincel ou meios mecânicos
- Excelente trabalhabilidade
- Excelente relação qualidade / preço

APLICAÇÃO

União entre suportes iguais ou diferentes materiais, como tetos, pisos e caixilharias, especialmente indicada como camada de estanquidade ao ar em edifícios de consumo quase nulo e passivhaus. Principalmente na face interna da envolvente do edifício, contribuindo para a sua hermeticidade.

SUPORTE

- Betão
- Placa de gesso laminado
- Bloco de betão
- Reboco
- PVC
- Aço e alumínio
- Cerâmico

argos

danosa
Building together

ARGOTEC HERMETIC®

MEMBRANA HERMÉTICA ESTANQUE AO AR DE BASE CIMENTÍCIA PARA EDIFÍCIOS DE CONSUMO QUASE NULO E PASSIVHAUS

MODO DE APLICAÇÃO

- Misture ARGOTEC HERMETIC com a quantidade de água adequada para atingir a consistência ideal (homogénea, cremosa e livre de grumos com a aparência de tinta espessa). A aplicação da argamassa misturada deve ser realizada no mínimo com duas camadas, de modo a obter um recobrimento homogéneo.
- Aplicar a primeira camada da argamassa com um pincél, pressionando o suporte para garantir sua aderência em espessuras inferiores a 2 mm. tentando que a argamassa preencha toda a superfície. Aplicar as seguintes camadas com pincel ou airless em direções perpendiculares, após a secagem das camadas anteriores (4-24 h dependendo das condições ambientais).

PRECAUÇÕES

- Não aplicar abaixo de 5 ° C ou acima de 30 ° C
- Não aplicar com risco de geada, chuva, vento forte ou sol direto
- Proteja a superfície fresca do sol direto, chuva e especialmente correntes de ar.
- Aplicar preferencialmente na camada positiva (aquela que recebe a pressão da água)
- Evitar a acumulação de material nas juntas para evitar fissurações
- Os pontos singulares devem ser tratados de forma adquada

APRESENTAÇÃO E CONSERVAÇÃO

ARGOTEC HERMETIC é embalado em sacos de plástico de 5 Kg que permite a sua correta conservação por 12 meses no seu saco original fechado e protegido da humidade.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

O suporte deve estar em boas condições, limpo, plano, livre de tintas, peças que não estejam devidamente coladas ou presas, agentes descofrantes, etc. e, em geral, de qualquer substância ou partícula que possa impedir a correta aderência.

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA E HIGIENE

Para qualquer informação relacionada com questões de segurança no uso, manuseio, armazenamento ou eleminação de resíduos químicos, os utilizadores devem consultar a última versão da Folha de Segurança do Produto. A eliminação do produto e da sua embalagem deve ser feita de acordo com a legislação vigente e é de responsabilidade do consumidor final do produto.

	Painel de aglomerado de madeira	Painel de madeira com ARGOTEC HERMETIC
Superfície útil (m^2)	1,79	1,869
Espessura (mm)	10	10+2 (produto)
Fluxo de ar, V (m^3/h)	0,8035	0,0844
Permeabilidade testada ($m^3/h.m^2$)	0,4489	0,0452
Coeficiente de fluxo. C	0,0132 $m^3/(h.Pa^n)$	0,00012 $m^3/(h.Pa^n)$
Exponente de fluxo. n	1,0503	1,6748

Prestações térmicas nos edificios. Permeabilidade ao ar de componentes e elementos dos edifícios. Método de ensaio de laboratório. Norma UNE EN 12114:2000. (**Ensaio realizado por HOBEKI Ingeniería www.hobeki.es**)

DADOS TÉCNICOS

Dados de identificação e de aplicação	
Aparência/ cor	Pó/ cinza
Densidade aparente	1,20 Kg./L
Intervalo granulométrico	0/0,3 mm.
Espessura mínima / máxima	1 mm. / 2 mm.
Rendimento	2 Kg por m^2 e 2mm de espessura
Dados de prestações	
Classificação segundo UNE EN 1504-3	
Permeabilidade ao CO2	Passa
Permeabilidade ao vapor de água	Classe II (5≤Sd≤50 m)
Absorção capilar e permeabilidade à agua	< 0.1 $Kg./m^2h^{0.5}$
Aderência por tração direta	≥0.8 MPa
Aderência depois de comp. Térmica	≥0.8 MPa
Reação frente ao fogo	F
Substâncias perigosas	Conforme a 5.2. Ver HS.

REV01/2018

danosa Building together

Para mais informações: www.danosa.com

A DANOSA reserva-se o direito de modificar sem aviso prévio a informação contida nesta ficha. Todas as marcas presentes neste documento são marcas registadas e propriedade da DANOSA.

argos

danosa
Building together

O CONFORTO INVISÍVEL

SOLUÇÕES PARA OBRA NOVA E REABILITAÇÃO

IMPERMEABILIZAÇÃO

POUPANÇA DE ENERGIA
ISOLAMENTO TÉRMICO

PROTEÇÃO FRENTE AO RUÍDO
ISOLAMENTO ACÚSTICO

ILUMINAÇÃO NATURAL

PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIOS

REABILITAÇÃO

SUSTENTABILIDADE

BIM danosa

Descarrega as bibliotecas BIM de Produtos e Sistemas

Descobre um mundo de soluções DANOSA

www.danosa.com

danosa
Building together

IMPERMEABILIZAÇÃO, ISOLAMENTO TÉRMICO E ACÚSTICO PARA OBRA NOVA E REABILITAÇÃO

Descobre um mundo de soluções DANOSA
www.danosa.com

DANOSA ESPANHA
Fábrica, Escritórios Centrais e Centro Logístico
Polígono Industrial. Sector 9.
19290 Fontanar, Guadalajara, España

Tel.: (+34) 949 888 210
info@danosa.com

DANOSA PORTUGAL
Zona Industrial Da Zicofa. Rua da Sismaria, Lote 12.
2415-809 Leiria, Portugal

Tel.: (+351) 244 843 110
portugal@danosa.com

DANOSA MARROCOS
14, Bd de Paris, 5ème Etage. Bureau n° 48.
Casablanca, Maroc

Tel.: (+212) 522 221 153
maroc@danosa.com

DANOSA MÉXICO
Tel.: +00 52 155 356 769 52
mexico@danosa.com

DANOSA FRANÇA
23, Route de la Darse - Bât XIII A.
94380 Bonneuil-Sur-Marne, France

Tel.: (+33) 0 141 941 890
france@danosa.com

DANOSA REINO UNIDO
Unit 12, Admiral Park. Airport Service Road.
PO3 5RQ Portsmouth, Hampshire, United Kingdom.

Tel.: (+44) 8450 740 553
uk@danosa.com

DANOSA ANDINA
Cra. 7 #82-66. Oficina 311
Bogotá D.C., Colombia

Tel.: (+57) 3173 729 559
andina@danosa.com

TIKIDAN
Tikitar Estate, Village Road, Bhandup (West)
400 078, Mumbai, India.

Tel.: (+91) 2241 266 666
info@tikidan.in

FÁBRICA DE ARGAMASSAS ARGOS
A44, salida 144
18640 Padul, Granada, España

Tel.: (+34) 958 790 727
info@argosdc.com • www.argosdc.com

BIM danosa

Descarrega as bibliotecas BIM
de produtos e sistemas

GRUPO DANOSA
argos